

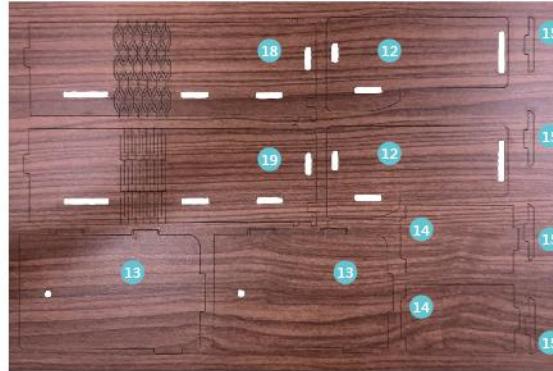
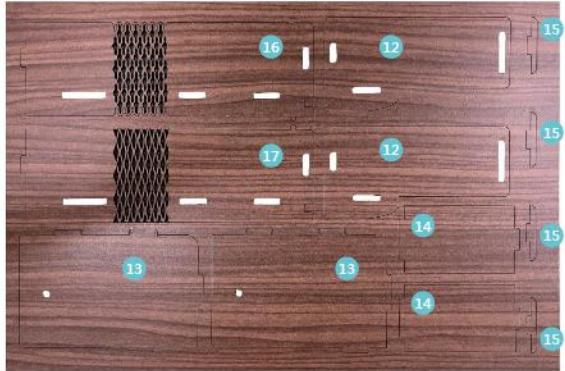
# 2025 VIP型錄 組裝說明書



# 尼龍鉚釘

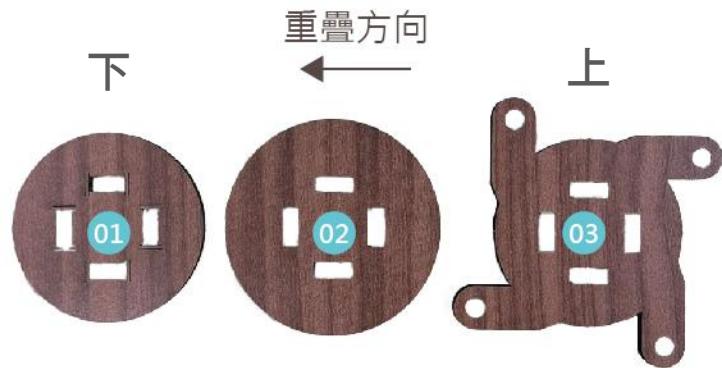


## 材料



# 步驟1

將零件 01、02、03 依序  
重疊，並用零件 11 固定  
。

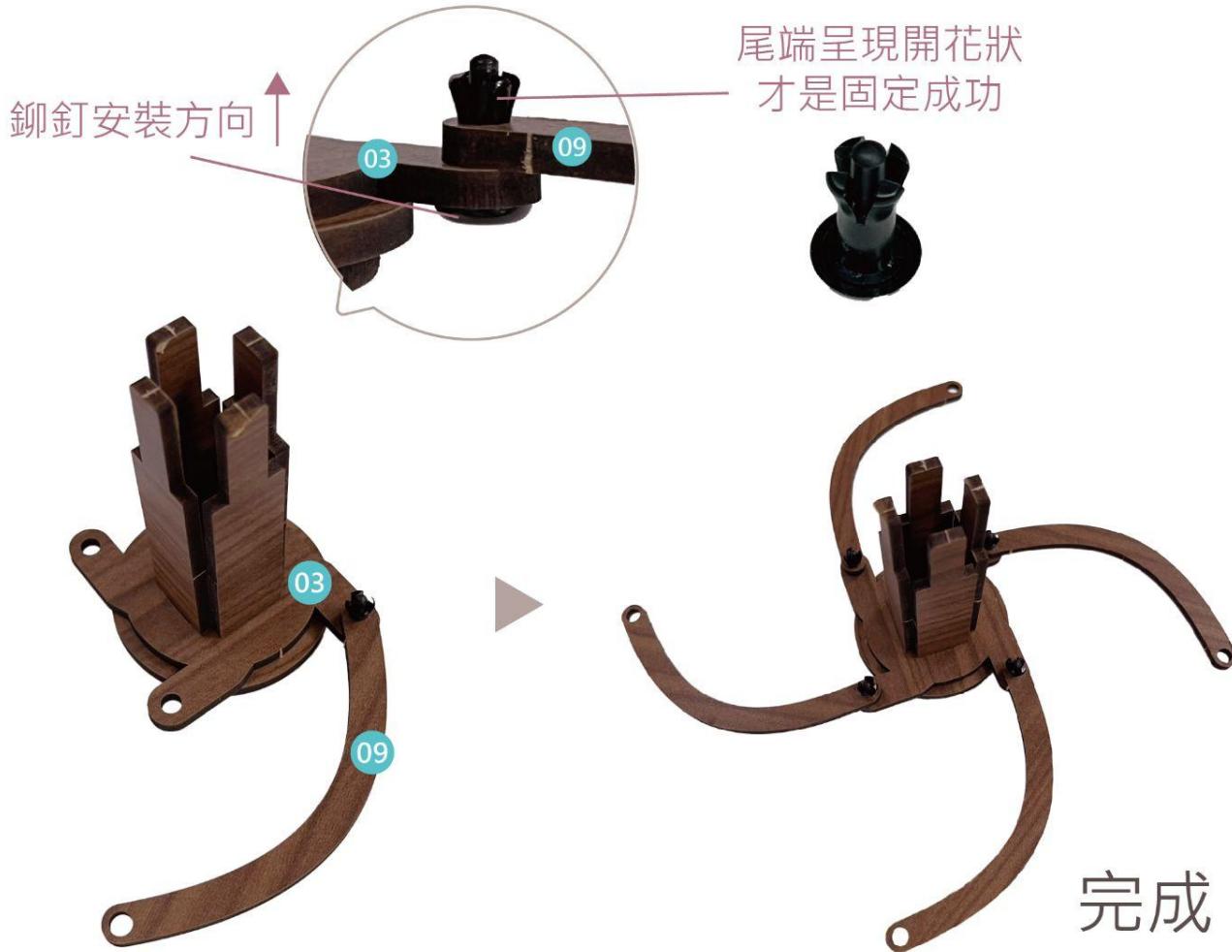


注意組裝與零件方向



## 步驟2

將零件9組裝到零件3  
尾端上，用尼龍鉚釘從  
下至上固定



## 步驟3

將零件 16 裝到零件 13 上，再依序將零件 14、12 安裝到零件 13 上。

一共做4組，其餘3組零件 16 的部分，分別替換成 17 18 19。



卡榫短邊接在 16 凹槽內



卡榫長邊接在 12 凹槽內



其餘3組此處零件  
分別替換成 17 18 19

※彎折處較脆弱，請小心輕壓！

## 步驟4

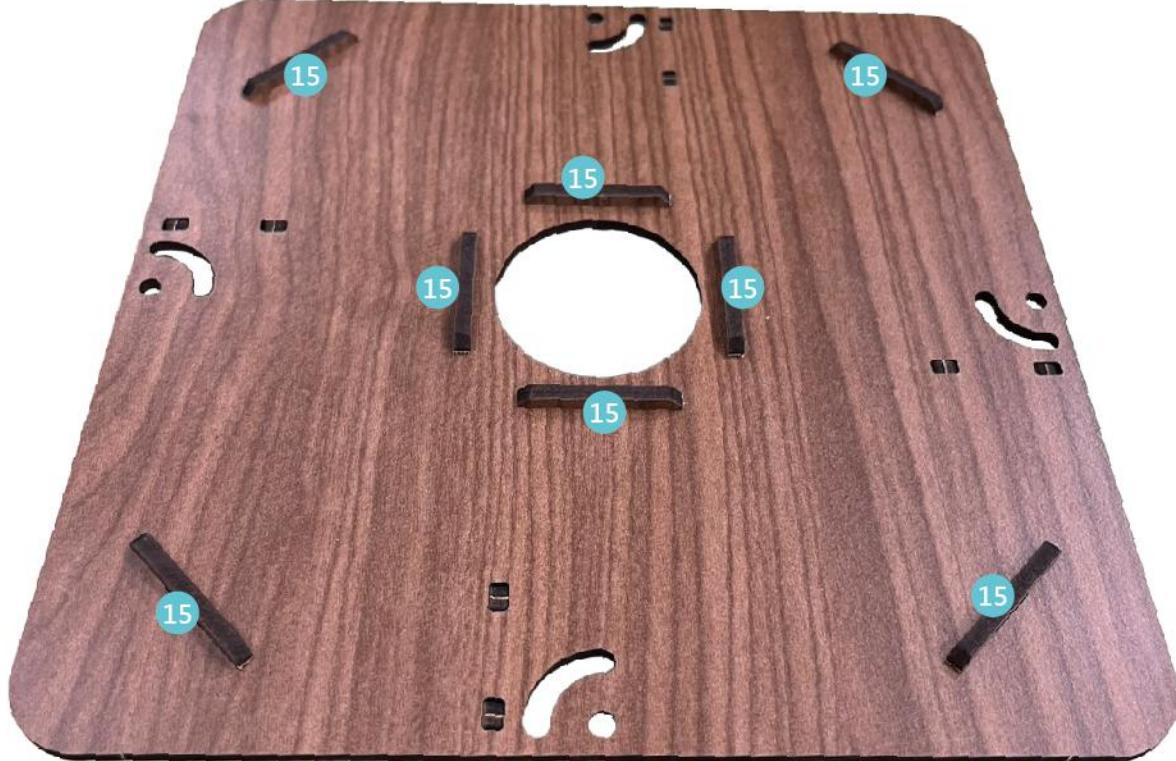
將組好的盒子安裝到 09  
用尼龍鉚釘從上至下固  
定。



## 步驟5

將 20 翻到背面，將 15 裝上(共8處)。

注意組裝與零件方向



零件 20 反面

## 步驟 6

將 20 翻回正面，將 10 裝上(共 4 處)。

10 注意凹槽朝內組裝

注意組裝與零件方向



## 步驟7

將步驟4零件跟步驟6零件組裝在一起。

可在盒子頂端邊緣額外加上潤滑油，轉動更順暢！  
※潤滑油可用凡士林、蠟燭、蠟塊作為替代

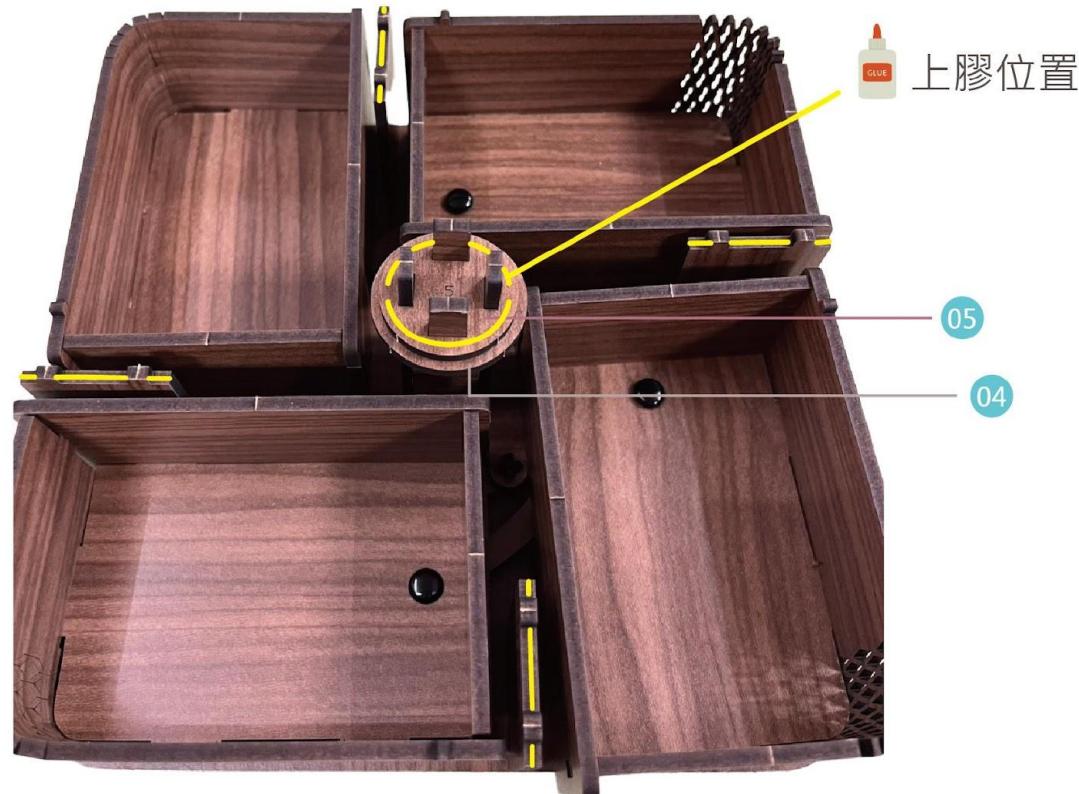


卡榫要對準凹槽  
凹槽邊緣額外加上潤滑油，轉動更順暢！

## 步驟8

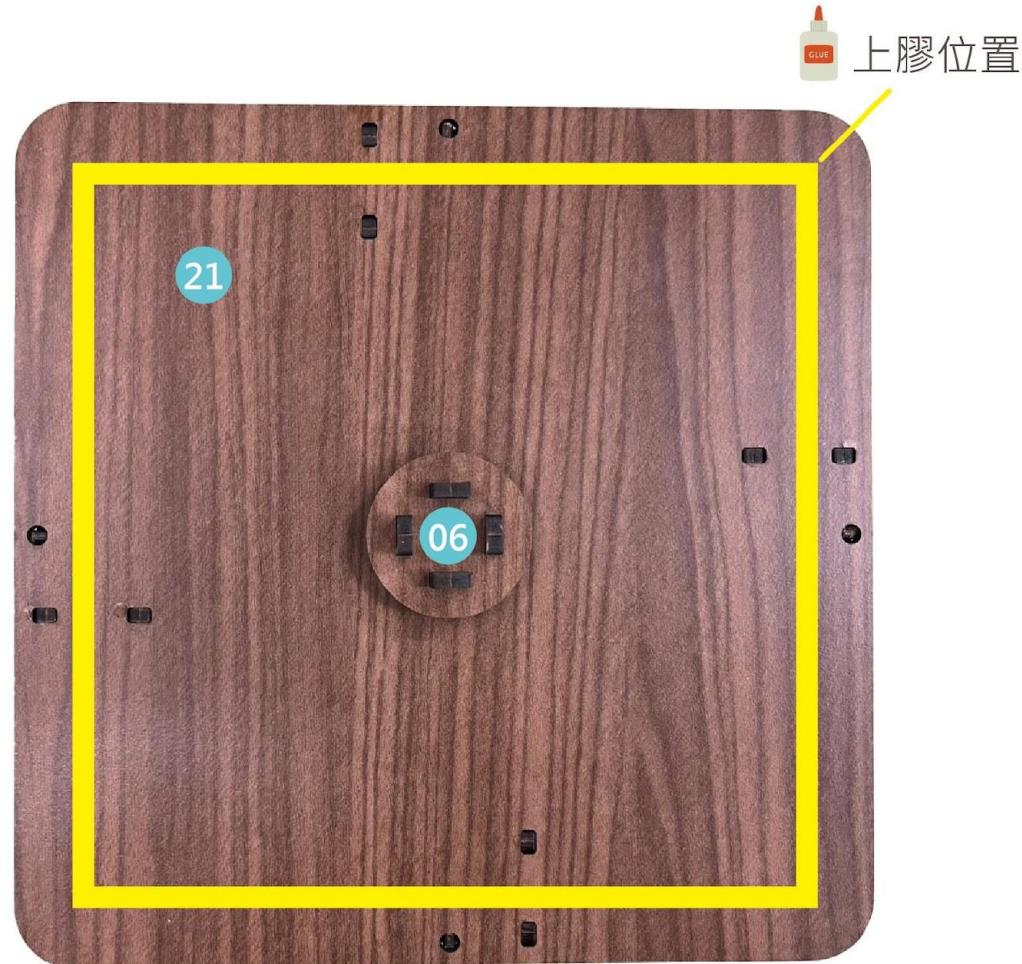
依序將零件 04 、 05 組裝  
到圖中位置。

從步驟8開始到最後一個  
步驟，可以上白膠固定增  
加牢固性！



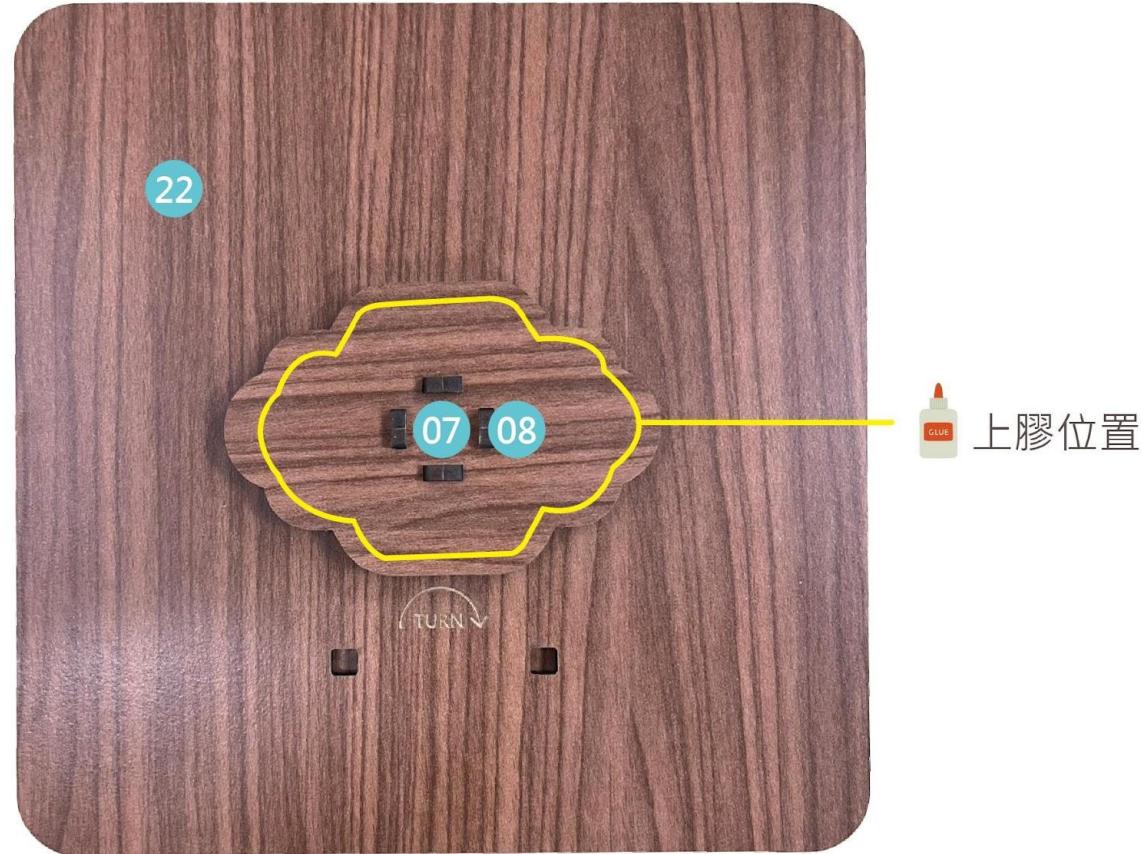
## 步驟9

接續前面零件將零件 21 組裝上（注意凹槽方向），並將 2 片零件 06 組裝到圖中位置。



## 步驟10

接續前面零件將零件 22  
組裝上，依序將 07、  
08 重疊組裝到圖中位置  
。



## 步驟11

最後將零件 23 黏貼到零件 08 上，並將壓克力組裝到凹槽內就完成囉。

