

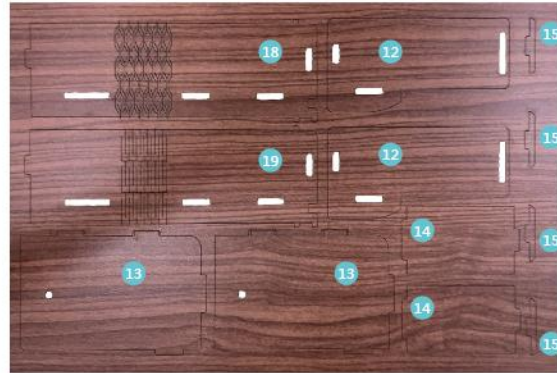
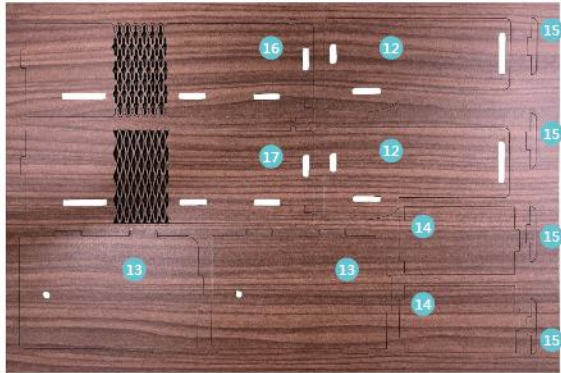
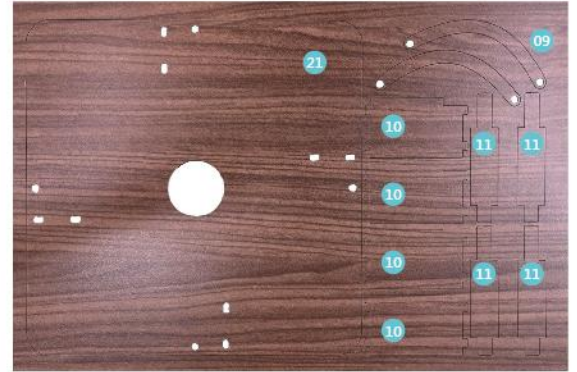
2025 VIP型錄 組裝說明書



尼龍鉚釘



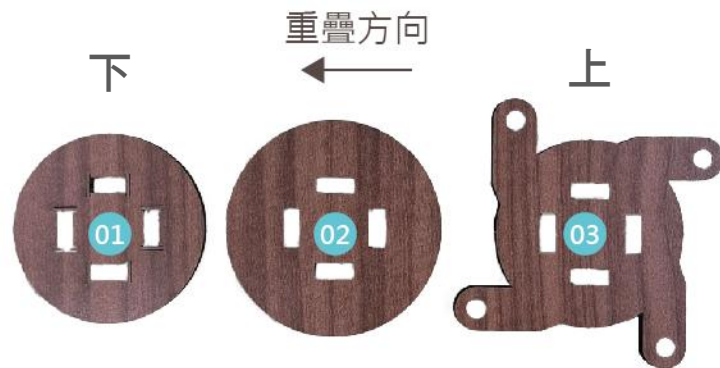
材料



步驟1

將零件 01、02、03 依序
重疊，並用零件 11 固定
。

注意組裝與零件方向

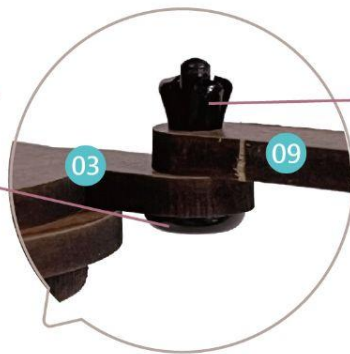


完成

步驟2

將零件9組裝到零件3
尾端上，用尼龍鉚釘從
下至上固定

鉚釘安裝方向 ↑



尾端呈現開花狀
才是固定成功



完成

步驟3

將零件 16 裝到零件 13 上，
再依序將零件 14、12
安裝到零件 13 上。

一共做4組，其餘3組零件 16 的部分，分別替換成 17 18 19。



卡榫短邊接在 16 凹槽內



卡榫長邊接在 12 凹槽內



其餘3組此處零件
分別替換成 17 18 19

※彎折處較脆弱，請小心輕壓！

步驟4

將組好的盒子安裝到 09
用尼龍鉚釘從上至下固
定。



完成

步驟5

將 20 翻到背面，將 15 裝上(共8處)。

注意組裝與零件方向



零件 20 反面

步驟 6

將 20 翻回正面，將 10 裝上(共 4 處)。

10 注意凹槽朝內組裝

注意組裝與零件方向

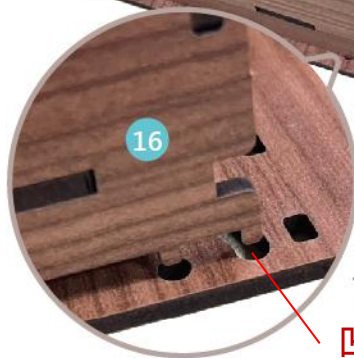


步驟7

將步驟4零件跟步驟6零件組裝在一起。

可在盒子頂端邊緣額外加
上潤滑油，轉動更順暢！
※潤滑油可用凡士林、蠟
燭、蠟塊作為替代

步驟4零件



卡榫要對準凹槽

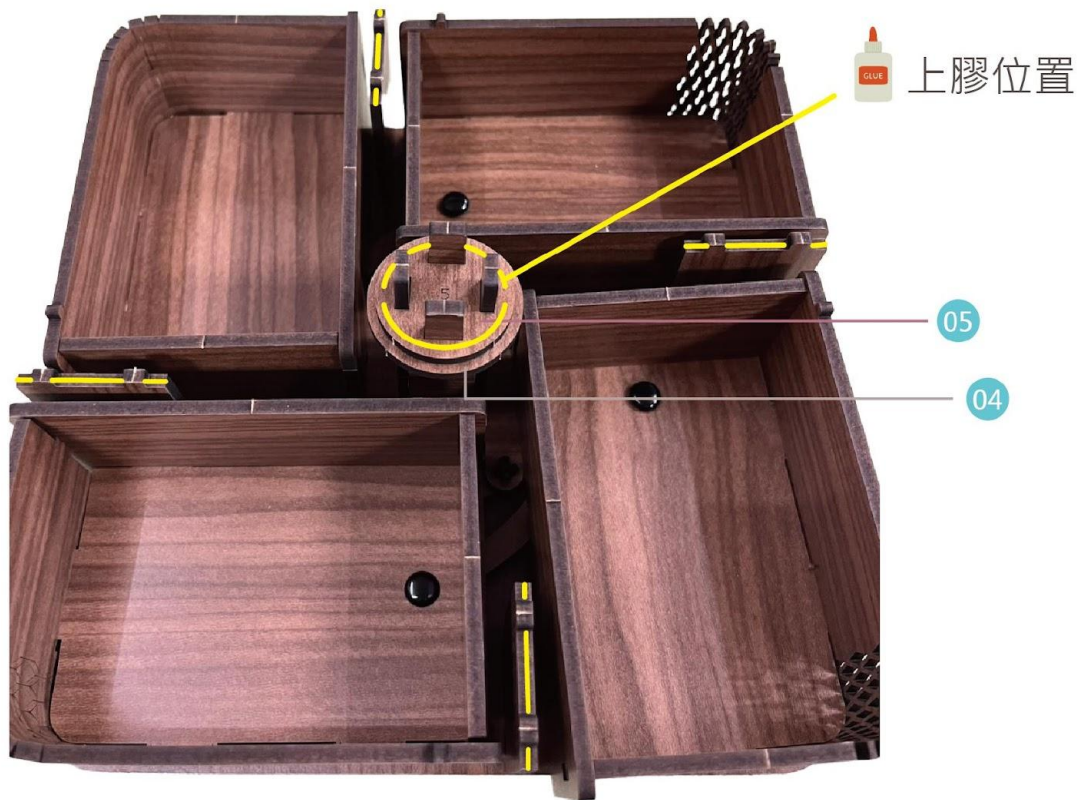
凹槽邊緣額外加潤滑油，轉動更順暢！



步驟8

依序將零件④、⑤組裝到圖中位置。

從步驟8開始到最後一個步驟，可以上白膠固定增加牢固性！



步驟9

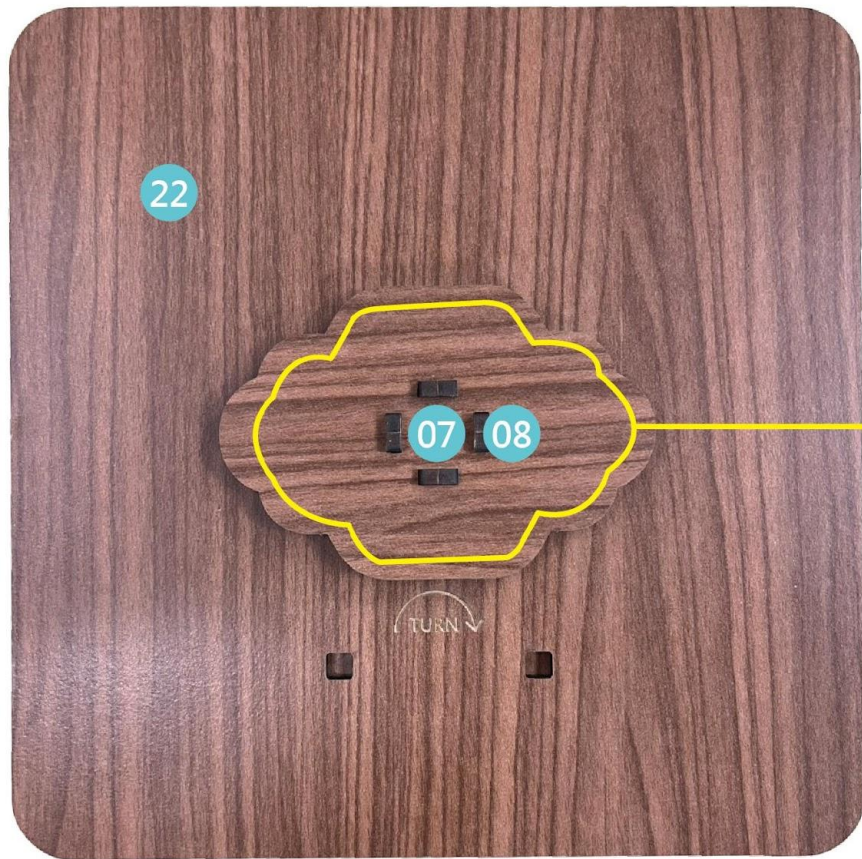
接續前面零件將零件 21
組裝上（注意凹槽方向），
並將 2 片零件 06 組裝到
圖中位置。



步驟10

接續前面零件將零件 22
組裝上，依序將 07、
08 重疊組裝到圖中位置

。



上膠位置

步驟11

最後將零件 23 黏貼到零件 08 上，並將壓克力組裝到凹槽內就完成囉。

