

端口定义	备注
V+	DC 24V 输入
GND	DC 0V 输入
A+	编码器 (A+)
B+	编码器 (B+)
OFF	手轮锁定
X	手轮 X 轴选定
Y	手轮 Y 轴选定
Z	手轮 Z 轴选定
A	手轮 A 轴选定
X1	手轮 X1 速度档选定 (0.001mm)
X10	手轮 X10 速度档选定 (0.01mm)
X100	手轮 X100 速度档选定 (0.1mm)
16	通用输入口
17	通用输入口
18	通用输入口
19	通用输入口
20	通用输入口
21	通用输入口
GND	DC 0V 输出
+5V	DC 5V 输出
NC	备用
8	继电器输出触点
9	继电器输出触点
10	继电器输出触点
11	继电器输出触点
12	继电器输出触点
13	继电器输出触点
14	继电器输出触点
15	继电器输出触点
PE	大地 (常接电源线大地, 或机壳)
RJ45 网口	接 e-Cut 扩展接口

手轮常用接法

e-Cut 扩展板	工业手轮
A+	编码器 (A+)
B+	编码器 (B+)
OFF	手轮锁定 (OFF)
X	手轮 X 轴选定 (X)
Y	手轮 Y 轴选定 (Y)
Z	手轮 Z 轴选定 (Z)
A	手轮 A 轴选定 (4)
X1	手轮 X1 速度档选定 (0.001mm) (X1)
X10	手轮 X10 速度档选定 (0.01mm) (X10)
X100	手轮 X100 速度档选定 (0.1mm) (X100)
GND	DC 0V (GND, LED-)
+5V	DC 5V (+5V, COM, LED+)