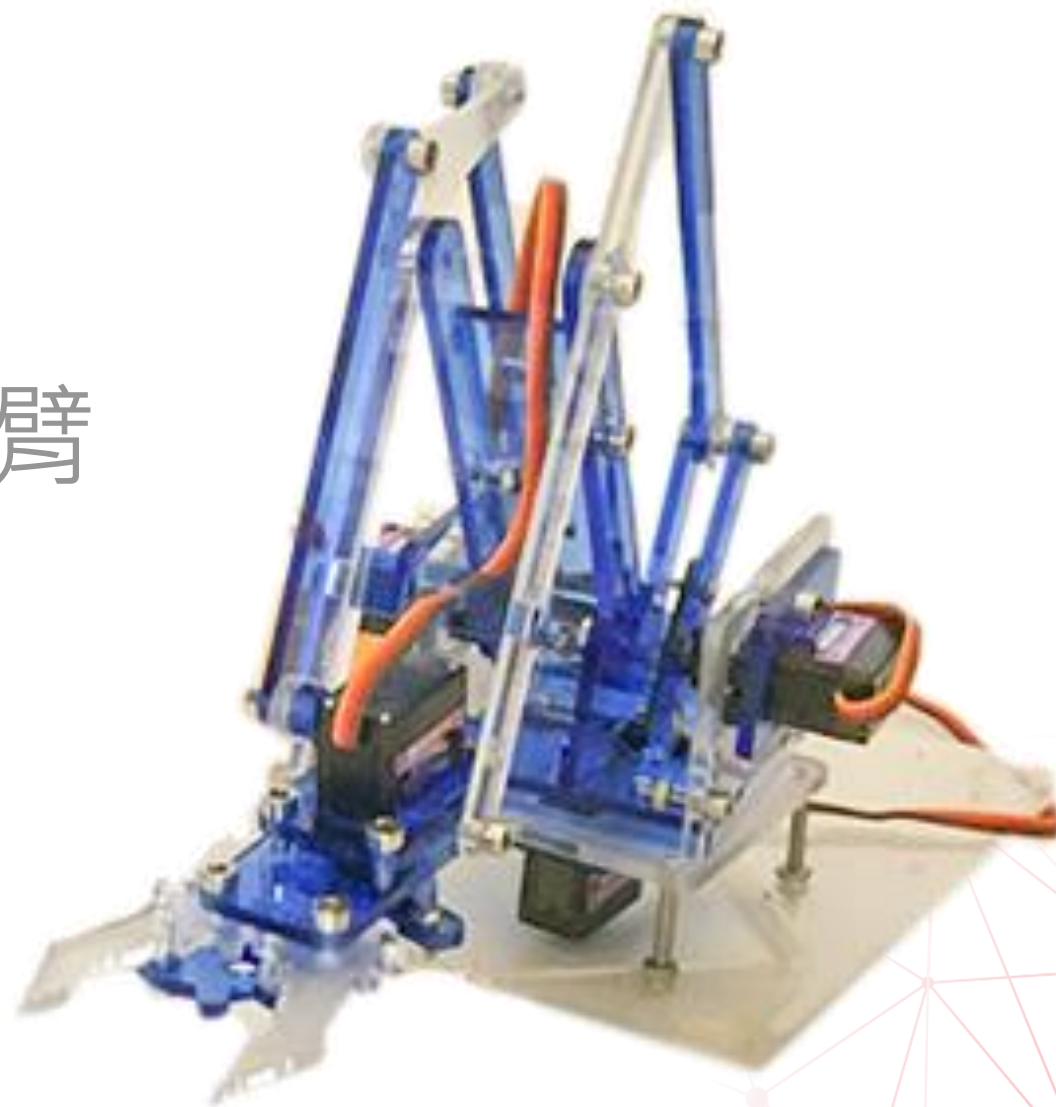


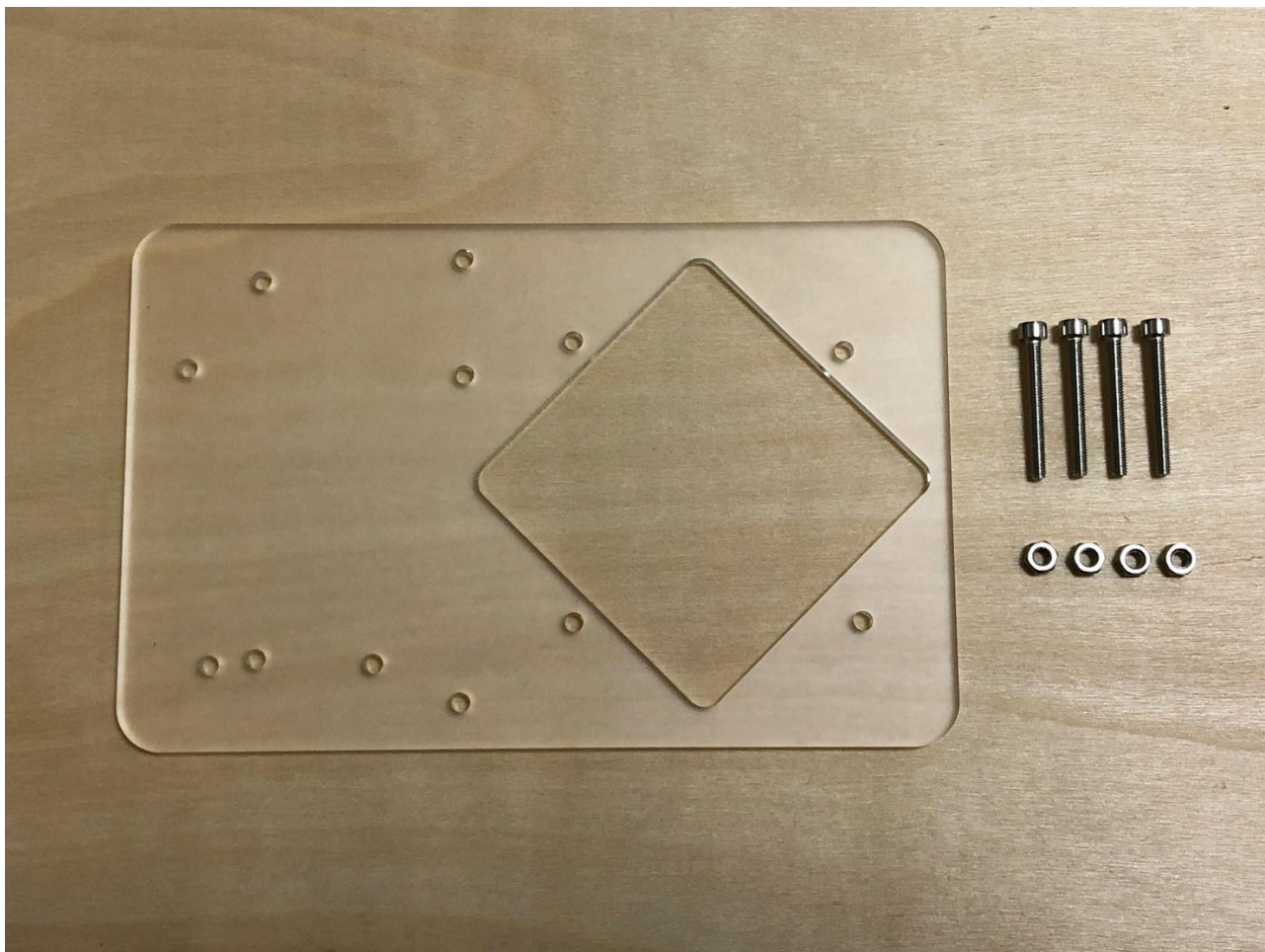
meArm機械手臂 組裝SOP





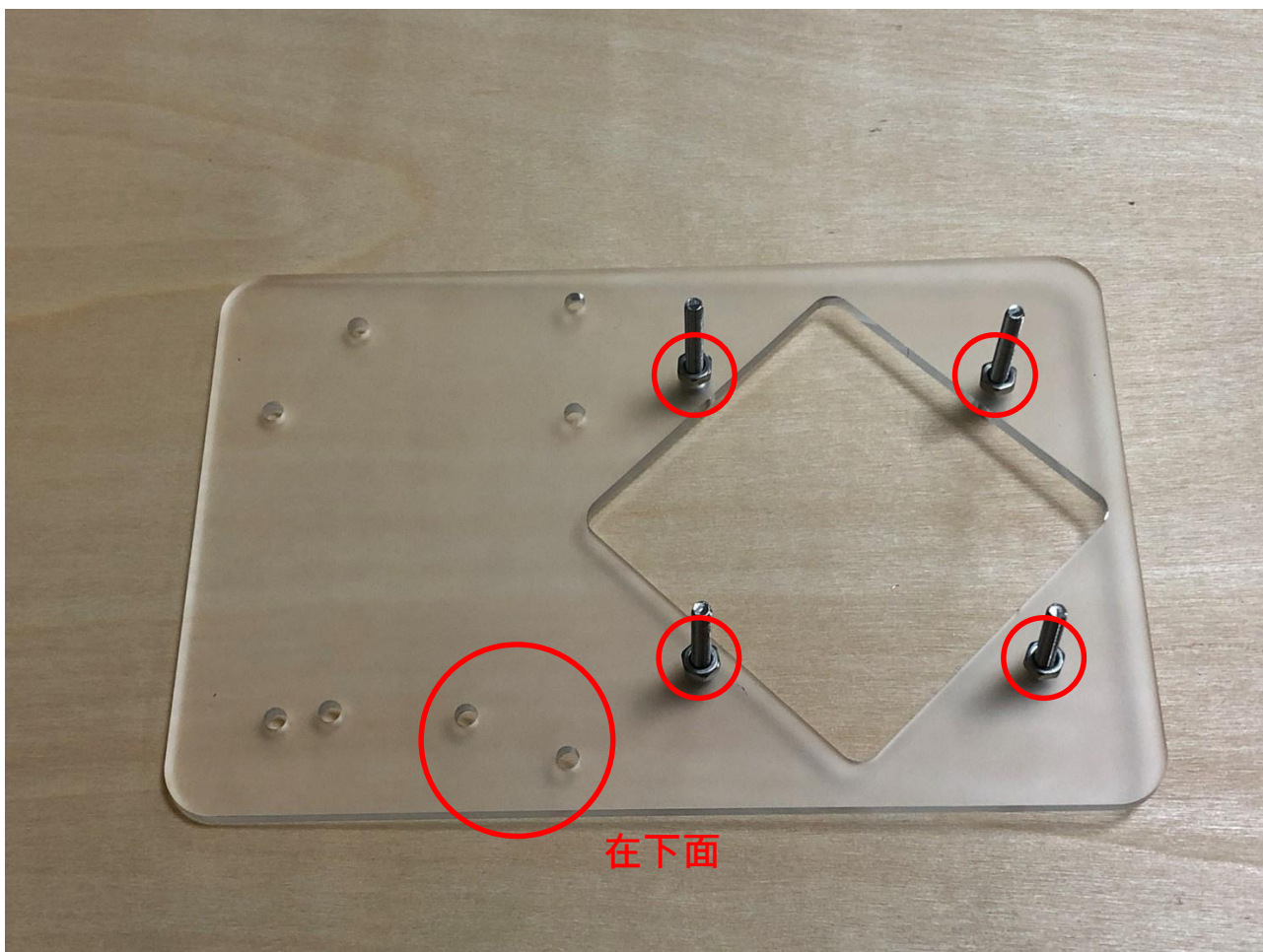
meArm機械手臂

- 壓克力組裝零件
- 6mm、8mm、10mm、12mm、25mm螺絲
- 螺帽
- 螺絲長度參考卡
- 內六角板手
- 止滑墊
- 伺服馬達



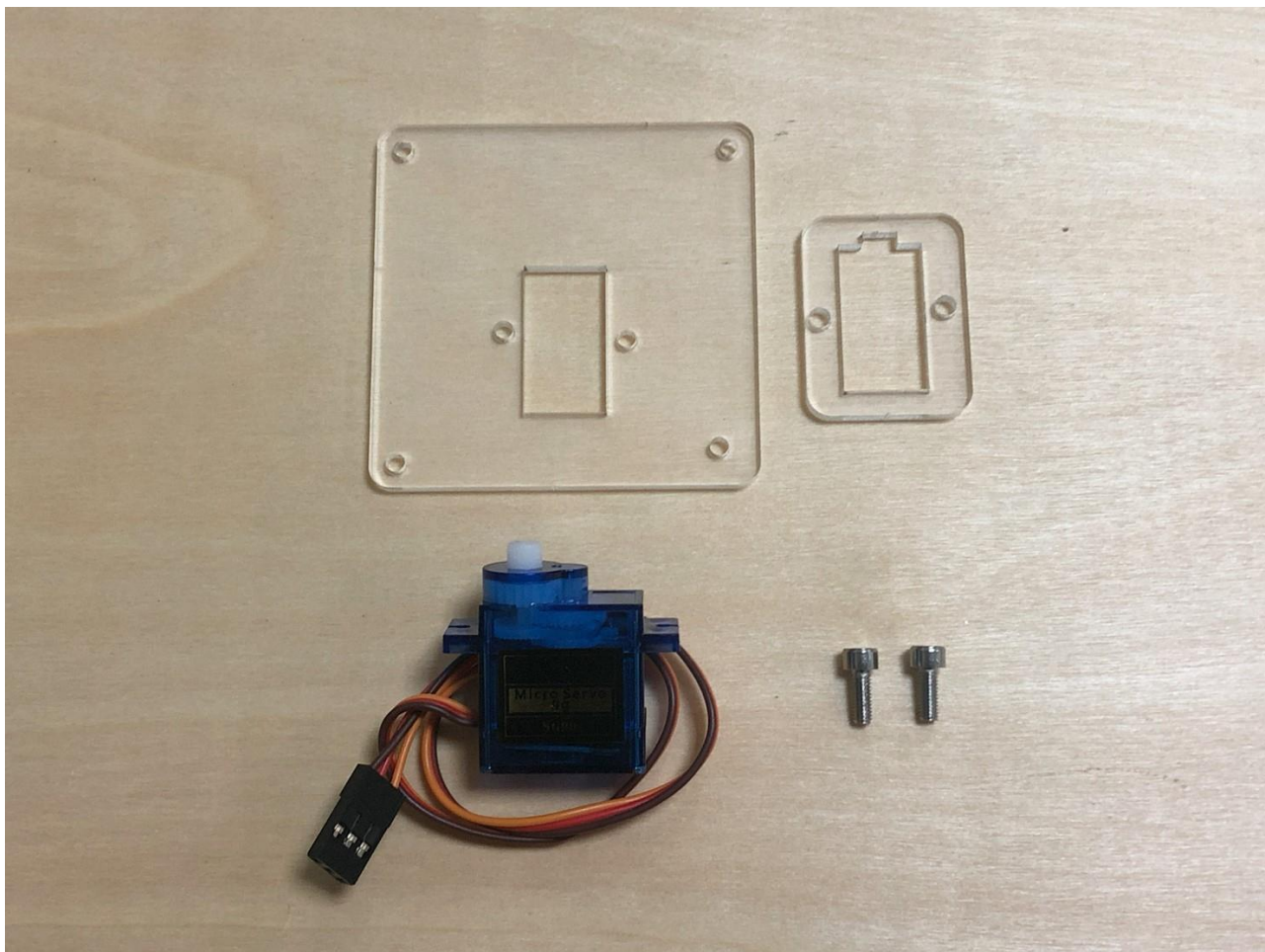
第一步

- 壓克力零件
- 25mm螺絲 * 4
- 螺帽 * 4



第一步

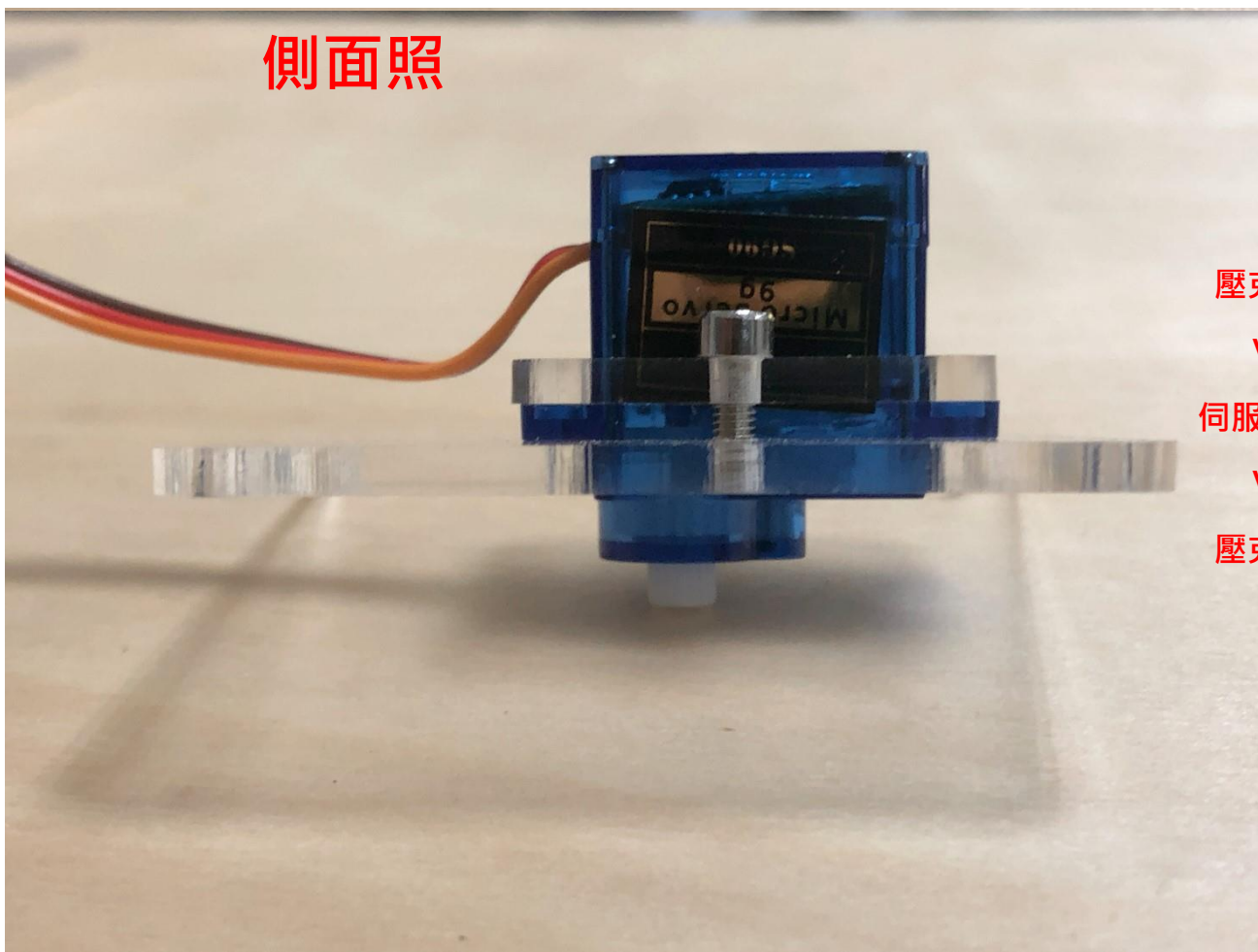
- 螺絲由下而上穿過圖中壓克力板的相對位置。
- (需注意壓克力正反面)
- 將螺帽鎖上。
- (螺帽留點空間不要鎖到底)



第二步

- 壓克力零件
- 伺服馬達
- 8mm螺絲 * 2

側面照



壓克力



伺服馬達

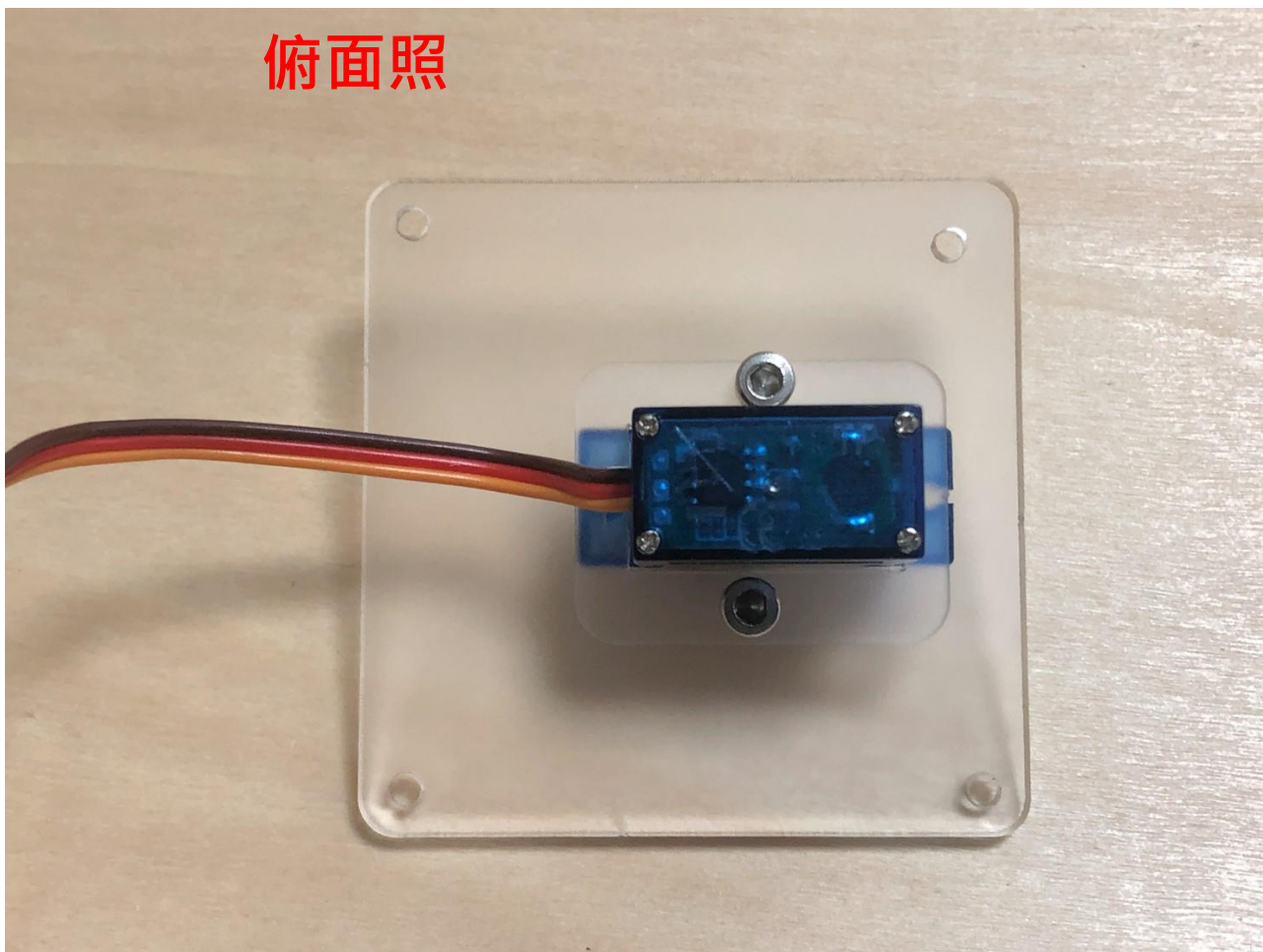


壓克力

第二步

- 利用8mm螺絲將伺服馬達由上而下鎖上壓克力零件。
- (需注意壓克力正反面、孔位對齊，螺絲盡量不要硬鎖，固定片會斷掉)

俯面照



第二步

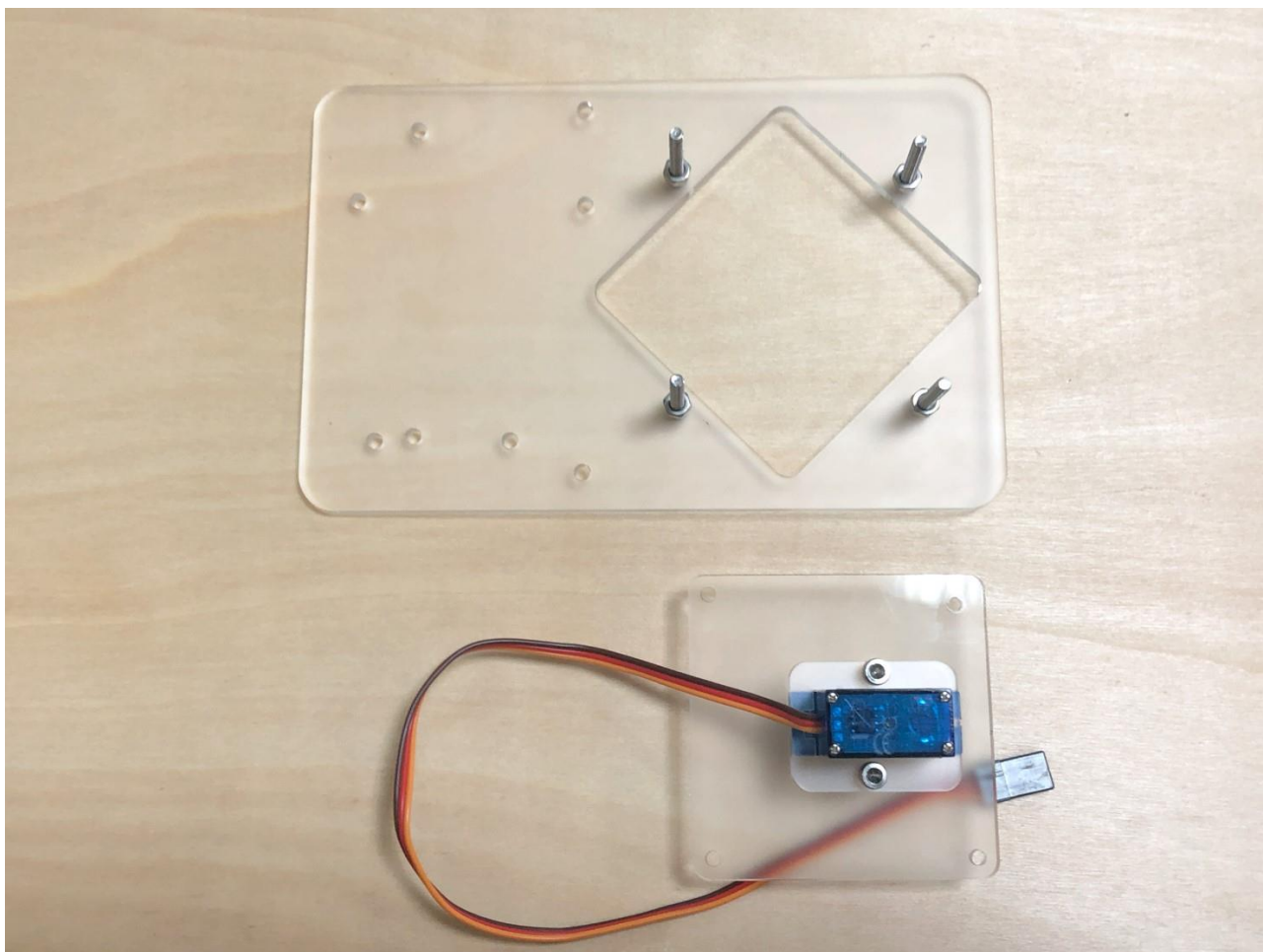
- 利用8mm螺絲將伺服馬達由上而下鎖上壓克力零件。
- (需注意壓克力正反面、孔位對齊，螺絲盡量不要硬鎖，固定片會斷掉)

反面照



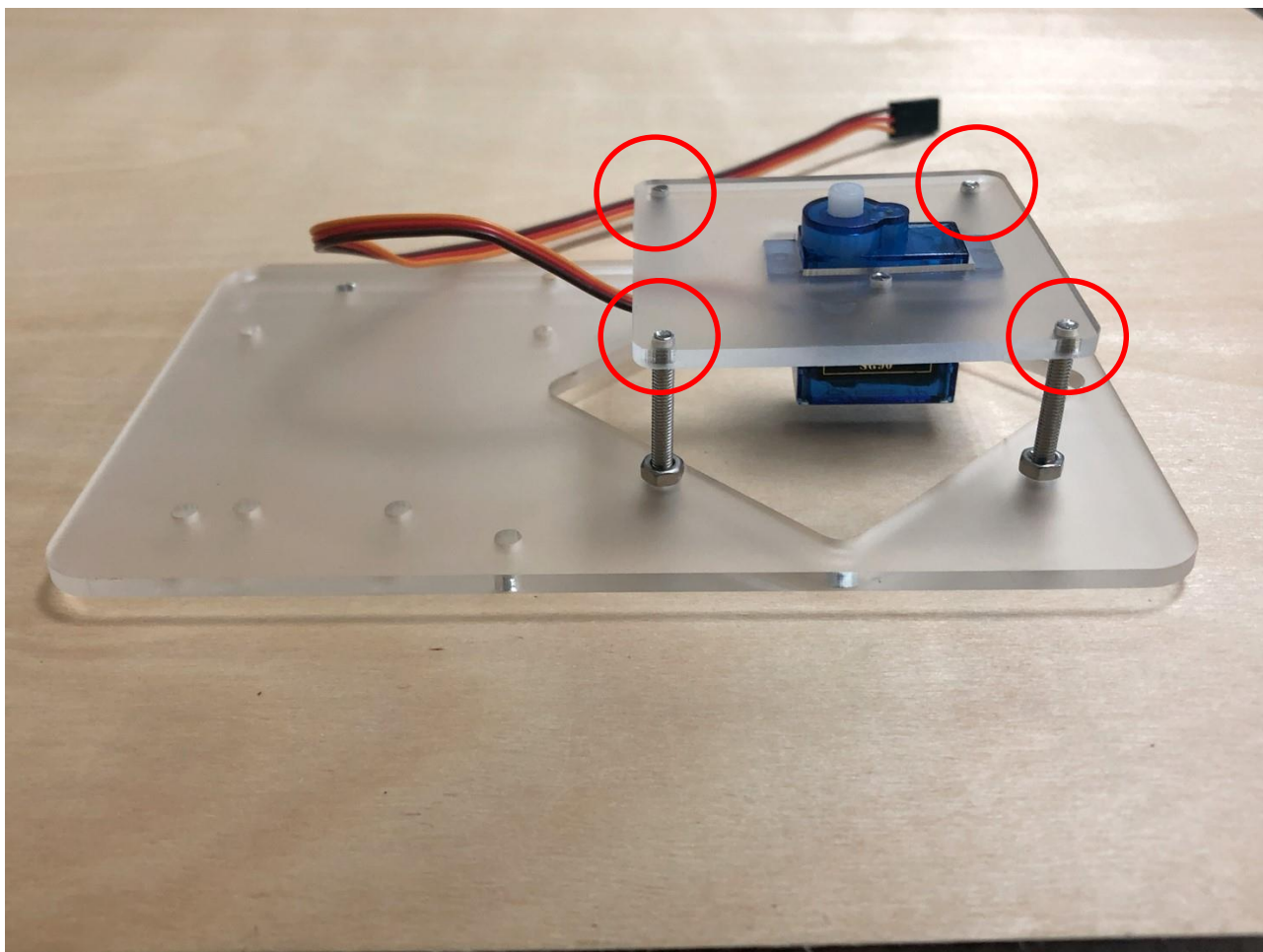
第二步

- 注意，伺服馬達的輪軸要在壓克力中間。



第三步

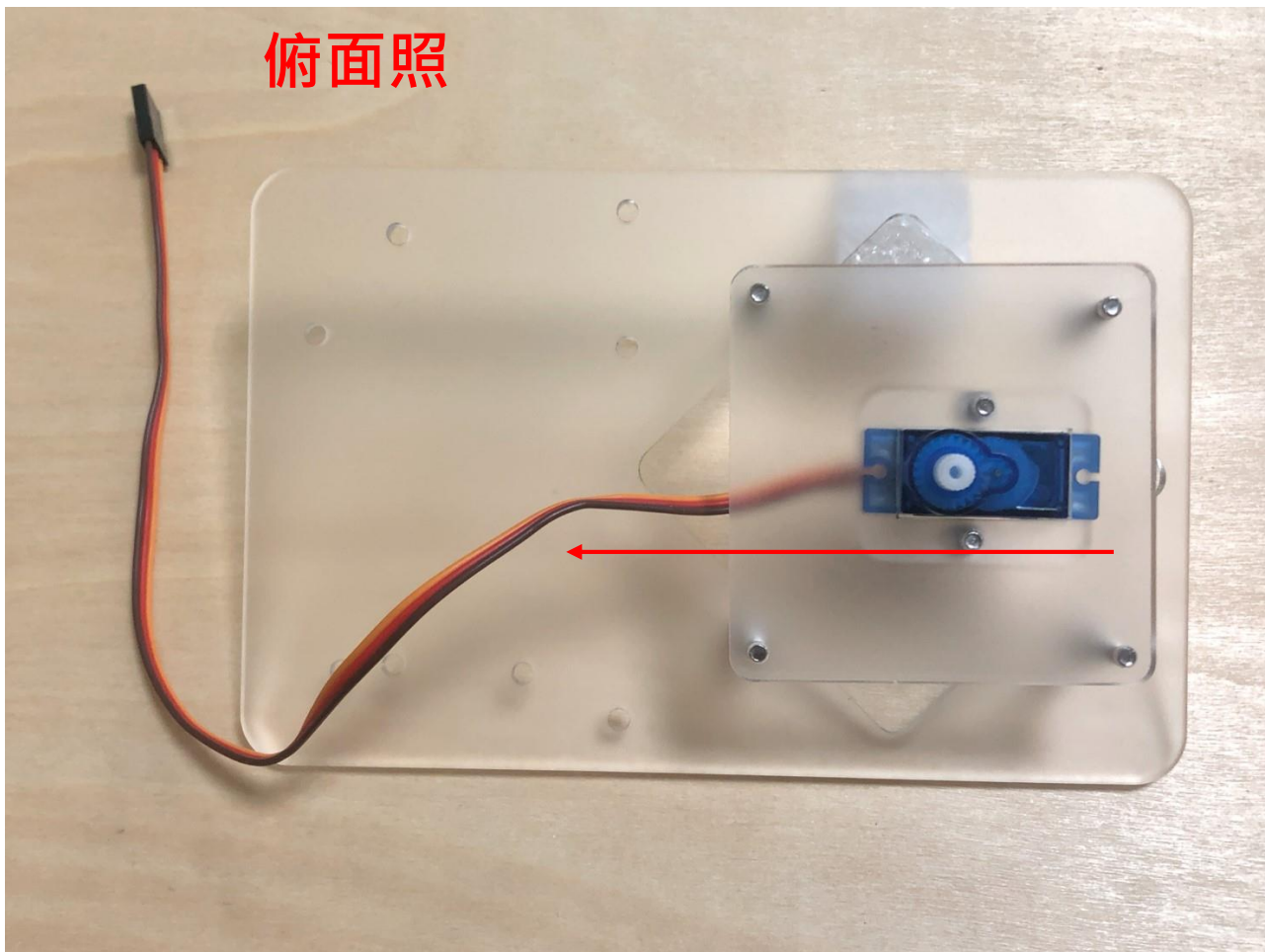
- 第一步壓克力底板
- 第二步組裝



第三步

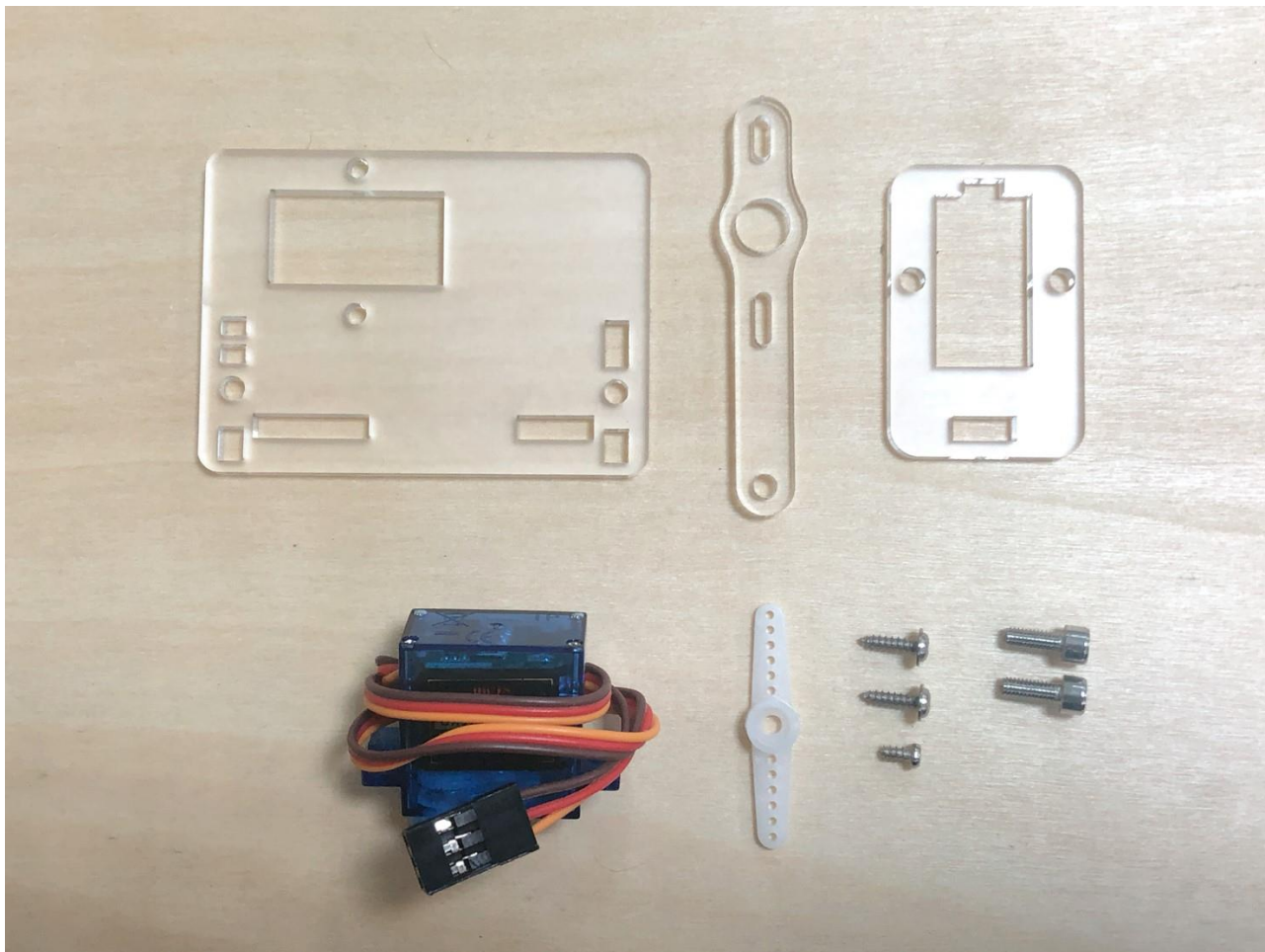
- 與底板結合
- (伺服馬達方向需注意，螺絲切齊，不要露出，螺帽鎖緊)

俯面照



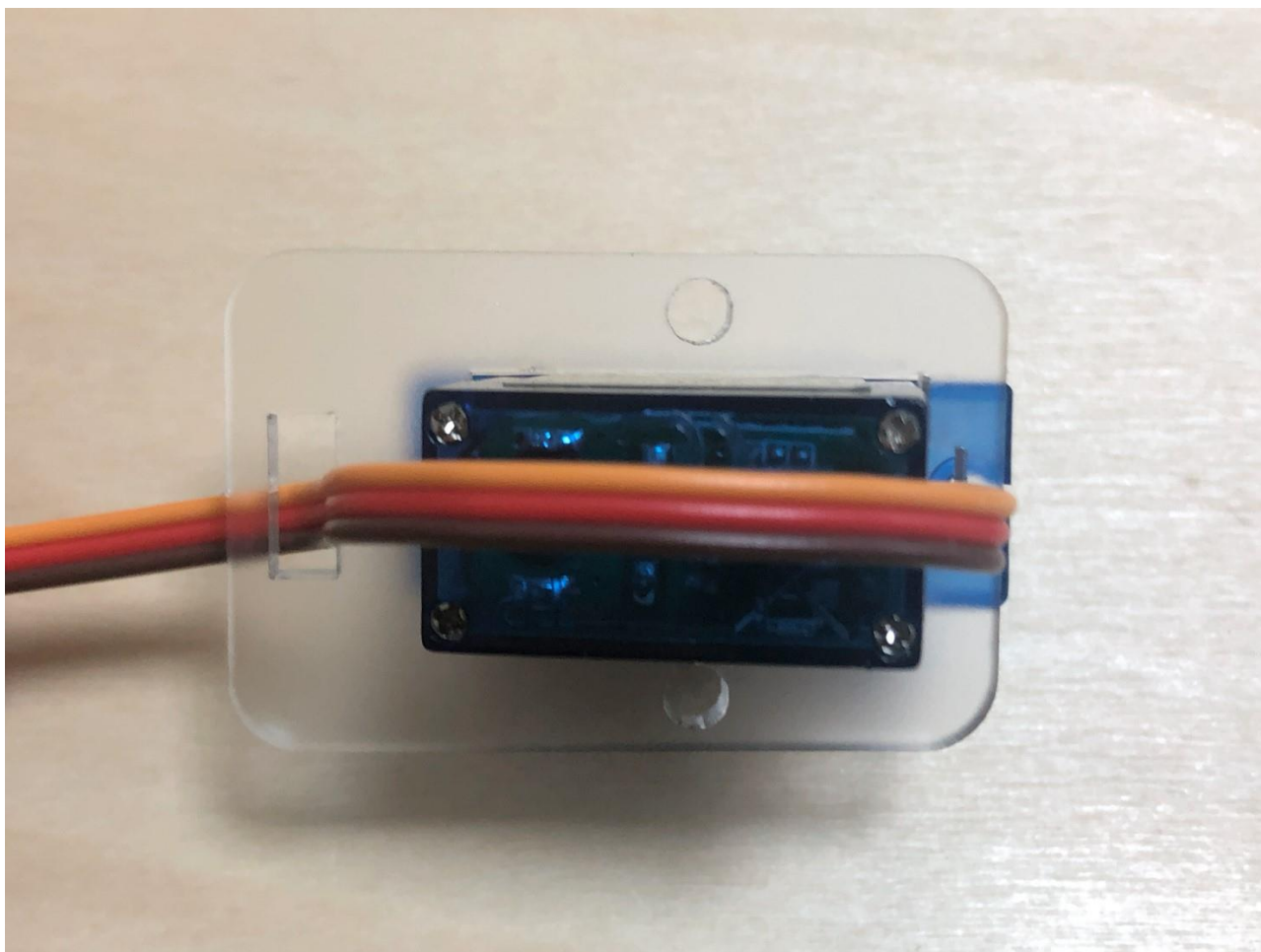
第三步

- 與底板結合
- (伺服馬達方向需注意，螺絲切齊，不要露出，螺帽鎖緊)



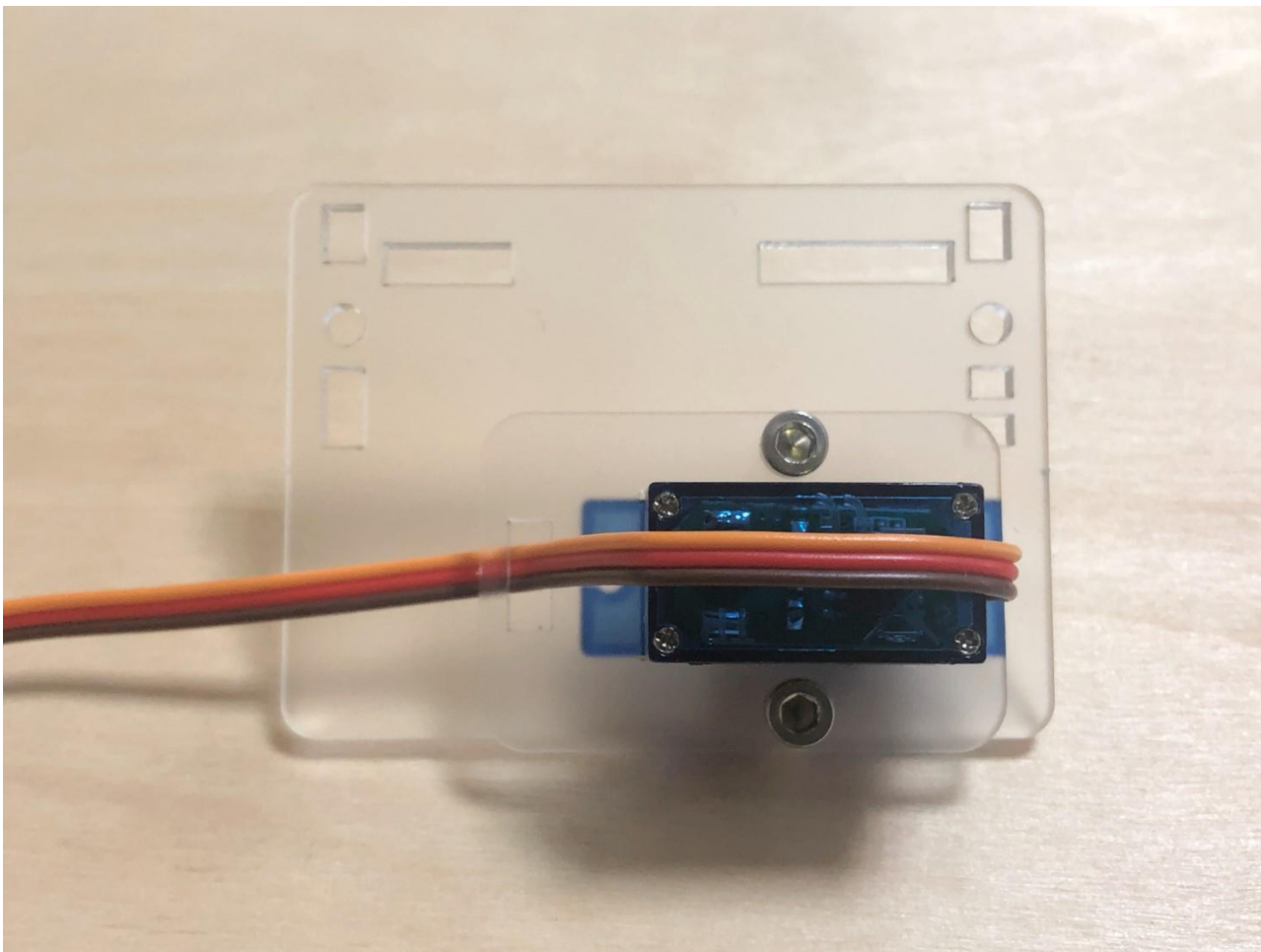
第四步

- 壓克力零件
- 伺服馬達與螺絲套件
- 8mm螺絲 * 2



第四步

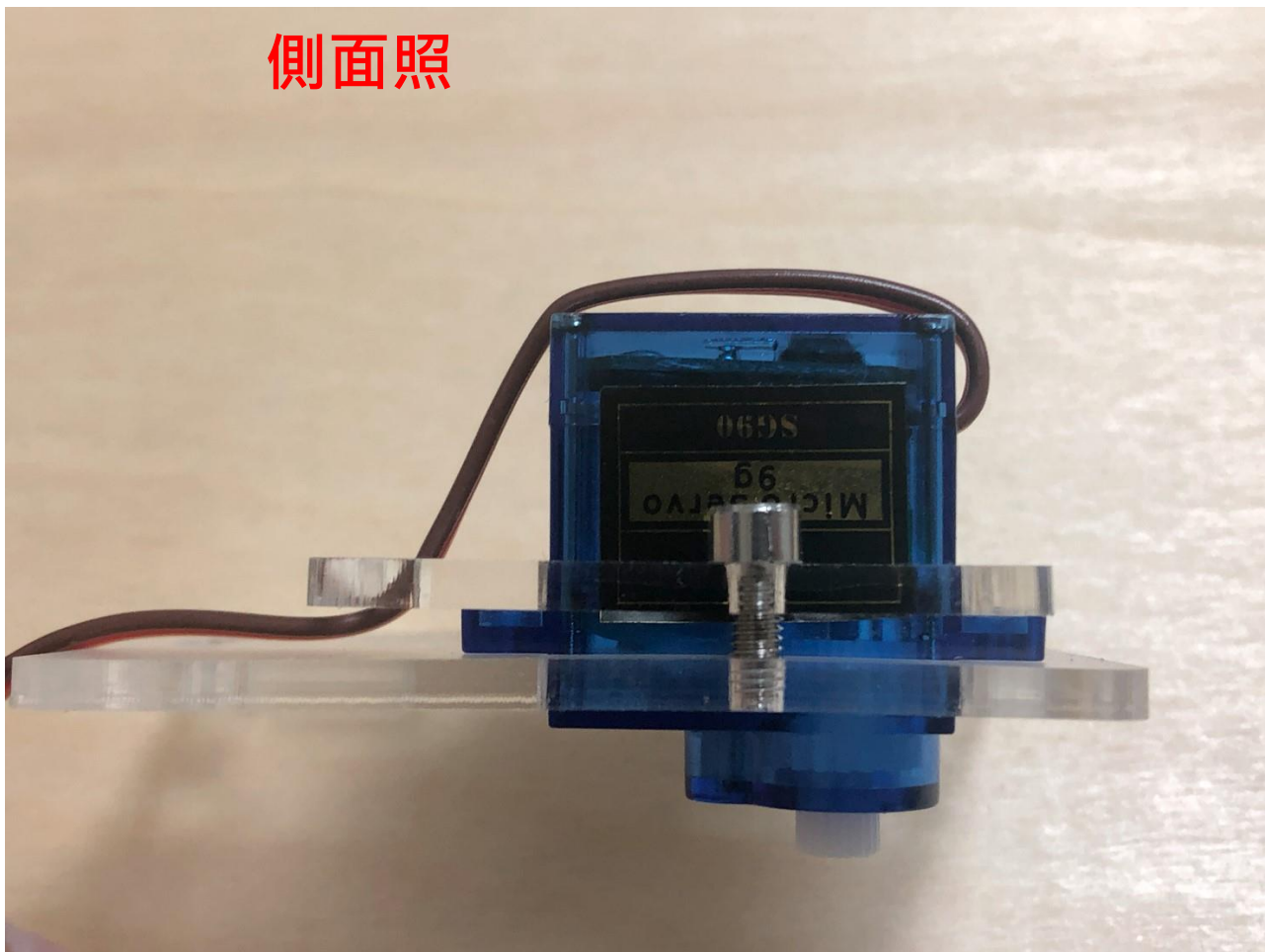
- 將壓克力穿過伺服馬達。



第四步

- 按照圖片中的位置與方向將8mm螺絲鎖上固定。
- (螺絲盡量不要硬鎖，固定片會斷掉)

側面照



第四步

- 按照圖片中的位置與方向將8mm螺絲鎖上固定。
- (螺絲盡量不要硬鎖，固定片會斷掉)

側面照



第四步

- 按照圖片中的位置與方向將伺服馬達螺絲套件與壓克力由上而下鎖上。

側面照



第四步

- 按照圖片中的位置與方向將伺服馬達螺絲套件與壓克力由上而下鎖上。

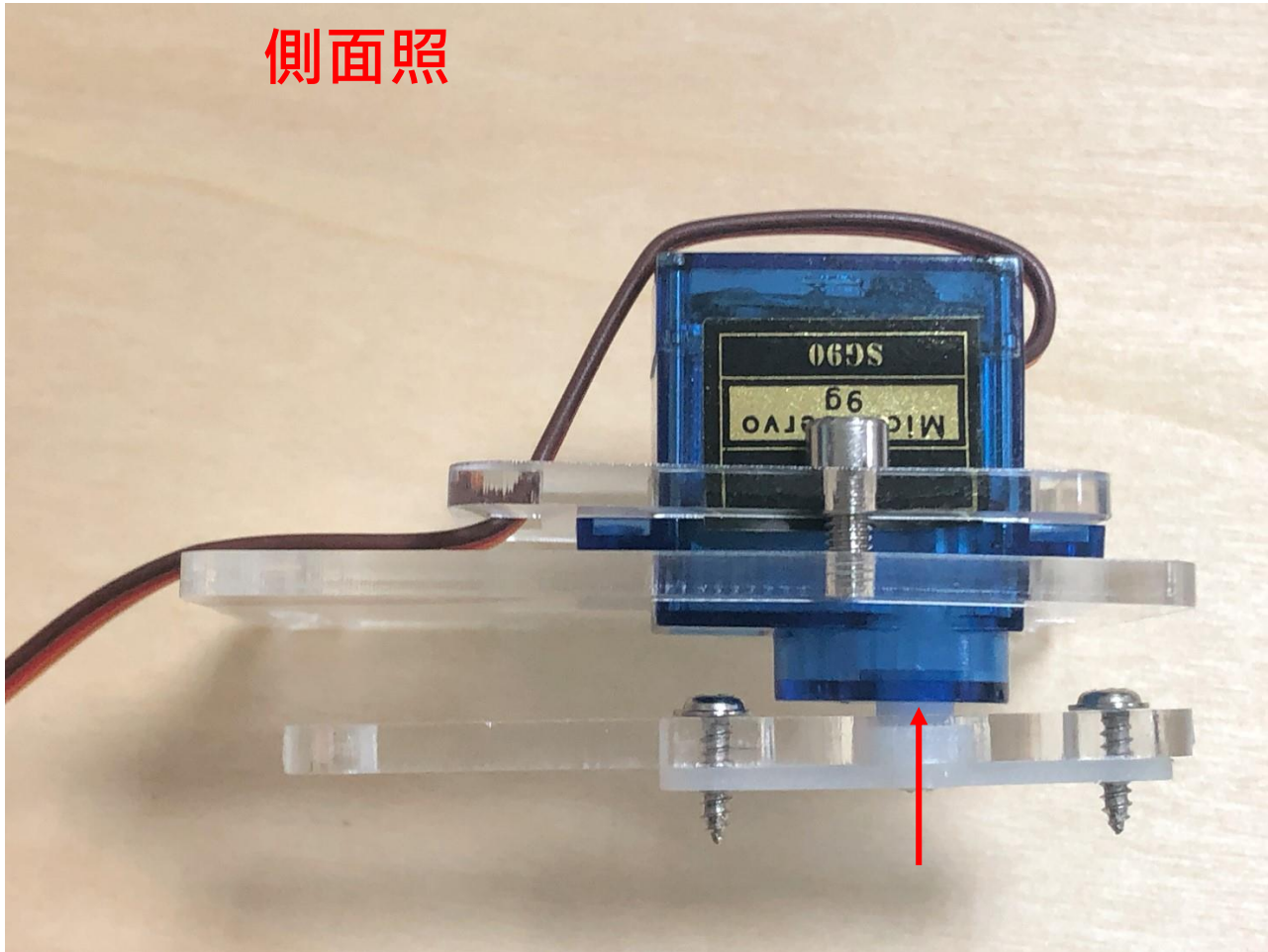
俯面照



第四步

- 按照圖片中的位置與方向將伺服馬達螺絲套件與壓克力由上而下鎖上。

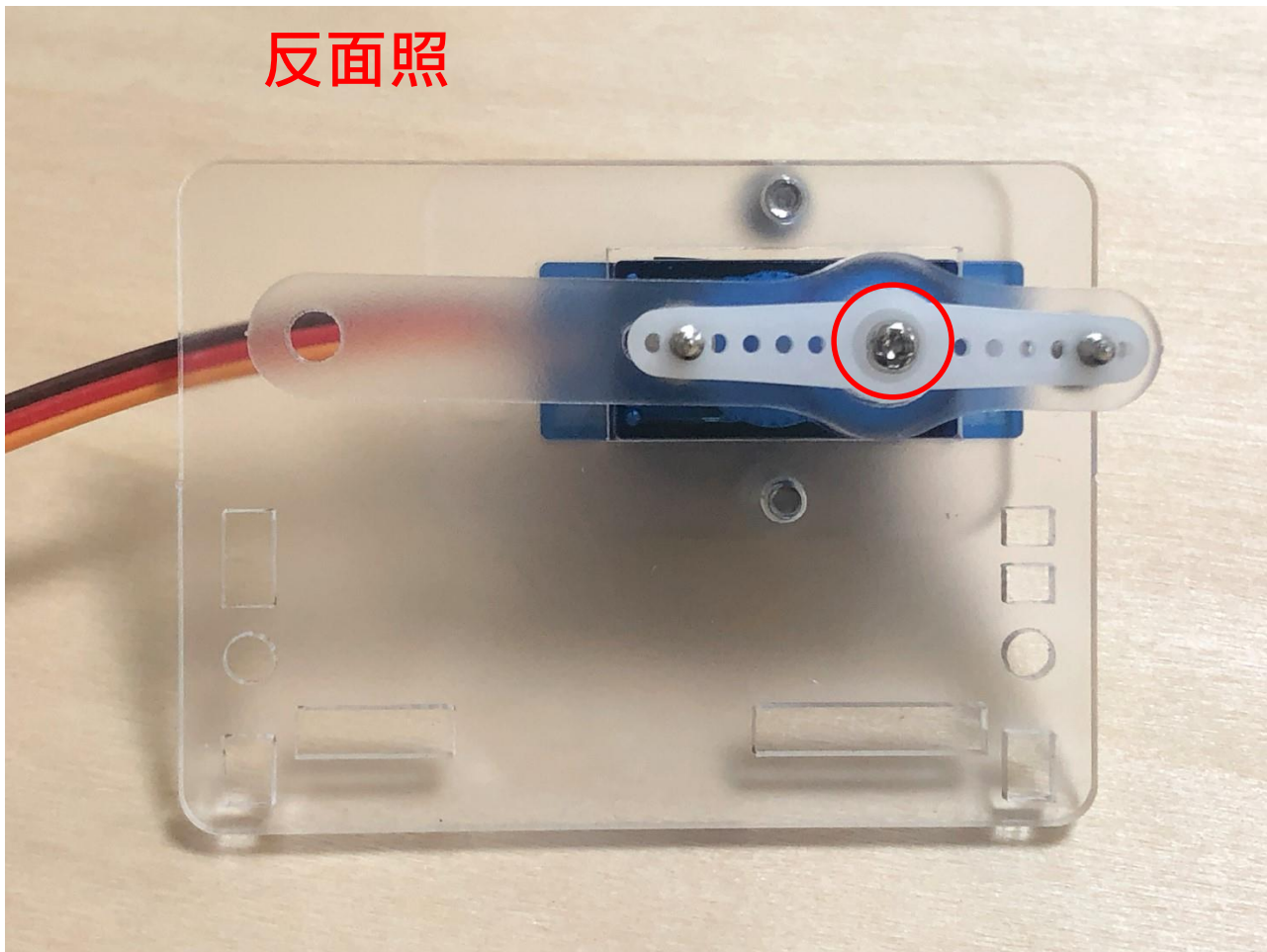
側面照



第四步

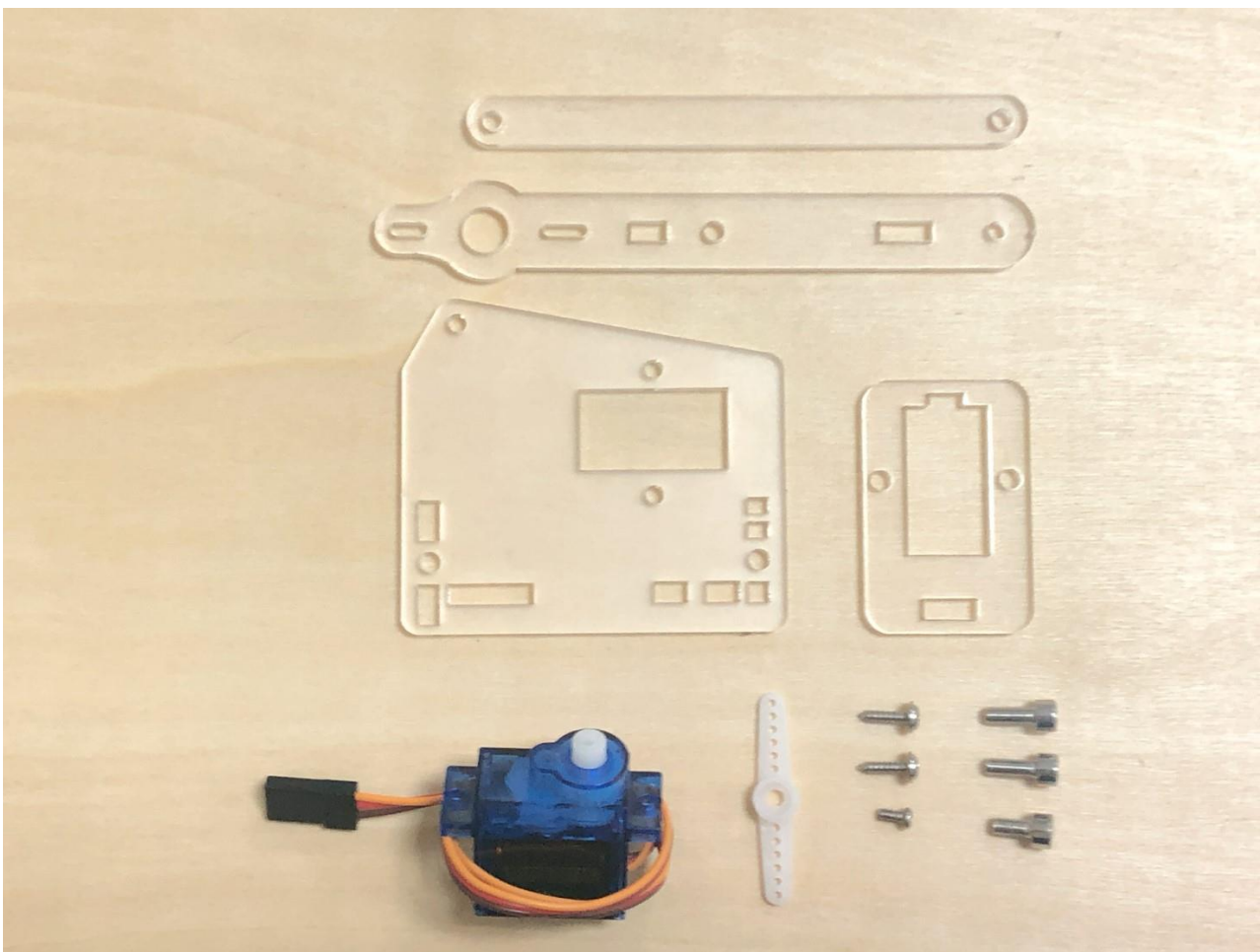
- 按照圖片中的位置將旋臂與伺服馬達用配件螺絲結合。

反面照



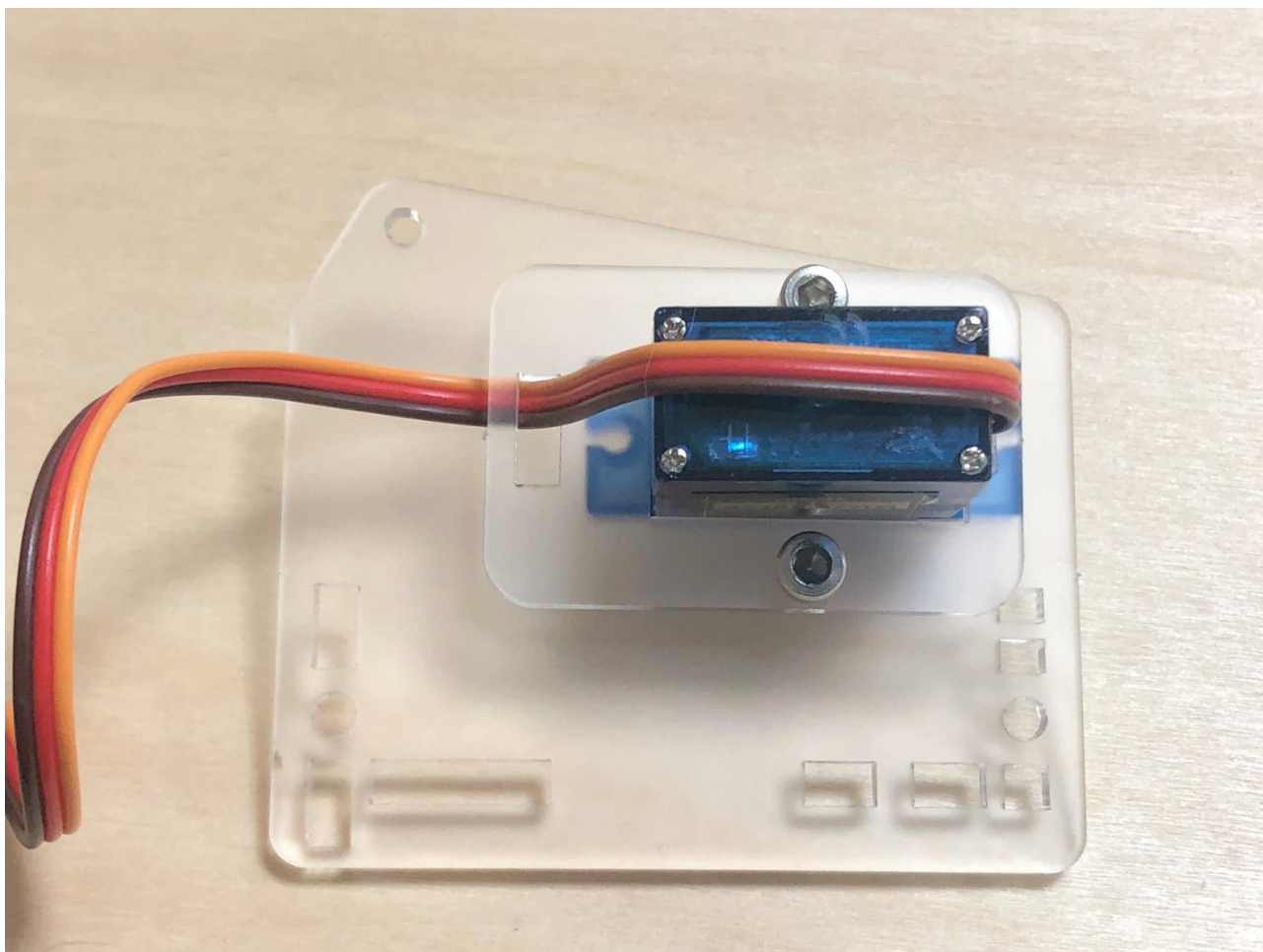
第四步

- 按照圖片中的位置將旋臂與伺服馬達用配件螺絲結合。



第五步

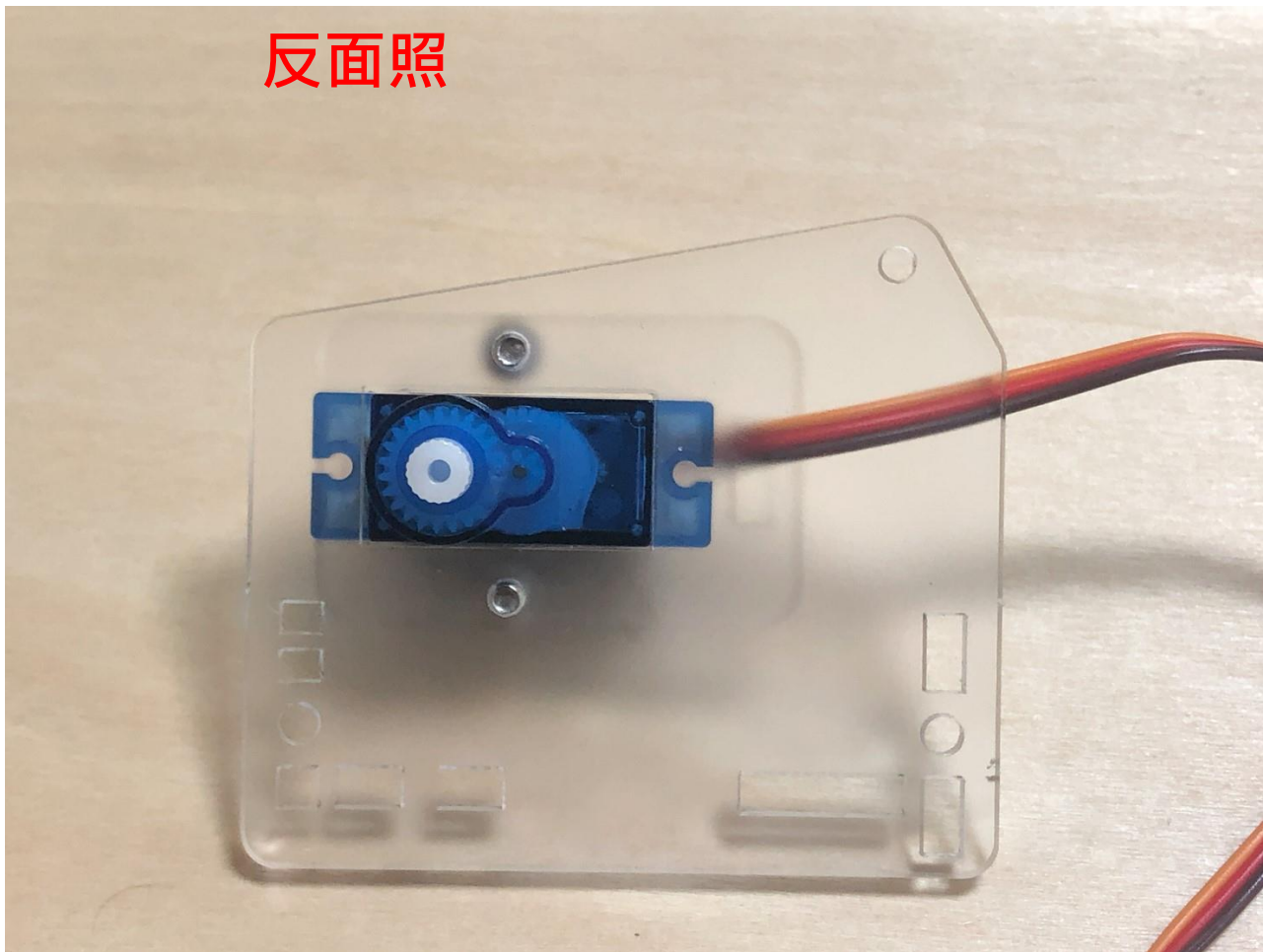
- 壓克力零件
- 伺服馬達與螺絲套件
- 6mm螺絲 * 1
- 8mm螺絲 * 2



第五步

- 按照圖片中的位置將旋臂與伺服馬達用配件螺絲結合。
- (螺絲盡量不要硬鎖，固定片會斷掉)

反面照



第五步

- 按照圖片中的位置將旋臂與伺服馬達用配件螺絲結合。
- (螺絲盡量不要硬鎖，固定片會斷掉)

側面照



第五步

- 按照圖片中的位置與方向將伺服馬達螺絲套件與壓克力由上而下鎖上。

側面照



第五步

- 按照圖片中的位置與方向將伺服馬達螺絲套件與壓克力由上而下鎖上。

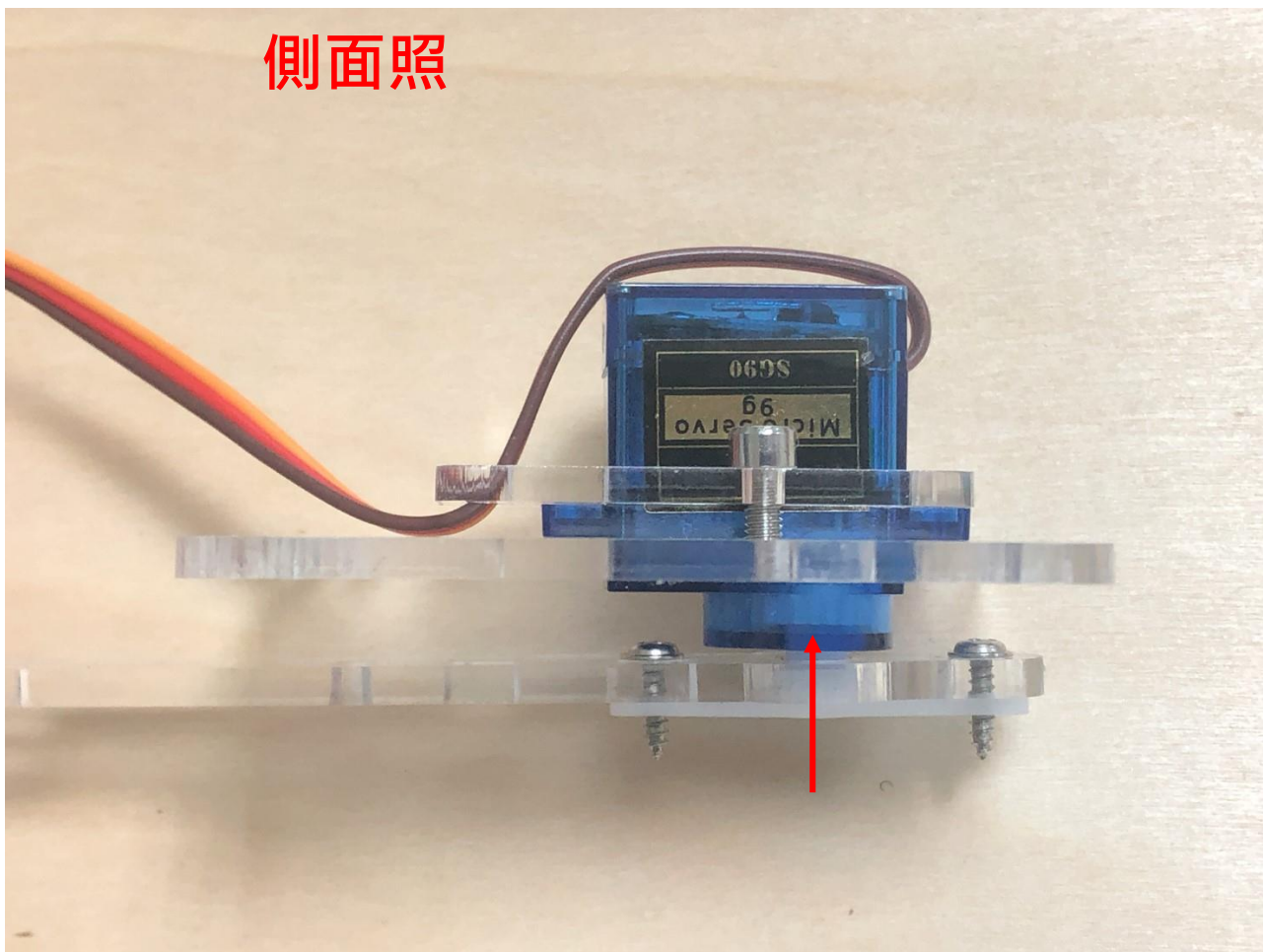
俯面照



第五步

- 按照圖片中的位置與方向將伺服馬達螺絲套件與壓克力由上而下鎖上。

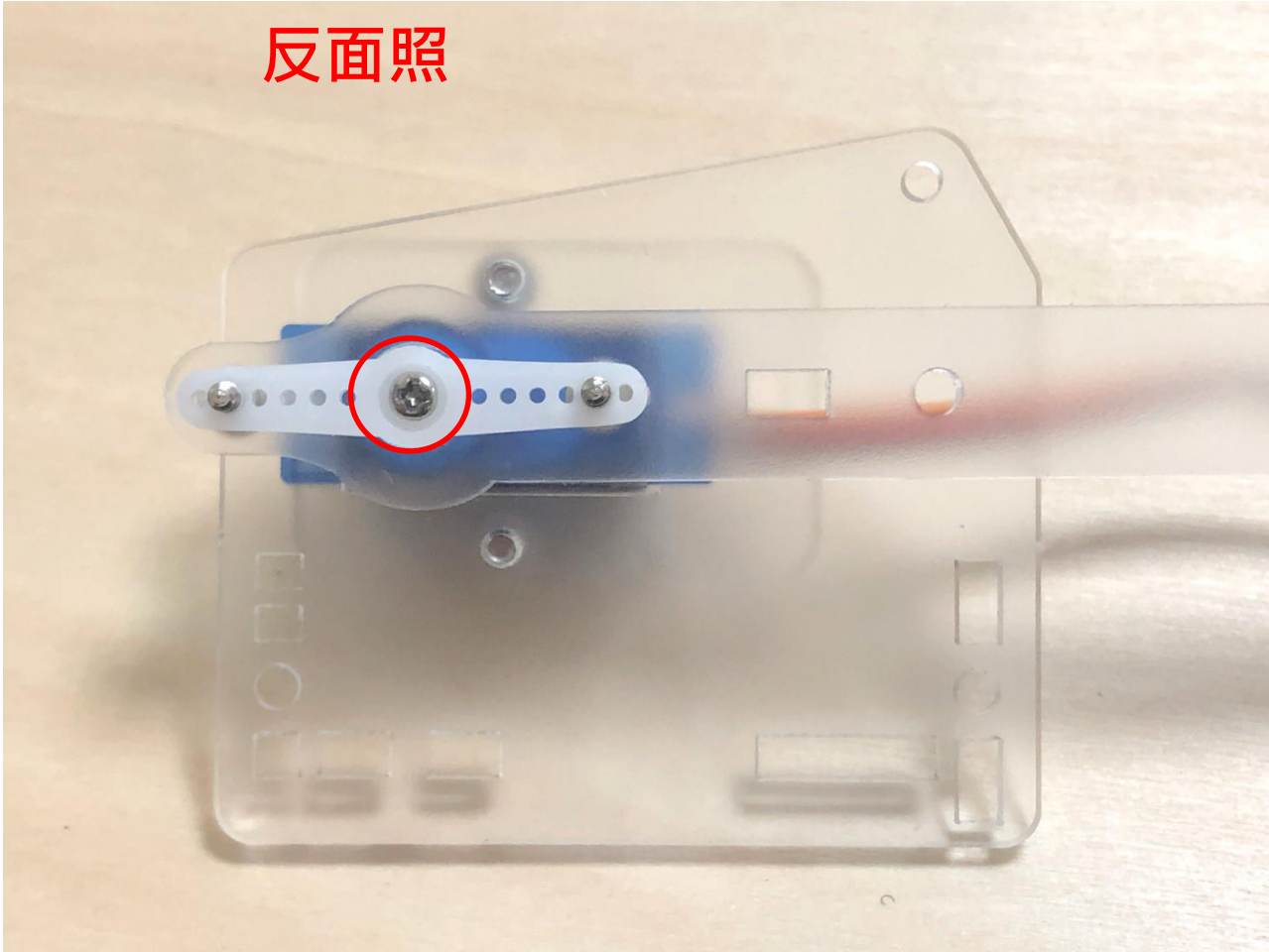
側面照



第五步

- 按照圖片中的位置將旋臂與伺服馬達用配件螺絲結合。

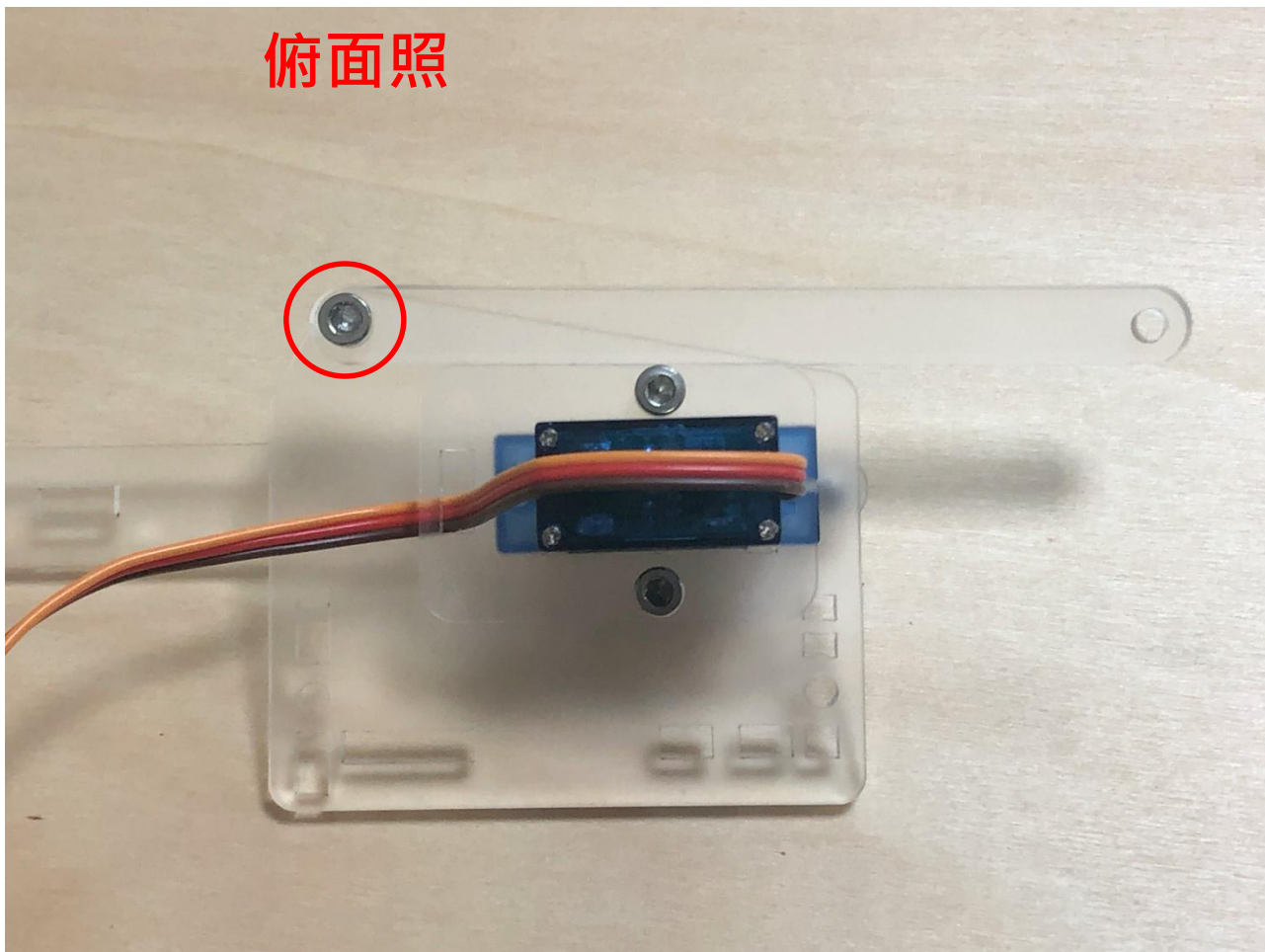
反面照



第五步

- 按照圖片中的位置將旋臂與伺服馬達用配件螺絲結合。

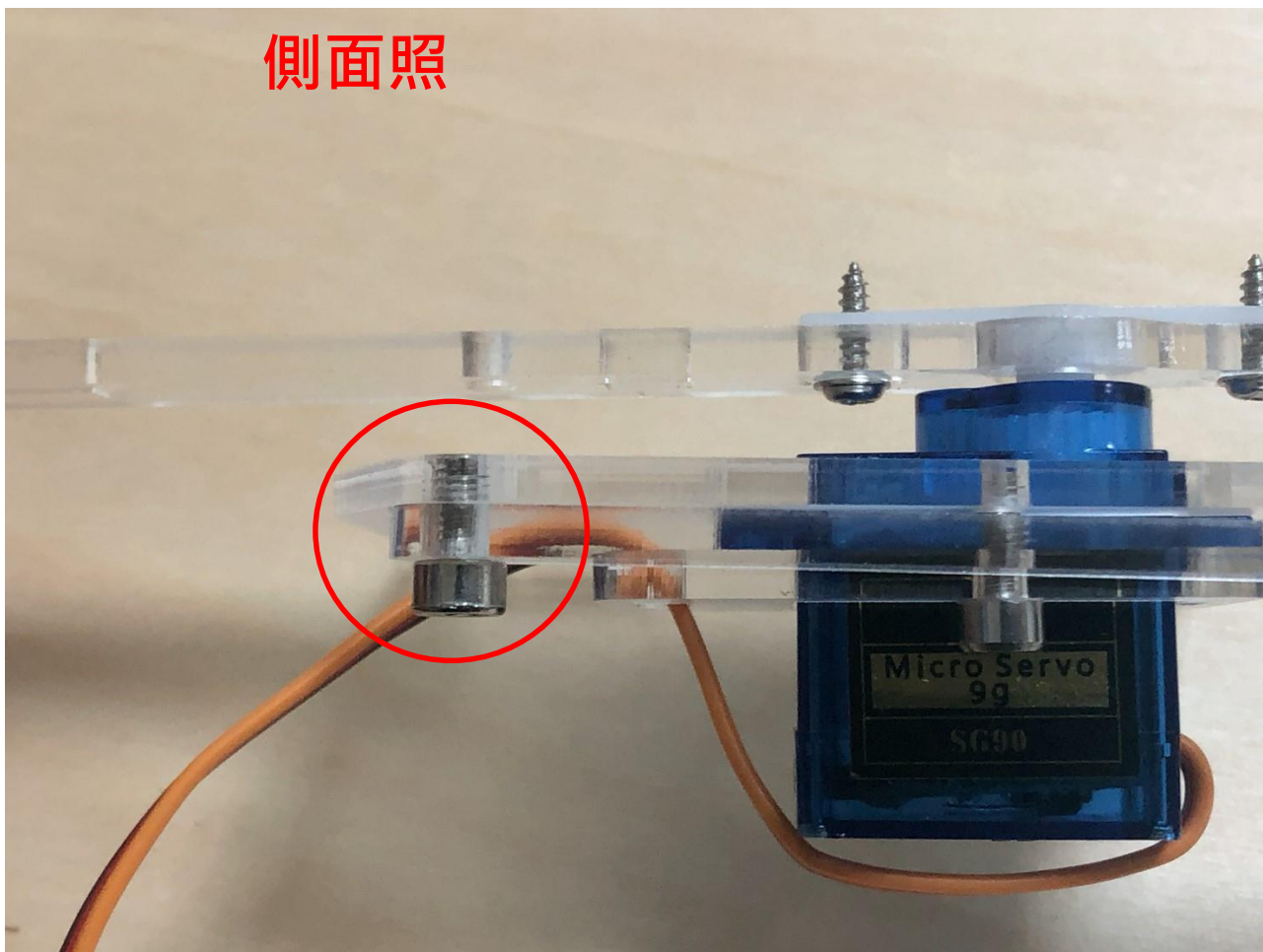
俯面照



第五步

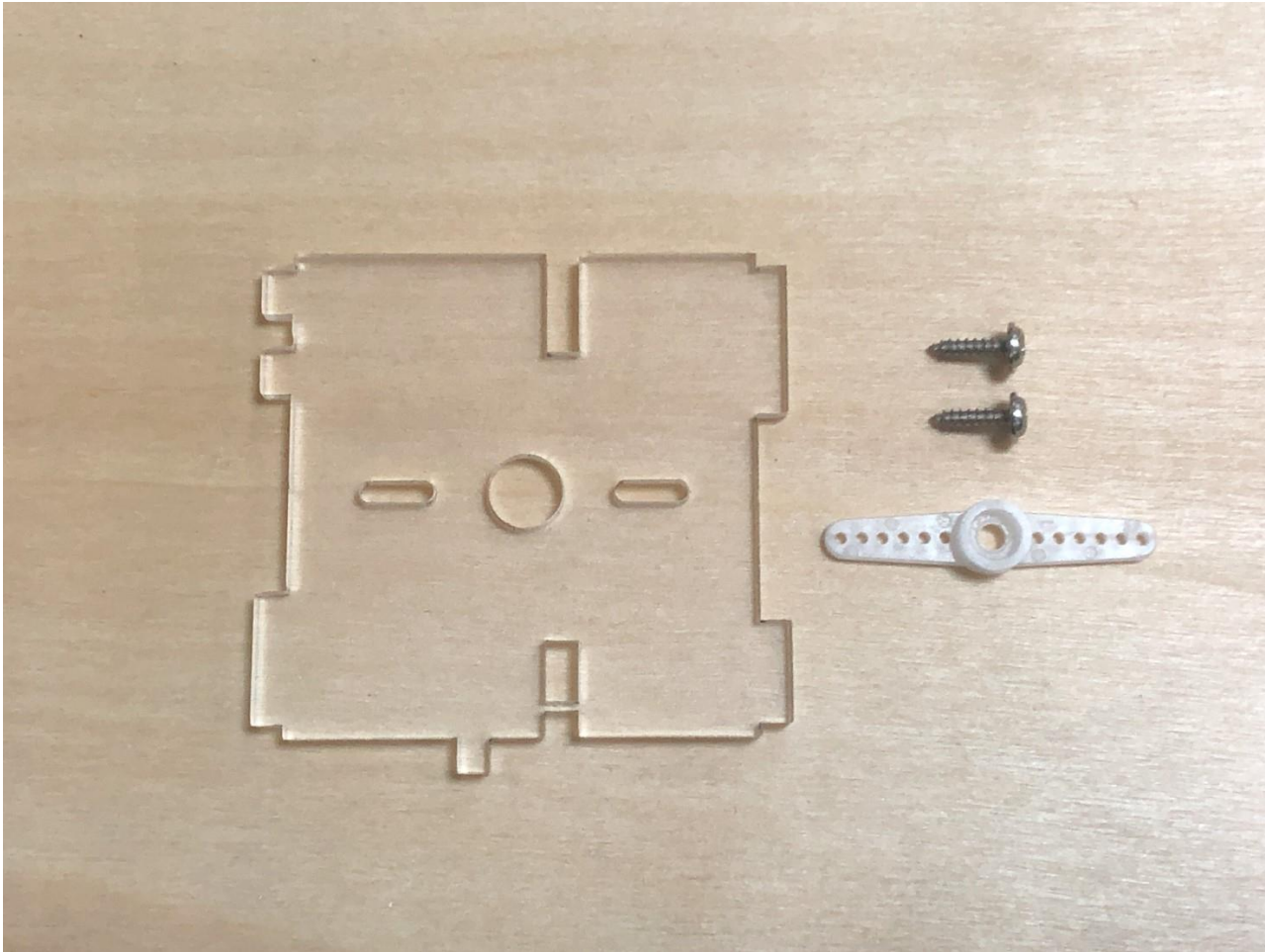
- 長條壓克力零件在前，使用6mm螺絲將兩者結合。
- (無需鎖太緊，關節可轉動)

側面照



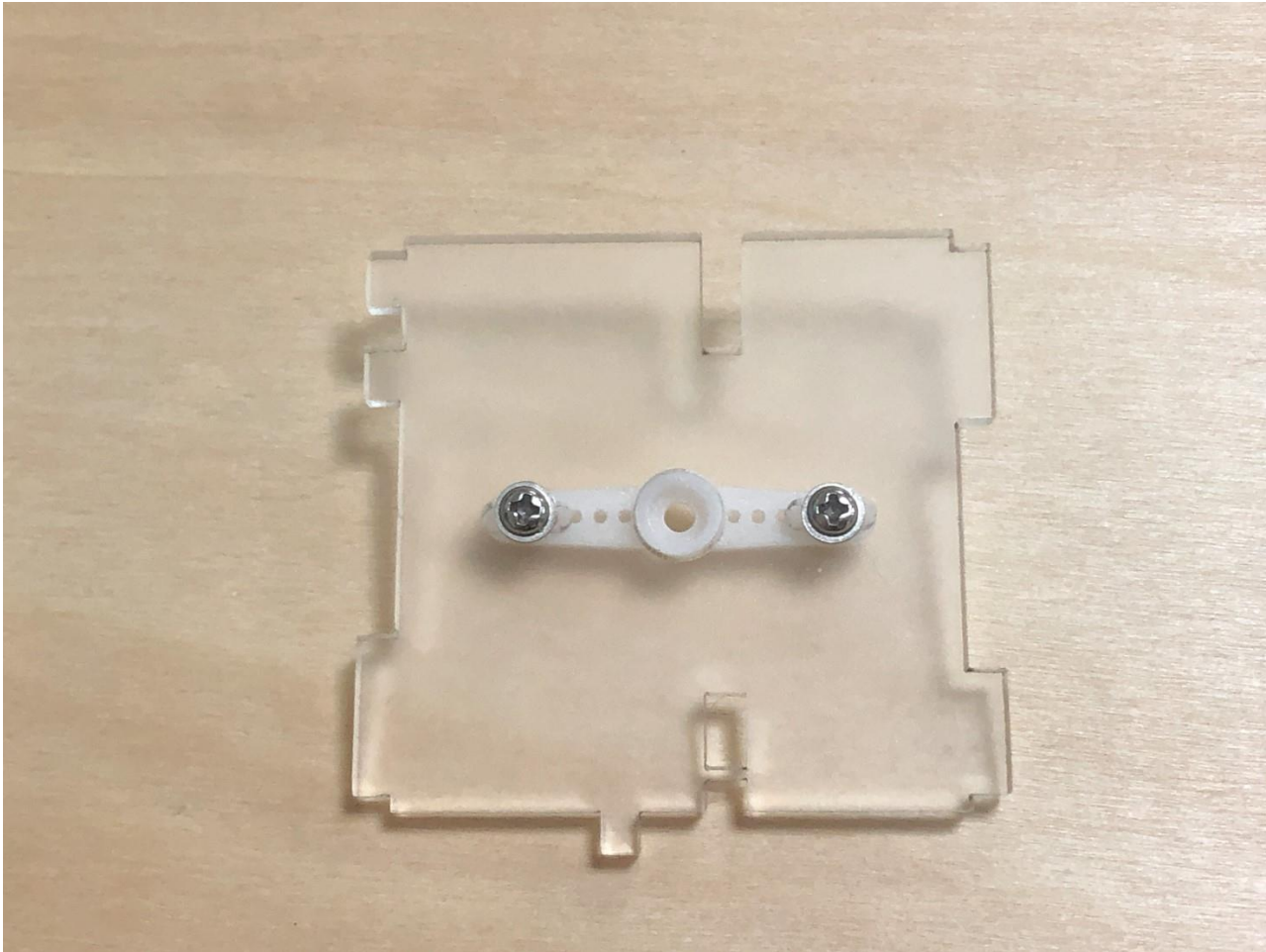
第五步

- 長條壓克力零件在前，使用6mm螺絲將兩者結合。
- (無需鎖太緊，關節可轉動)



第六步

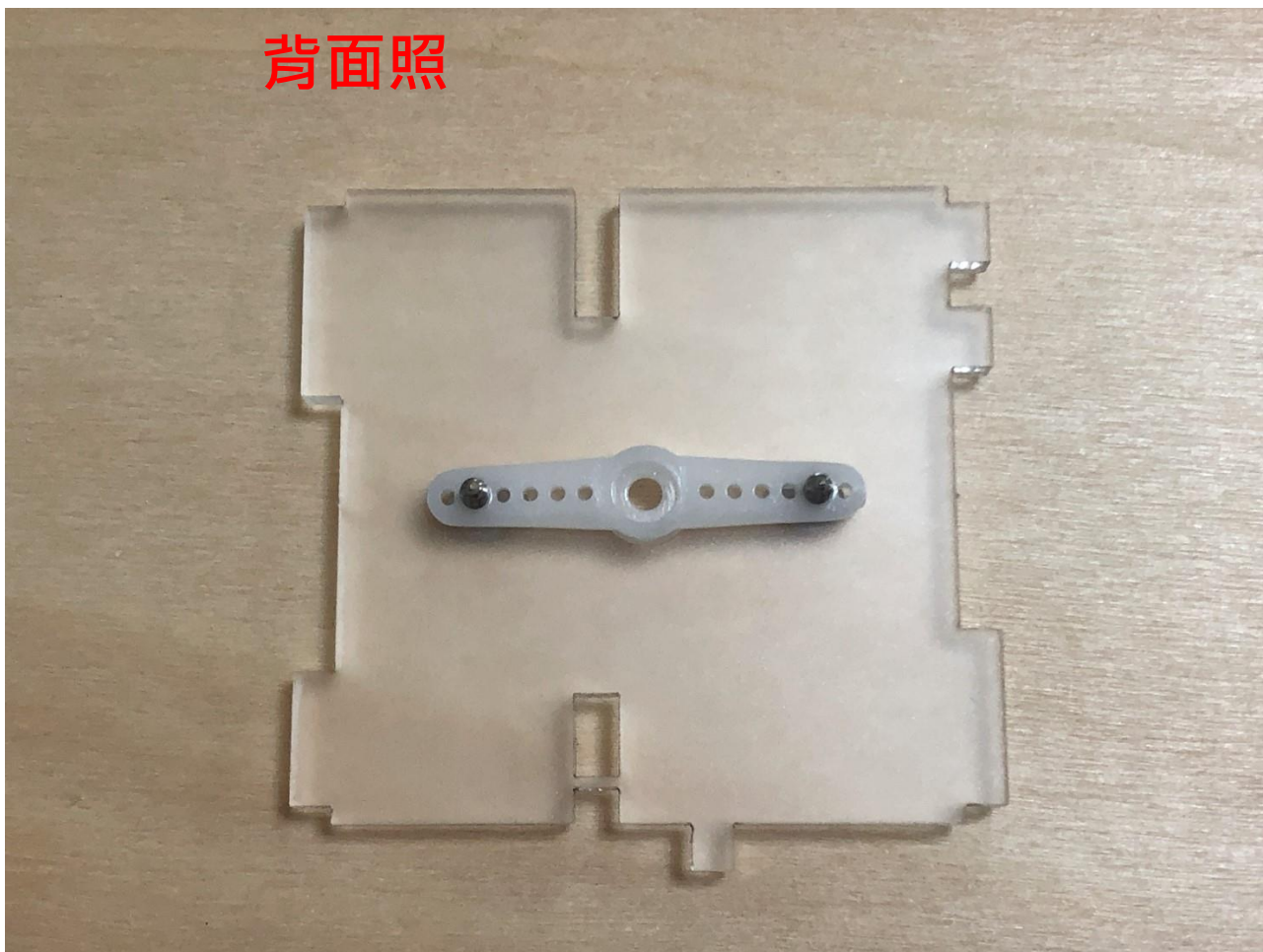
- 壓克力零件
- 伺服馬達與螺絲套件



第六步

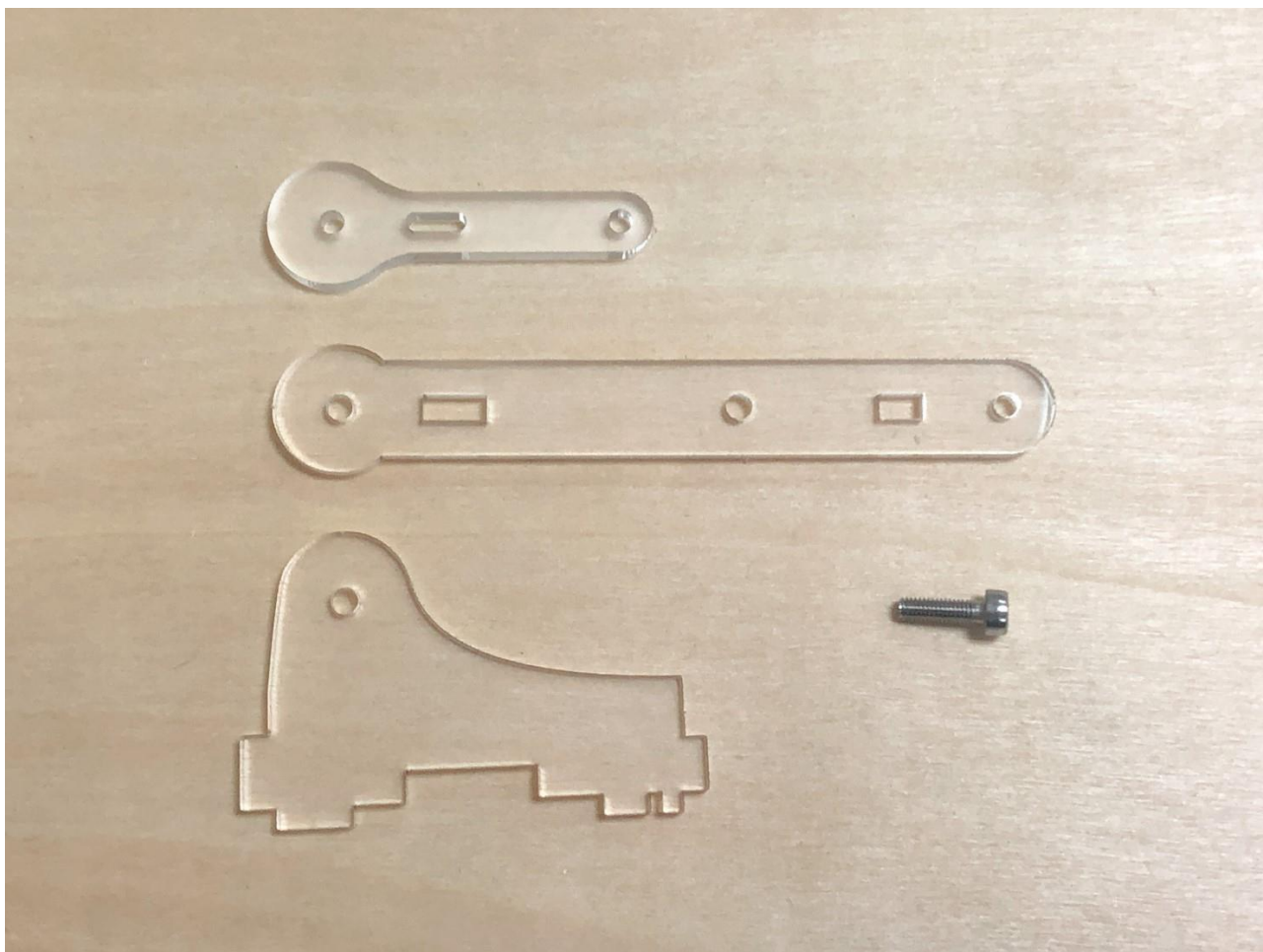
- 按照壓克力、套件順序位置與方向將物件結合。

背面照



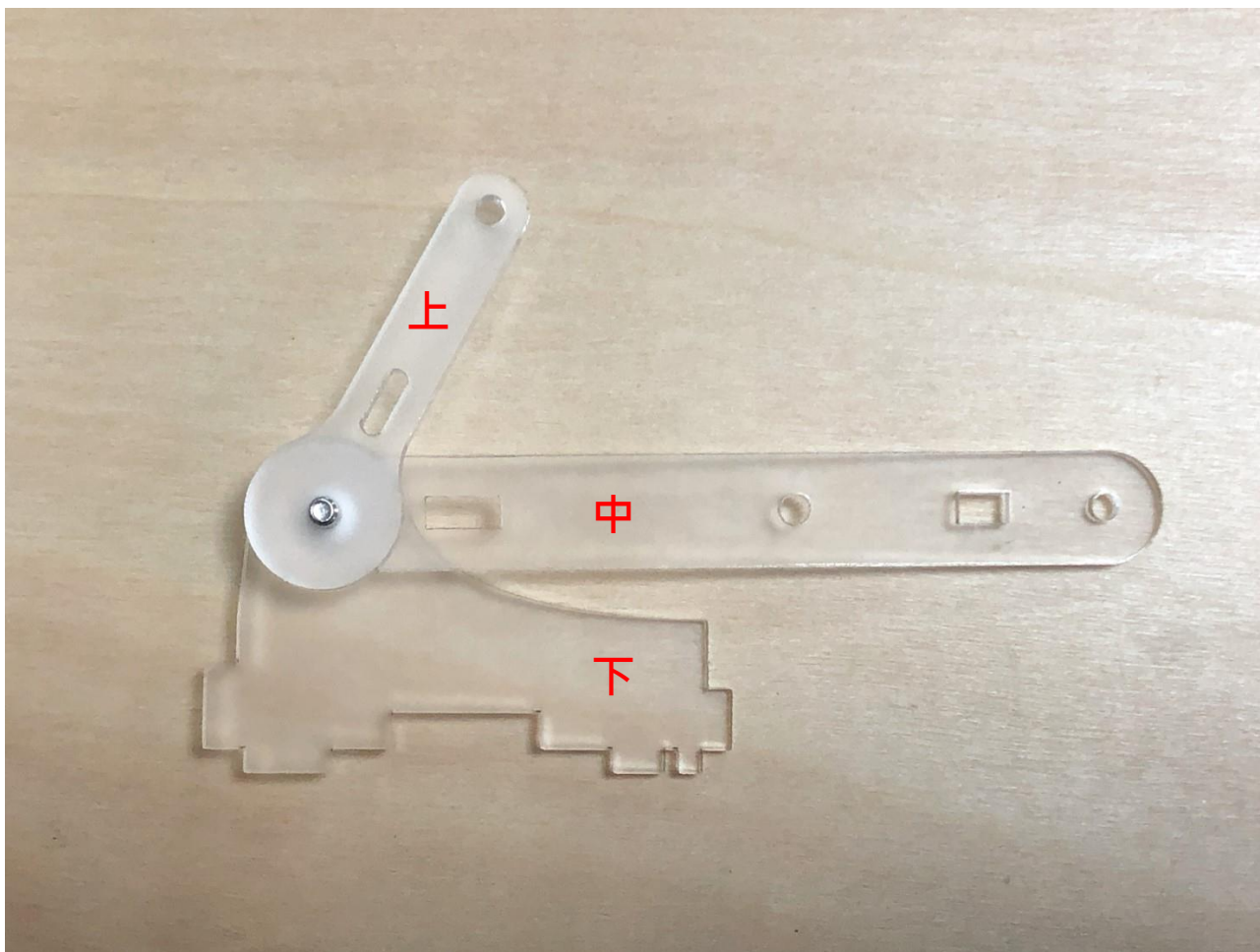
第六步

- 按照壓克力、套件順序位置與方向將物件結合。



第七步

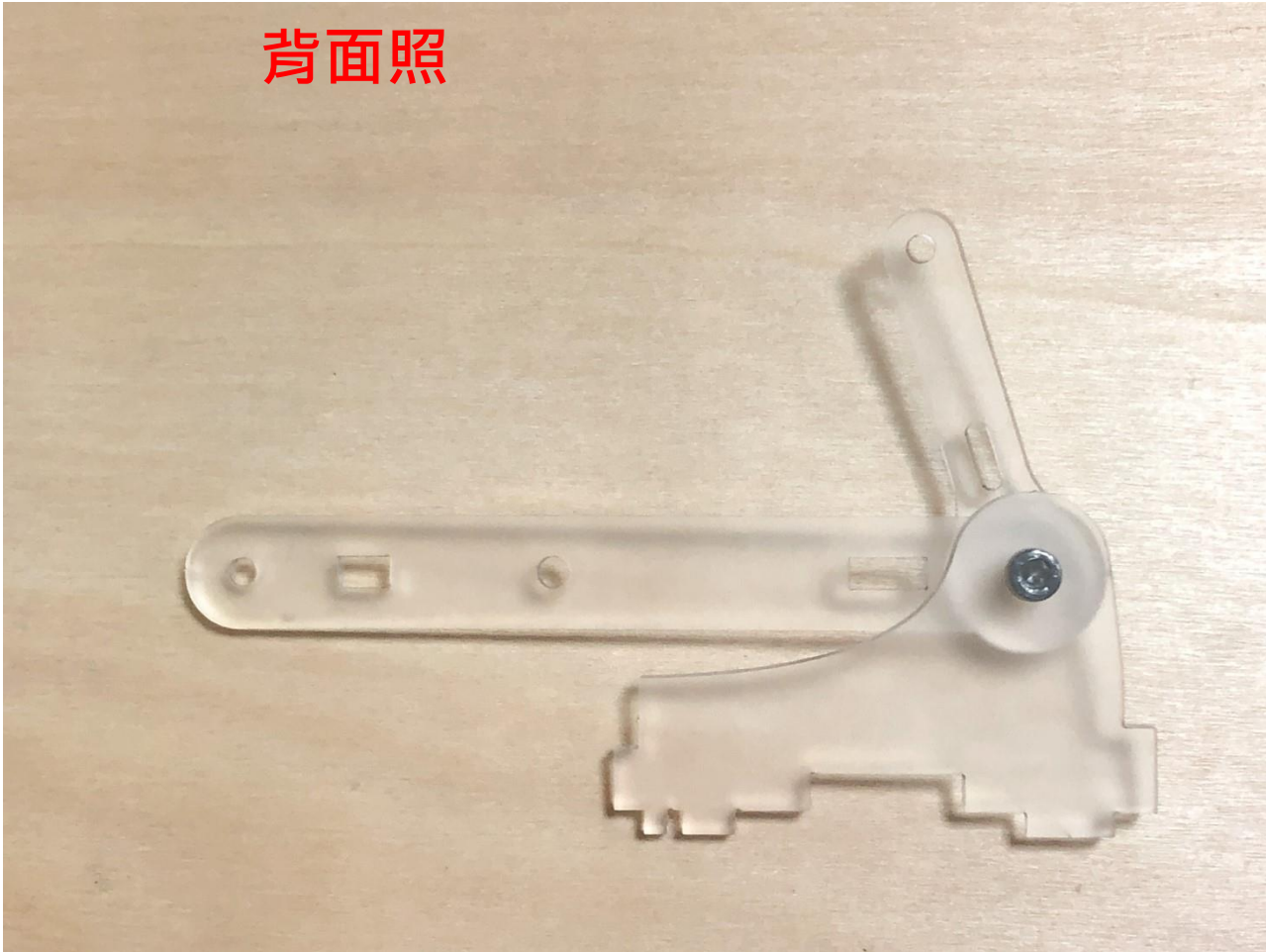
- 壓克力零件
- 10mm螺絲 * 1



第七步

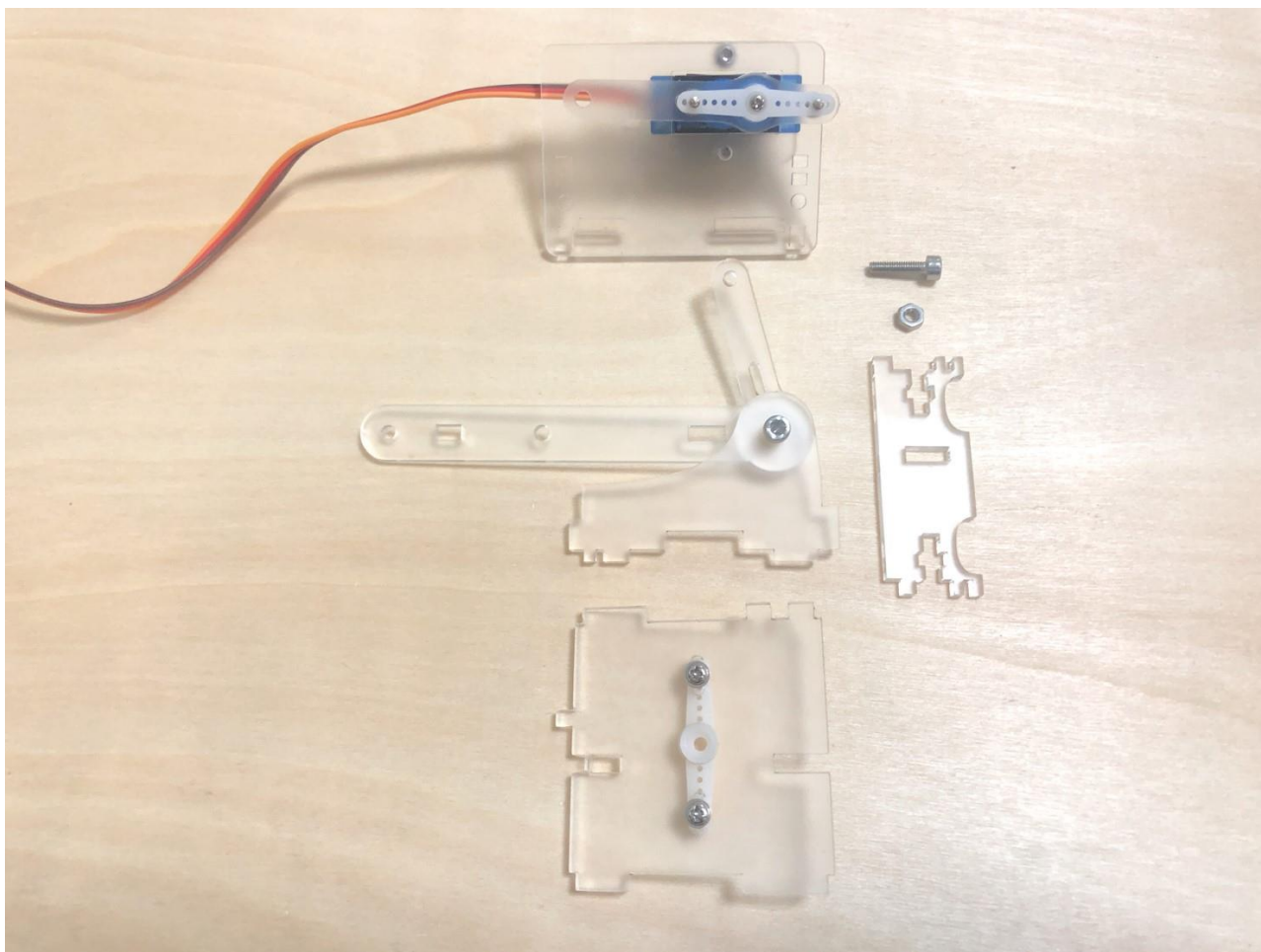
- 按照圖中上下順序將螺絲由下而上鎖上固定。
- (無需鎖太緊，關節可轉動)

背面照



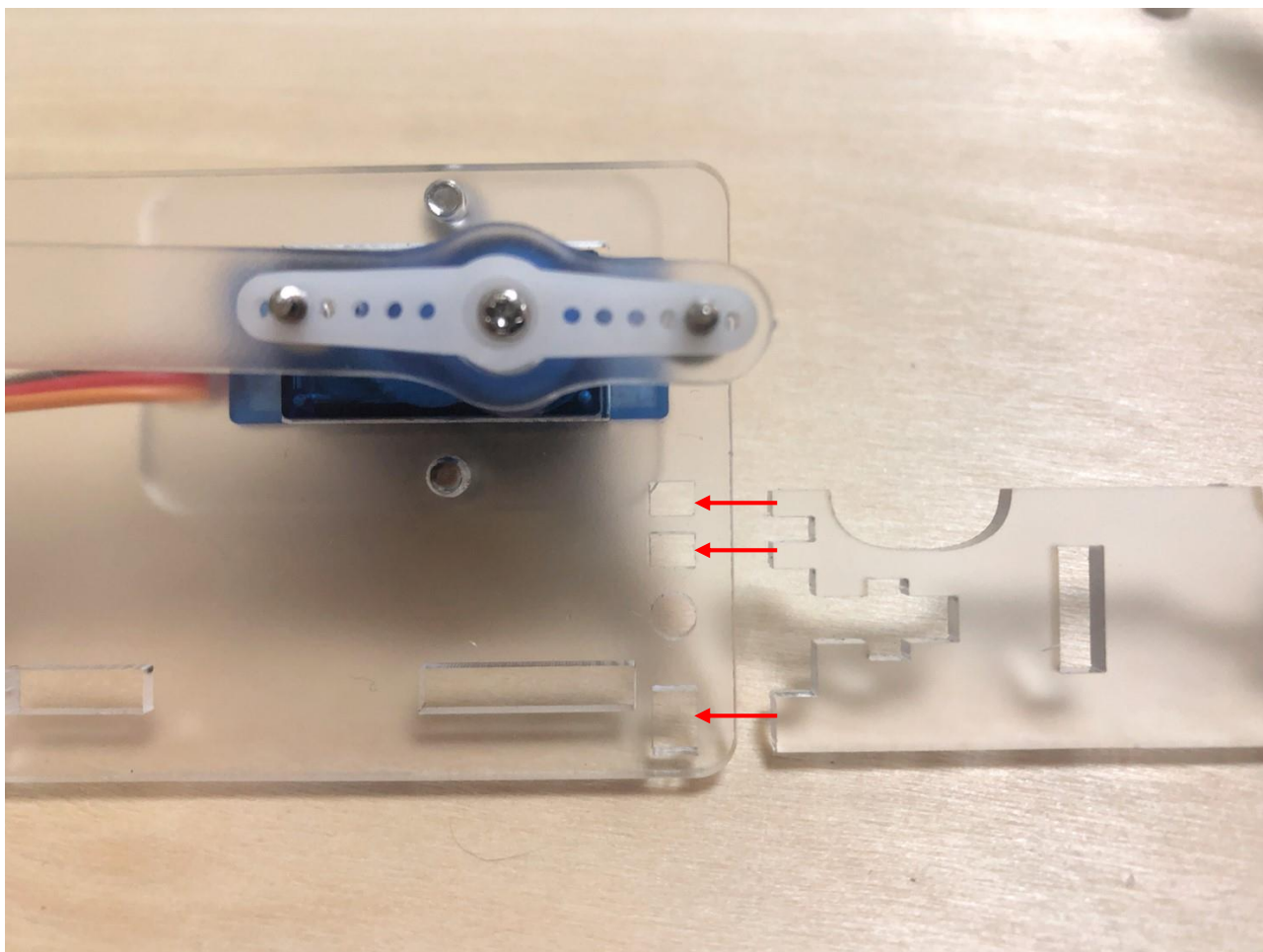
第七步

- 按照圖中上下順序將螺絲由下而上鎖上固定。
- (無需鎖太緊，關節可轉動)



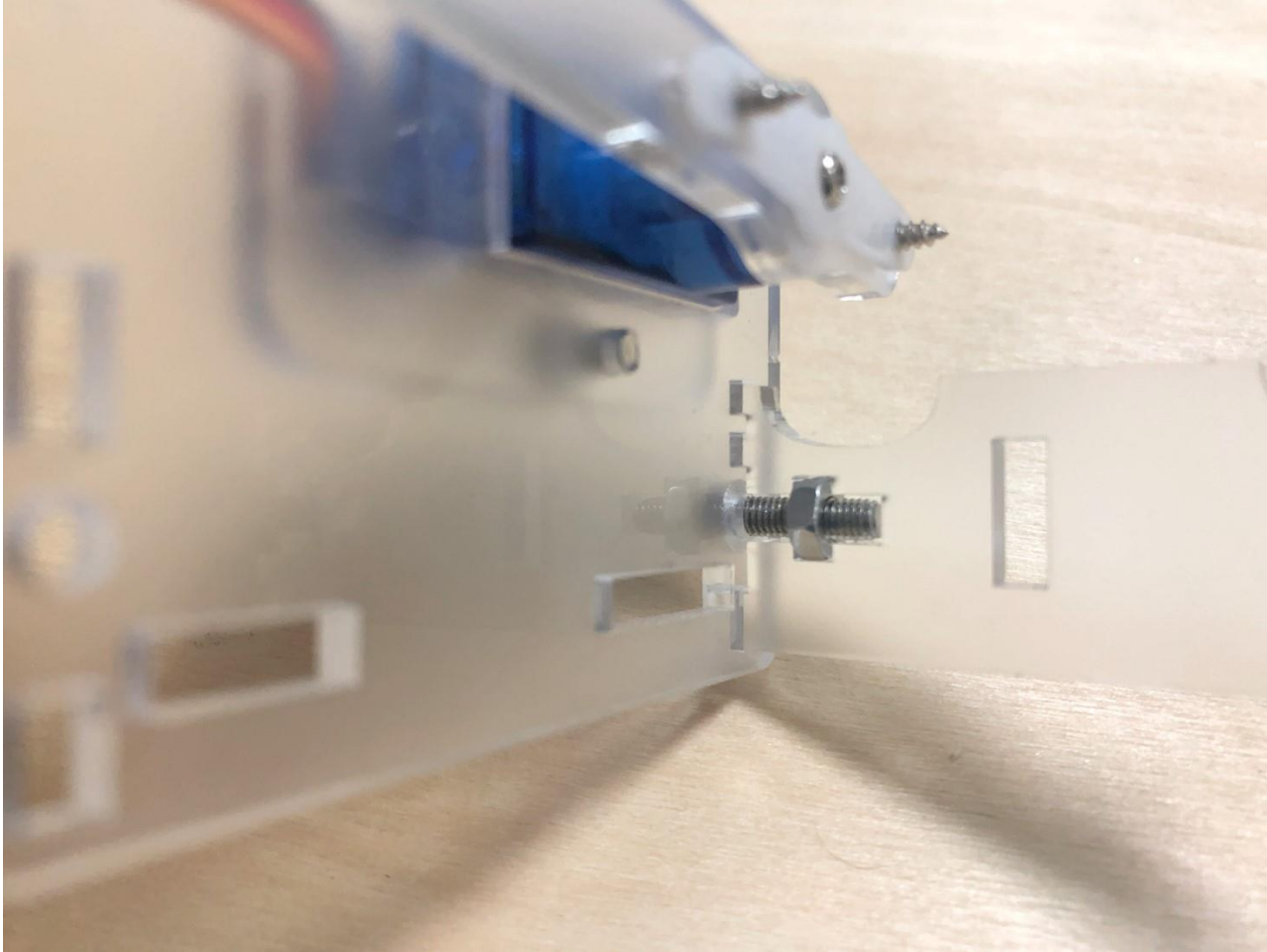
第八步

- 第四步組裝
- 第六步組裝
- 第七步組裝
- 壓克力零件
- 12mm螺絲 * 1
- 螺帽 * 1



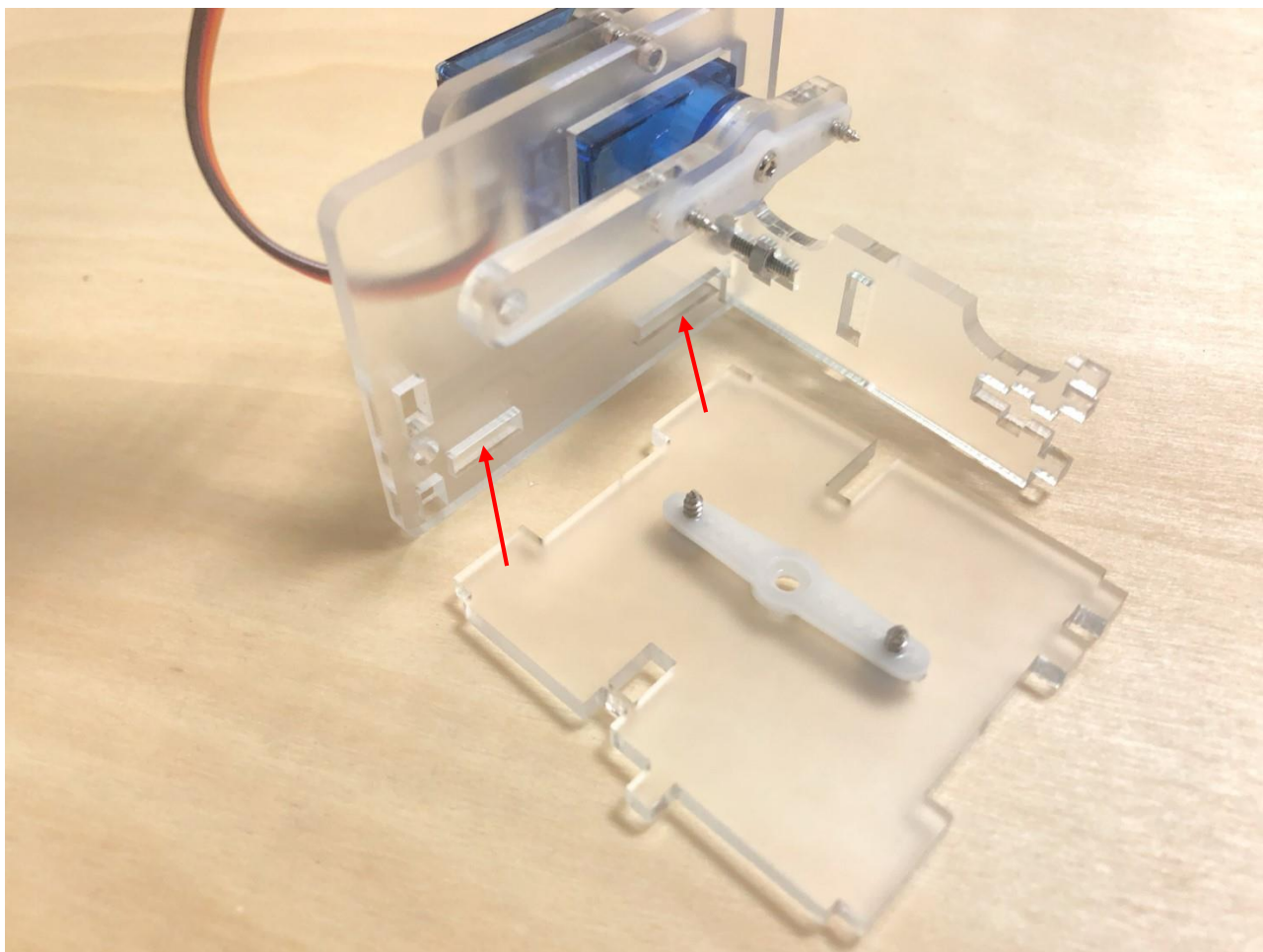
第八步

- 找出圖中對應的零件與方向。
- (每個方向的形狀不一樣，方向錯誤硬裝的話會斷裂)



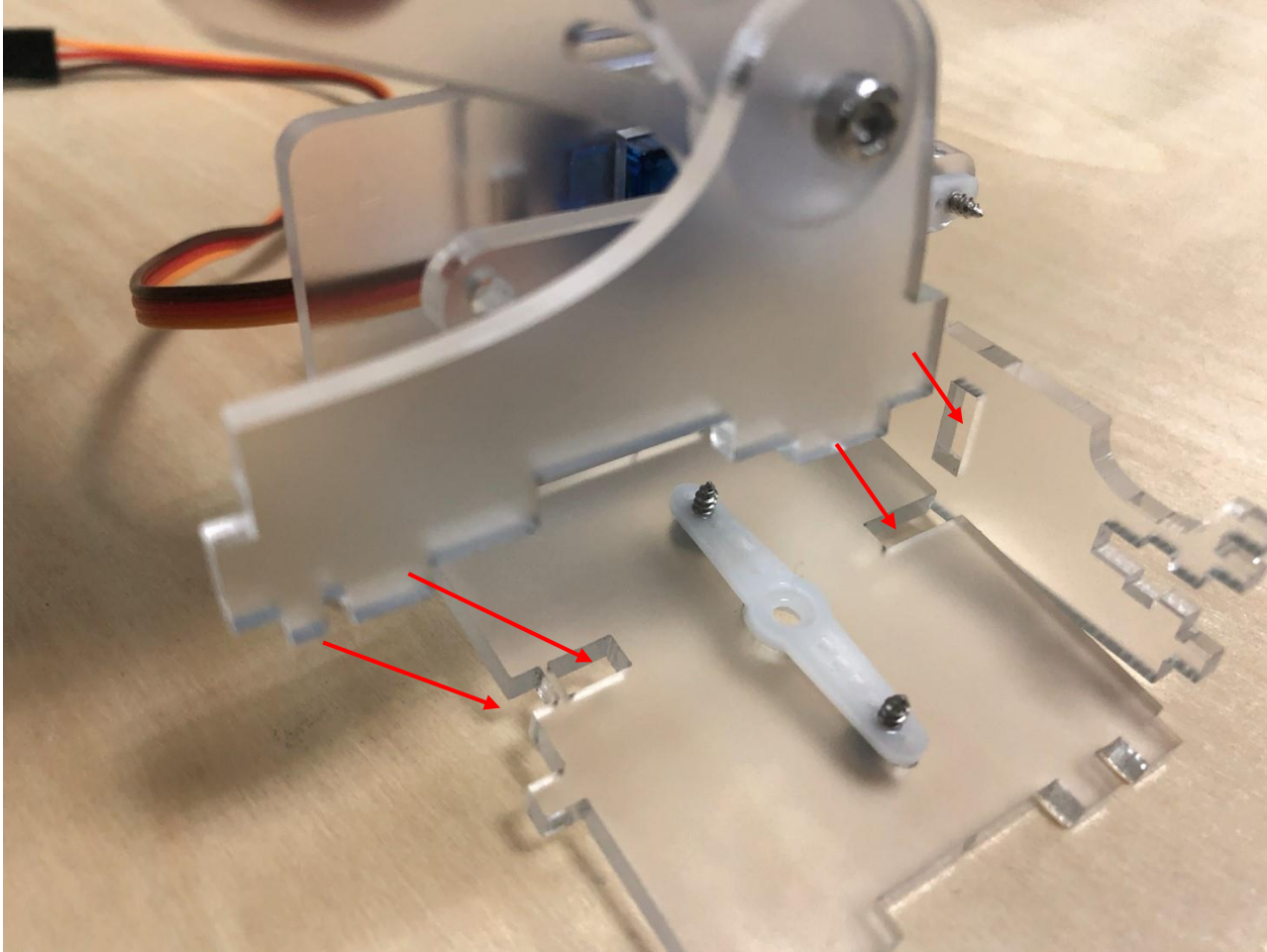
第八步

- 裝上後，使用螺絲與螺帽放進孔洞將其固定。



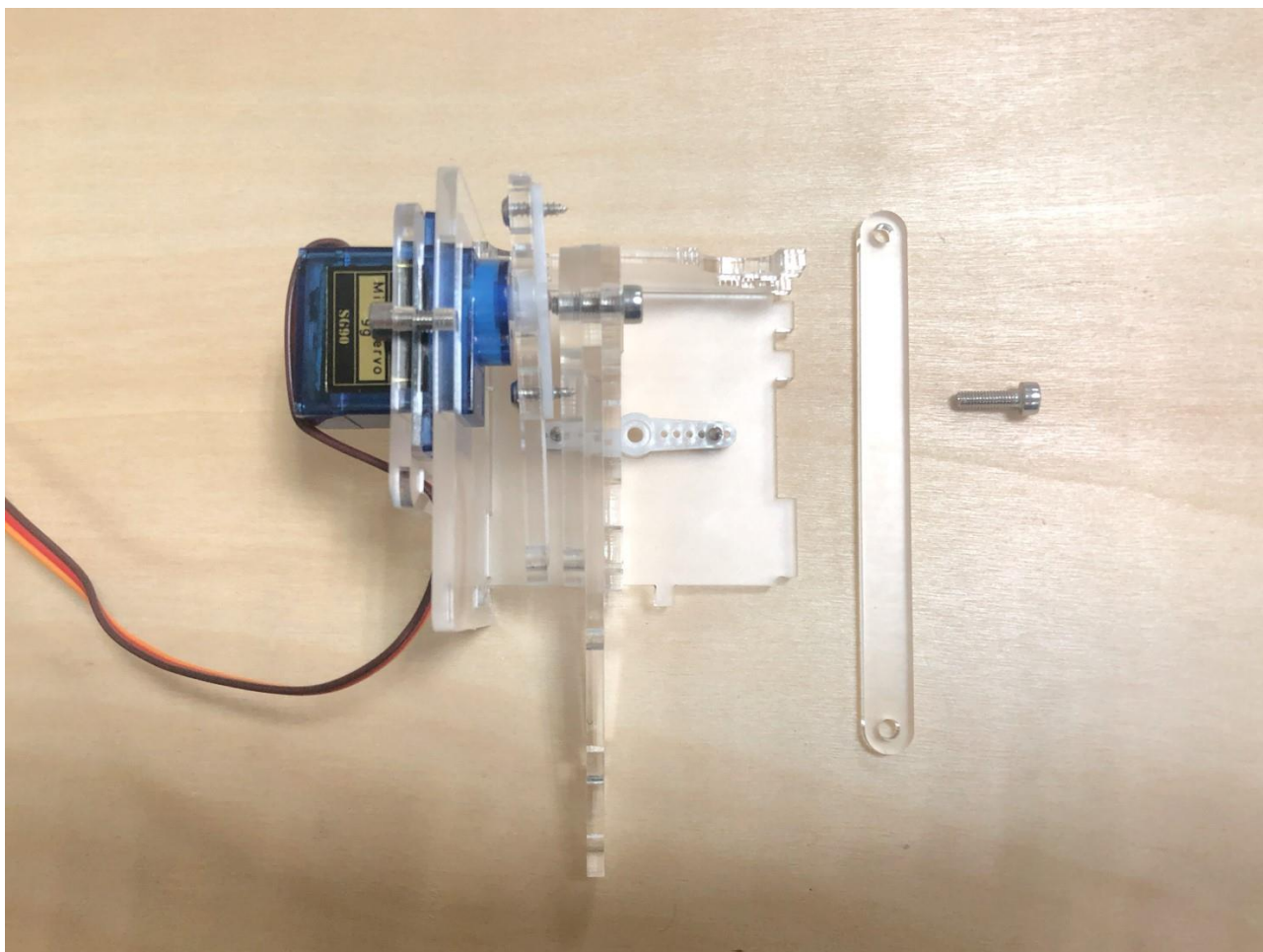
第八步

- 將第六步組裝零件卡上對應的孔洞位置，



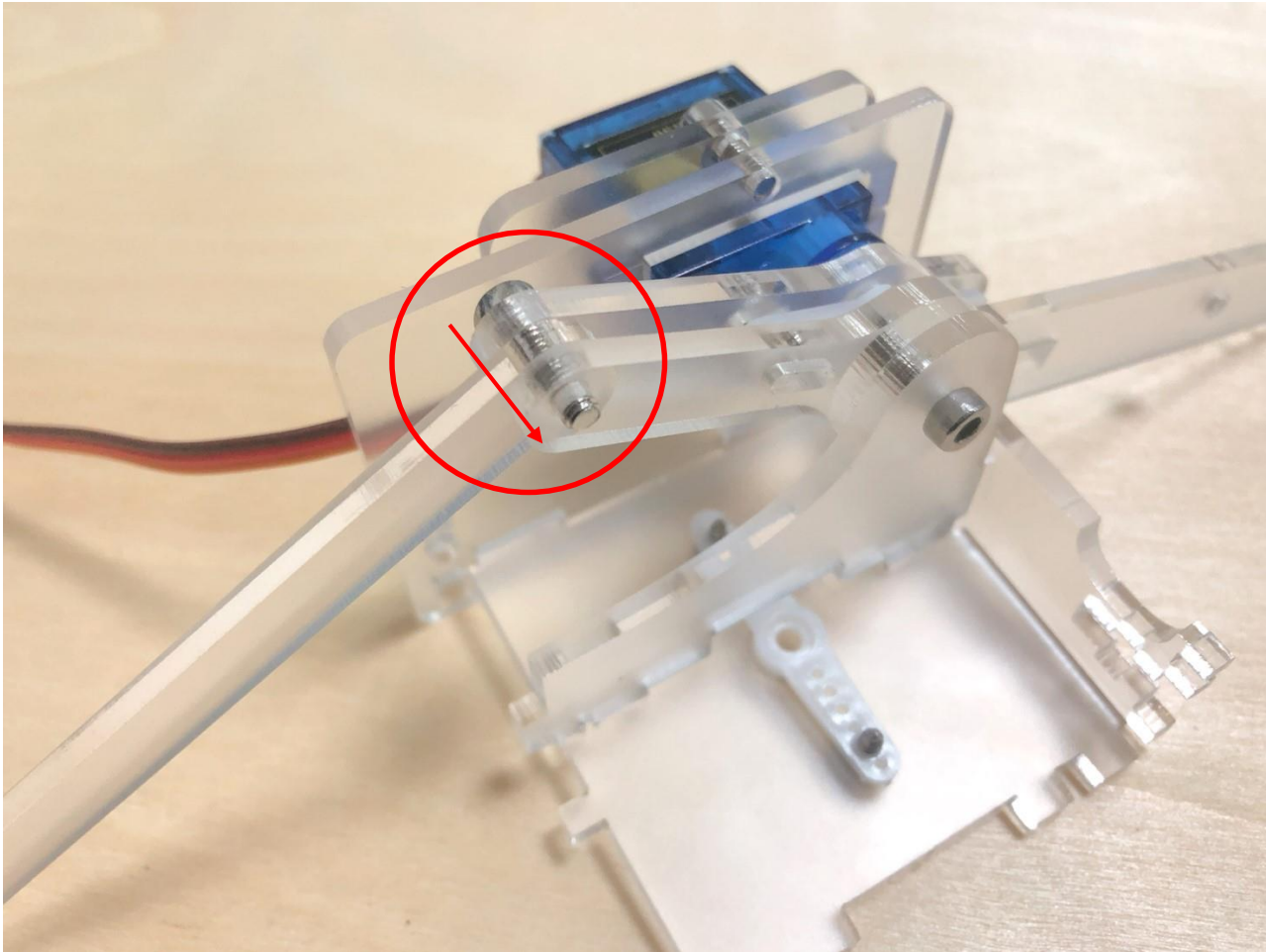
第八步

- 將其他組裝零件放上對應的位置



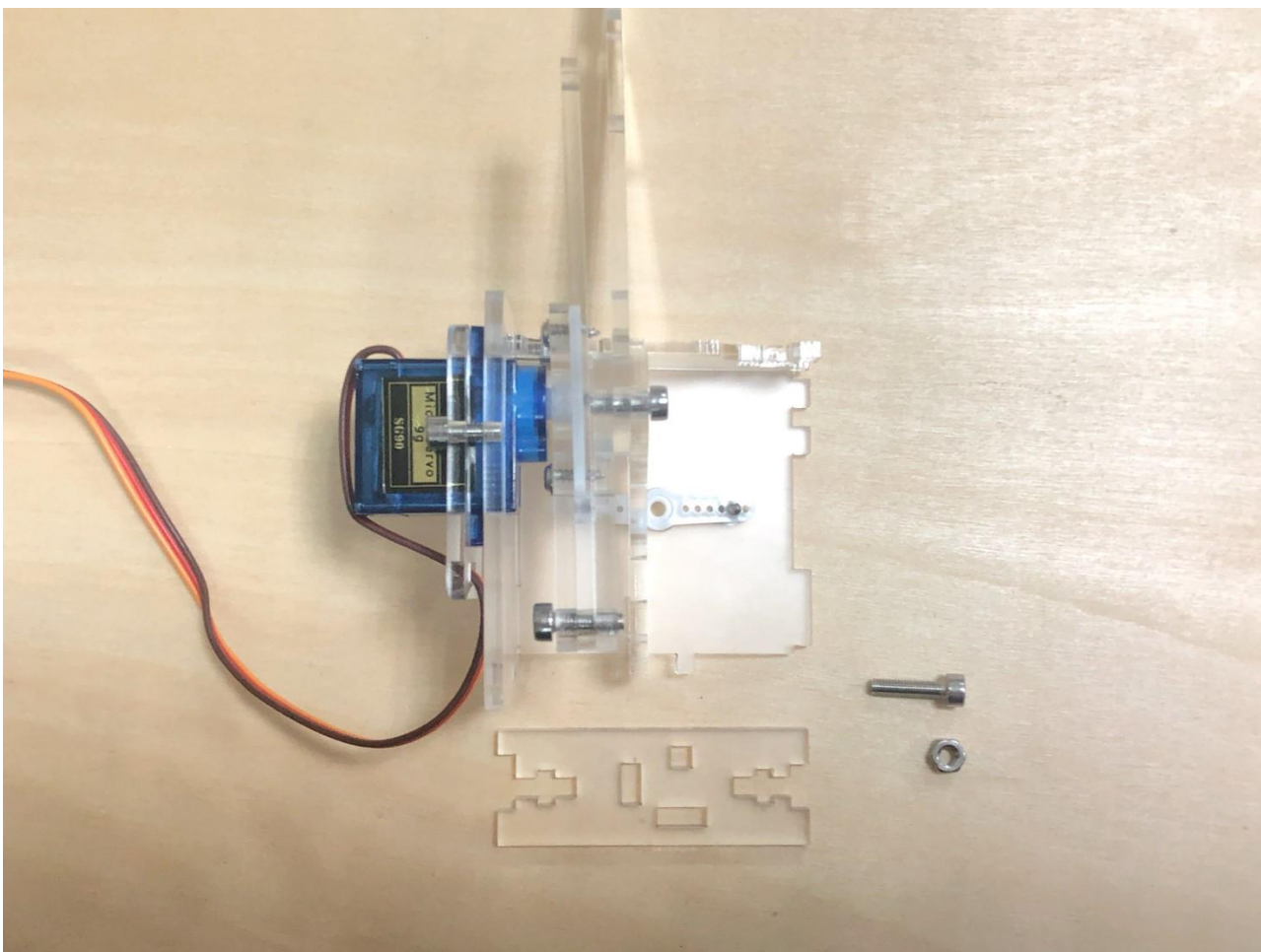
第九步

- 第八步組裝
- 壓克力零件
- 10mm螺絲 * 1



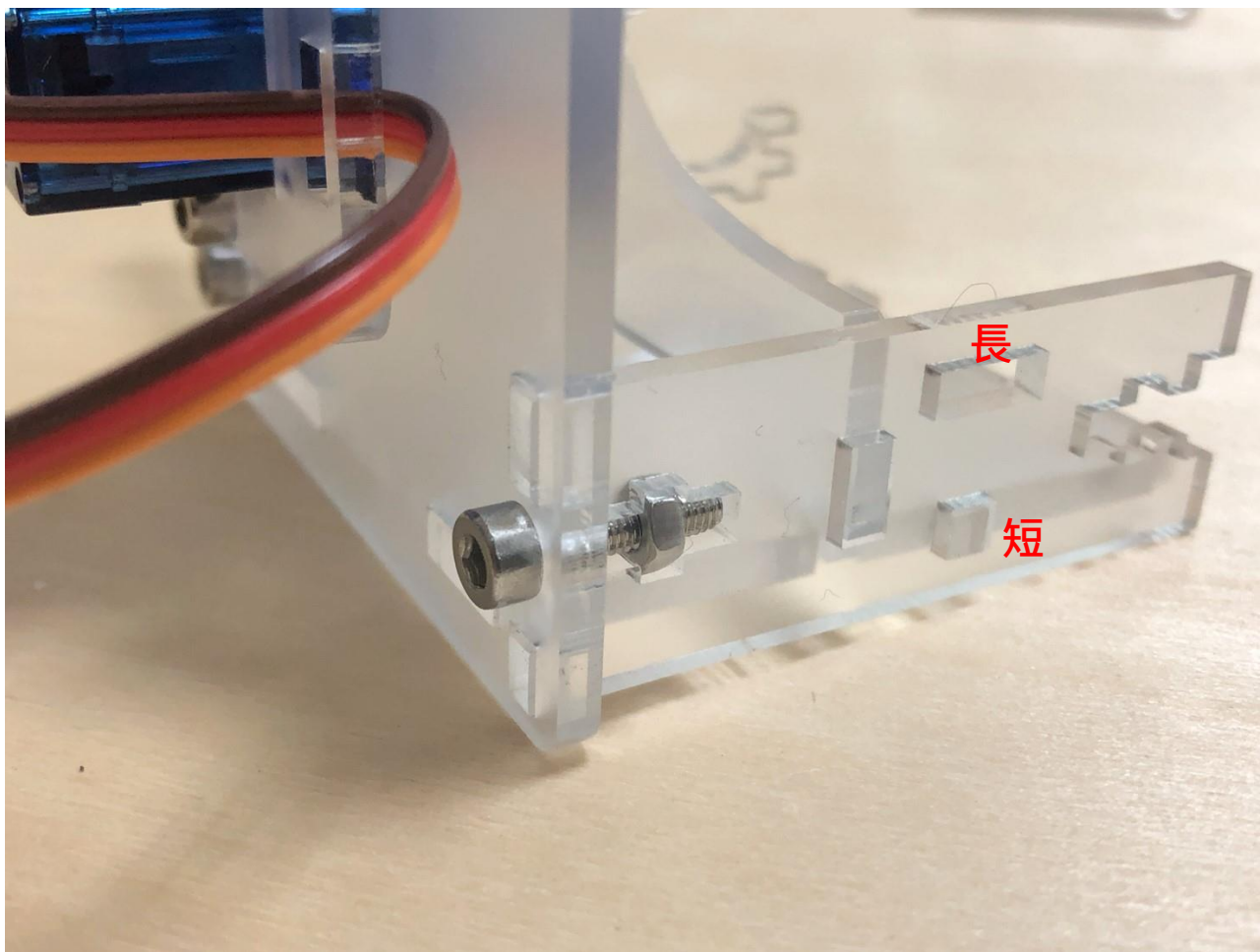
第九步

- 將旋臂放置中間，以10mm螺絲固定。
- (無需鎖太緊，關節可轉動)



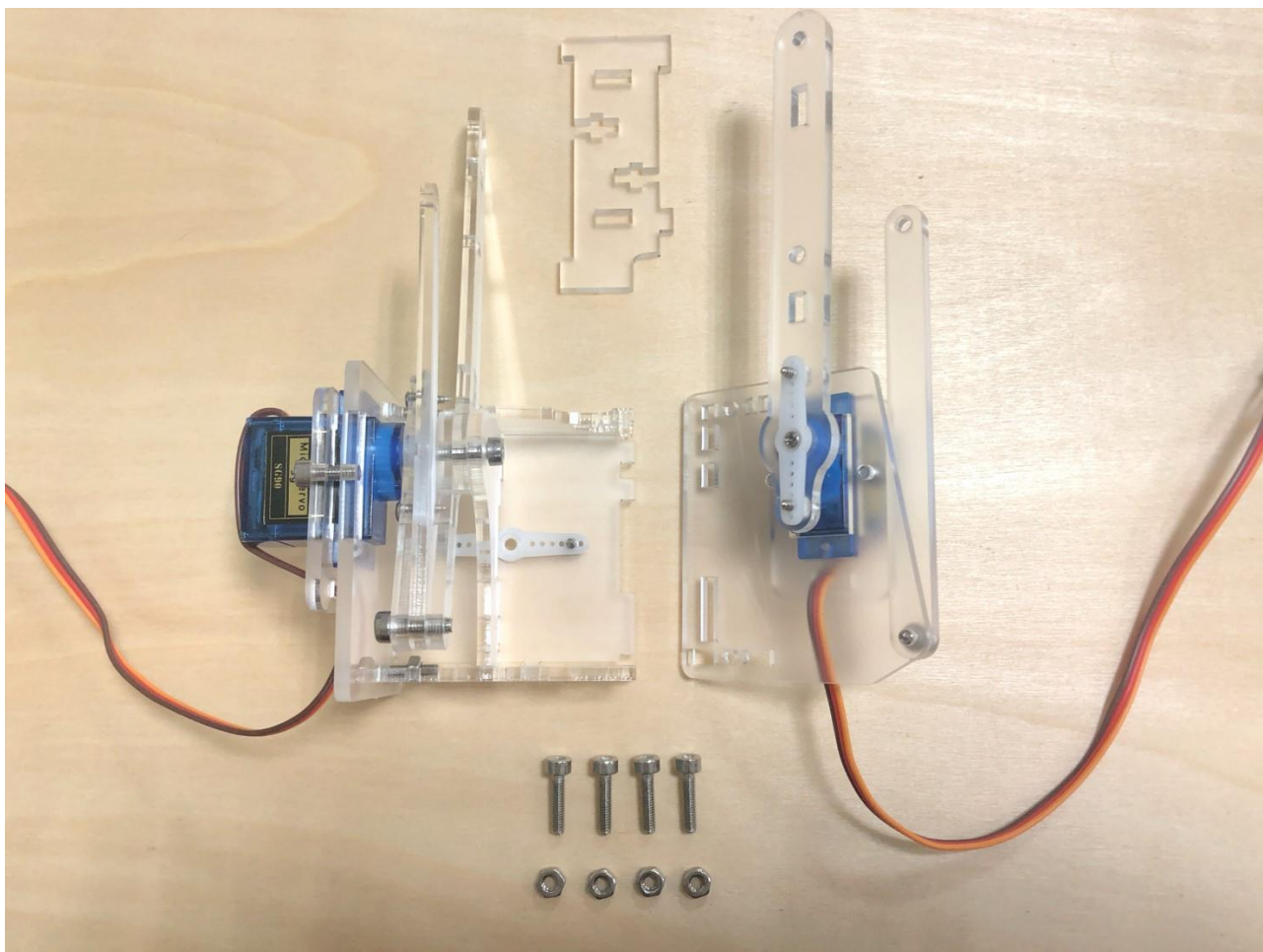
第十步

- 第九步組裝
- 壓克力零件
- 12mm螺絲 * 1
- 螺帽 * 1



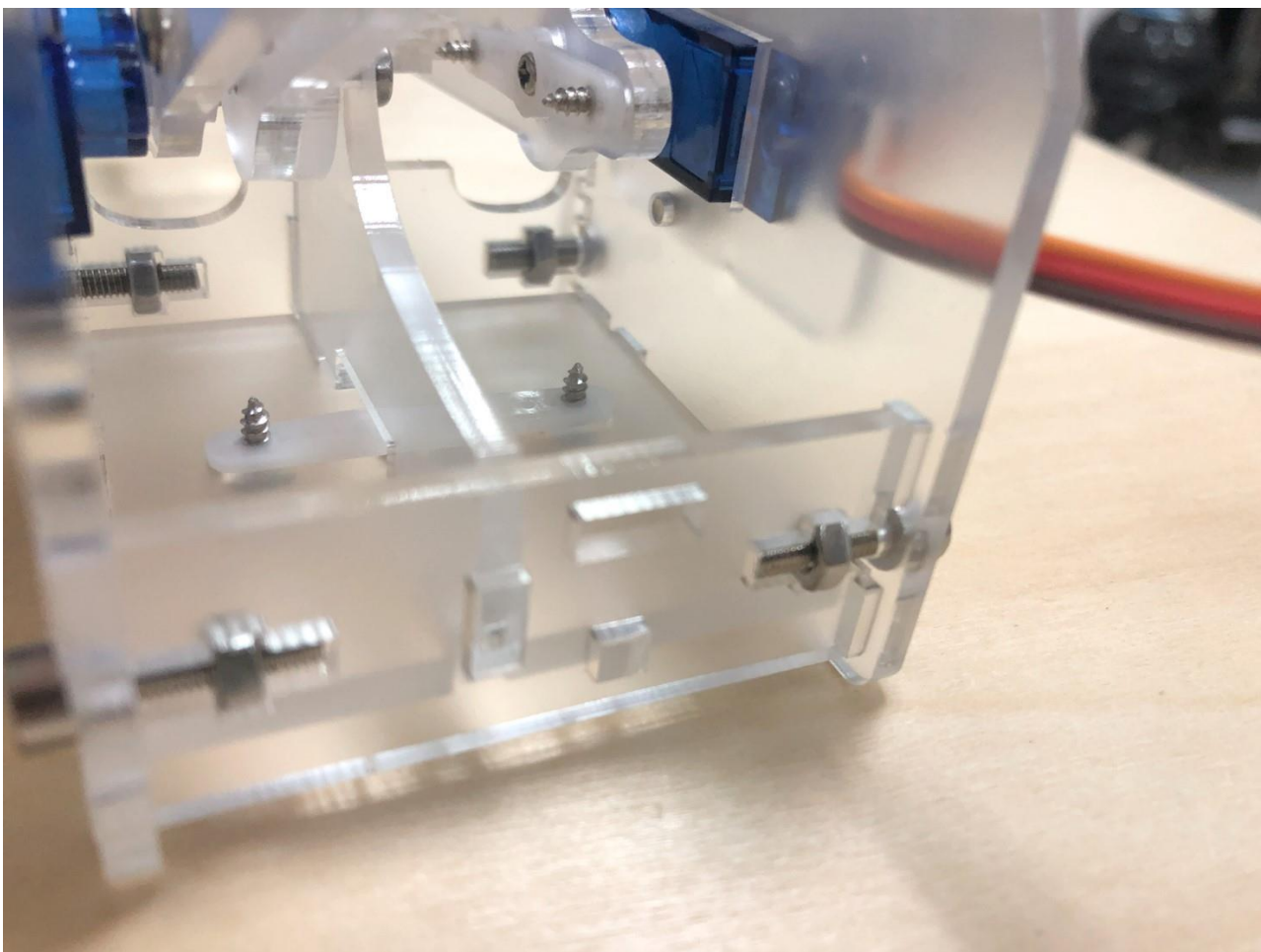
第十步

- 相對應卡準裝上後，使用螺絲與螺帽放進孔洞將其固定。



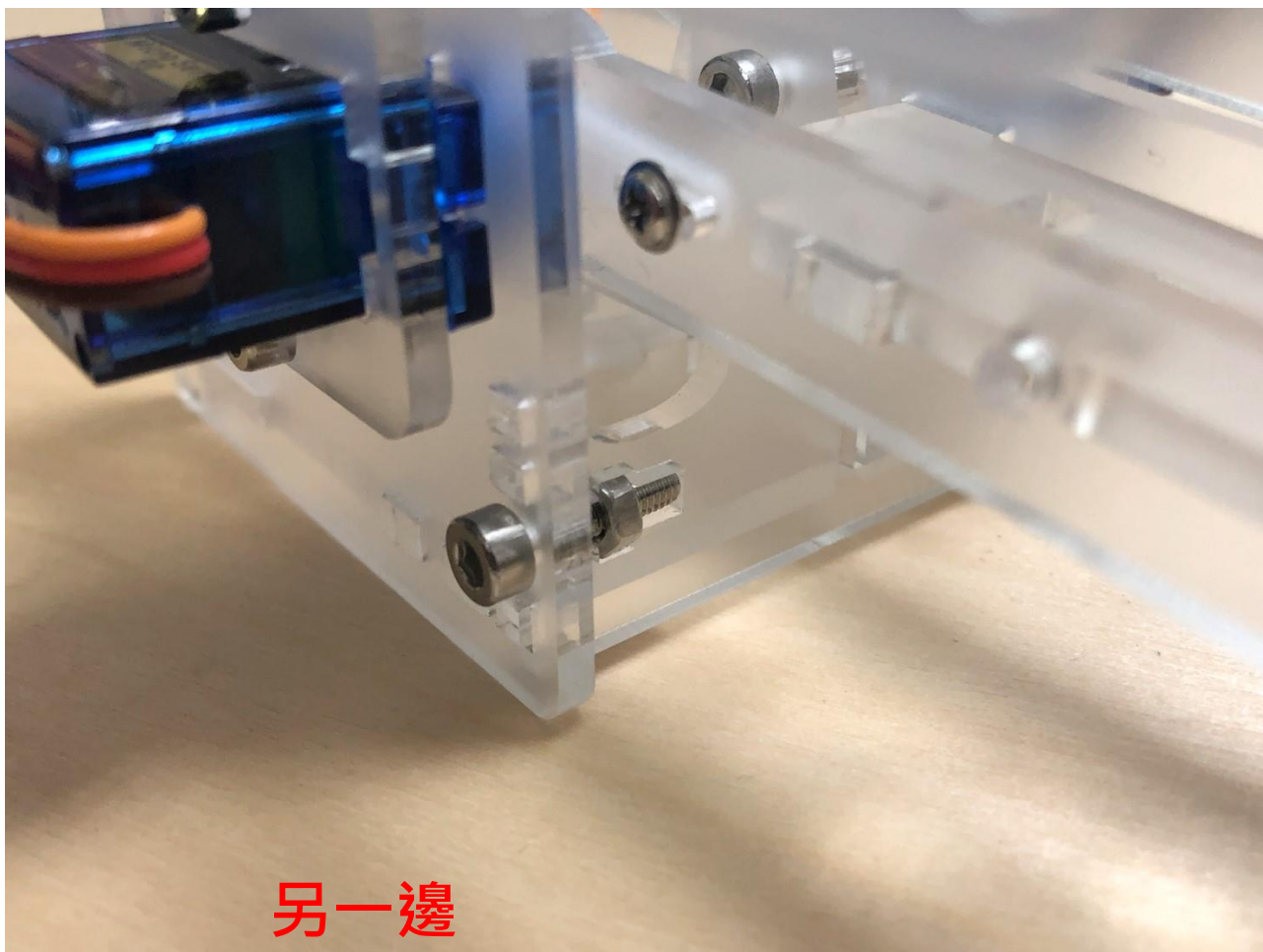
第十一步

- 第五步組裝
- 第十步組裝
- 壓克力零件
- 12mm螺絲 * 4
- 螺帽 * 4



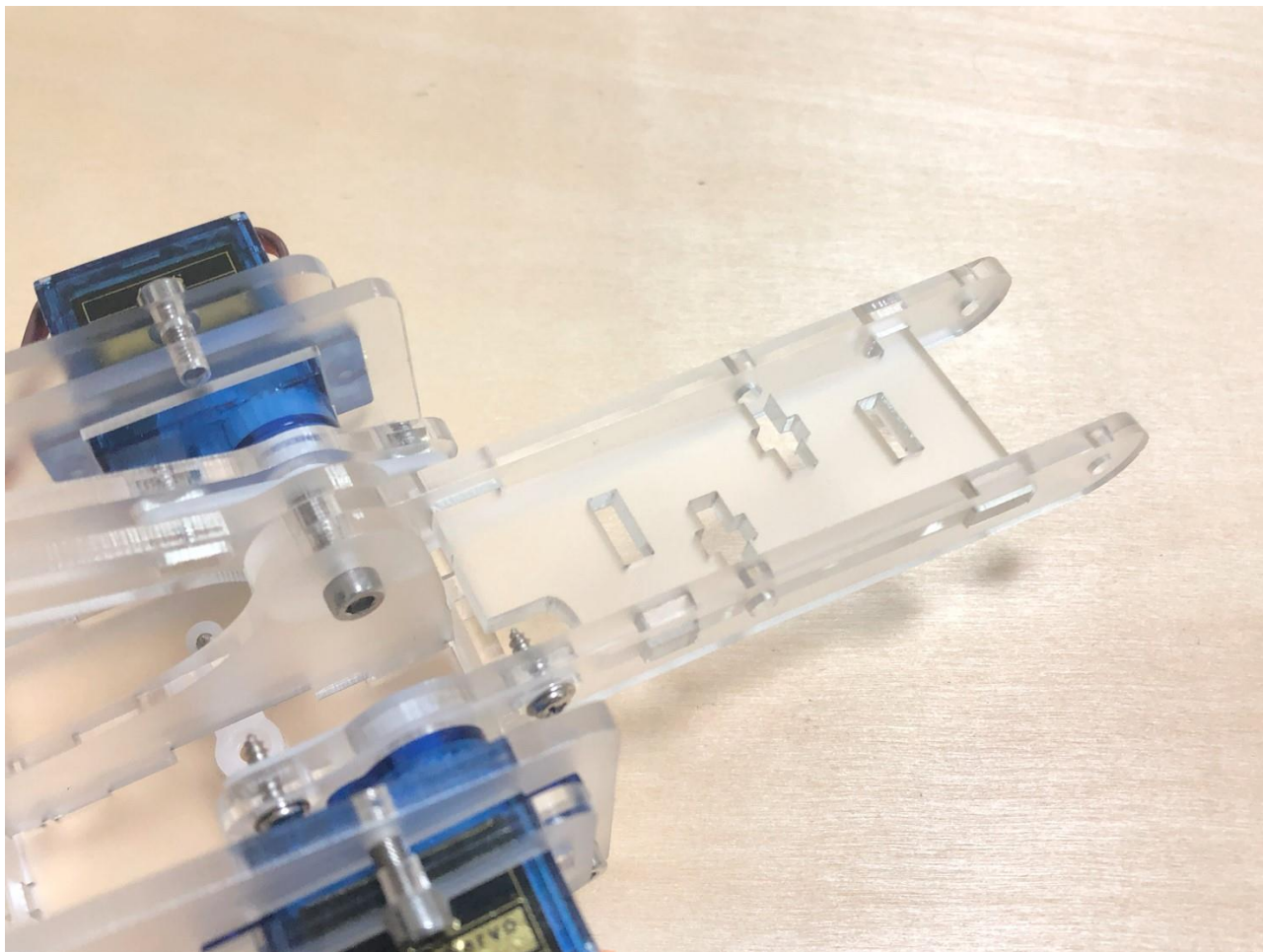
第十一步

- 相對應卡準裝上後，使用螺絲與螺帽放進孔洞將其固定。



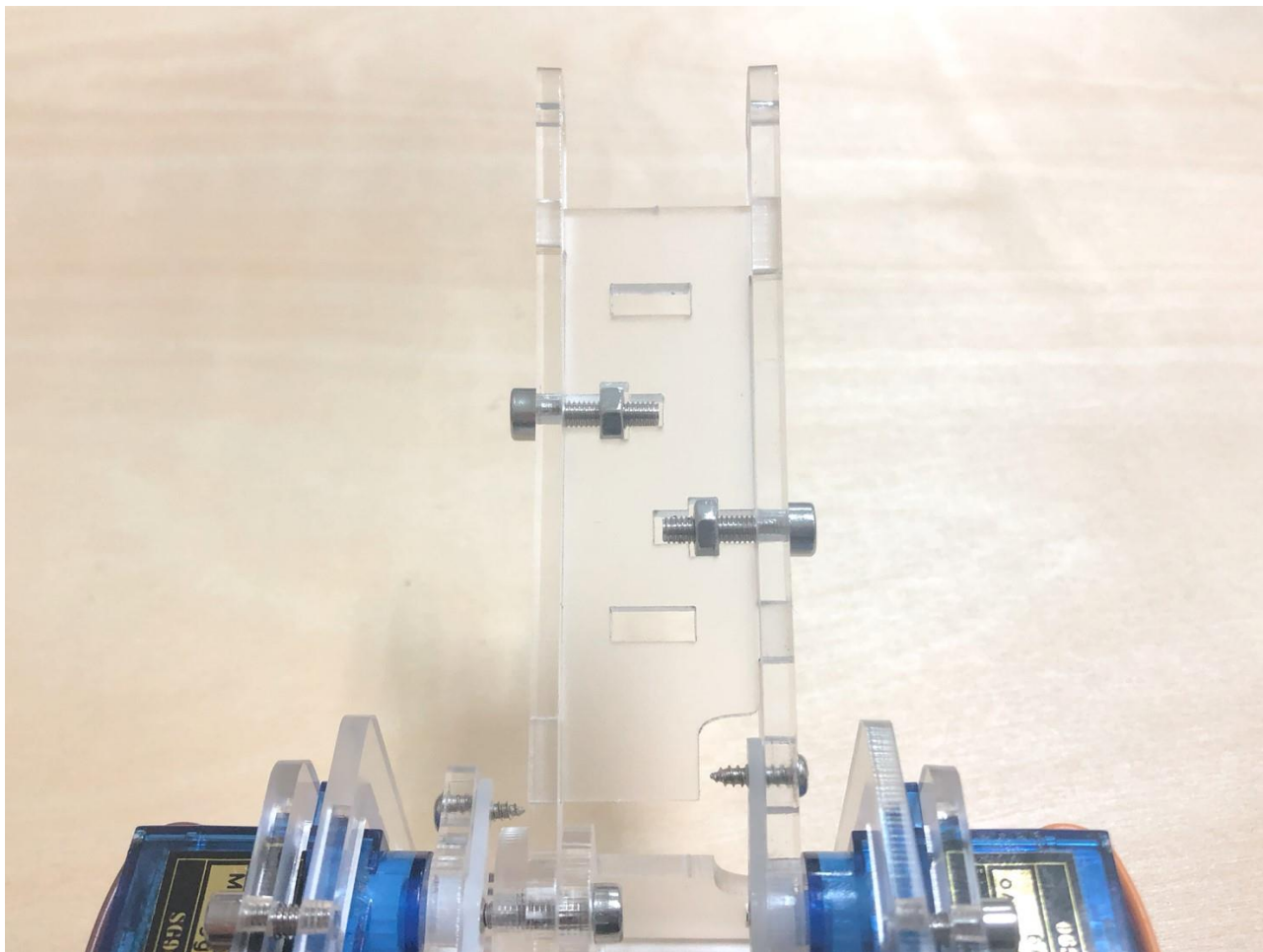
第十一步

- 相對應卡準裝上後，使用螺絲與螺帽放進孔洞將其固定。



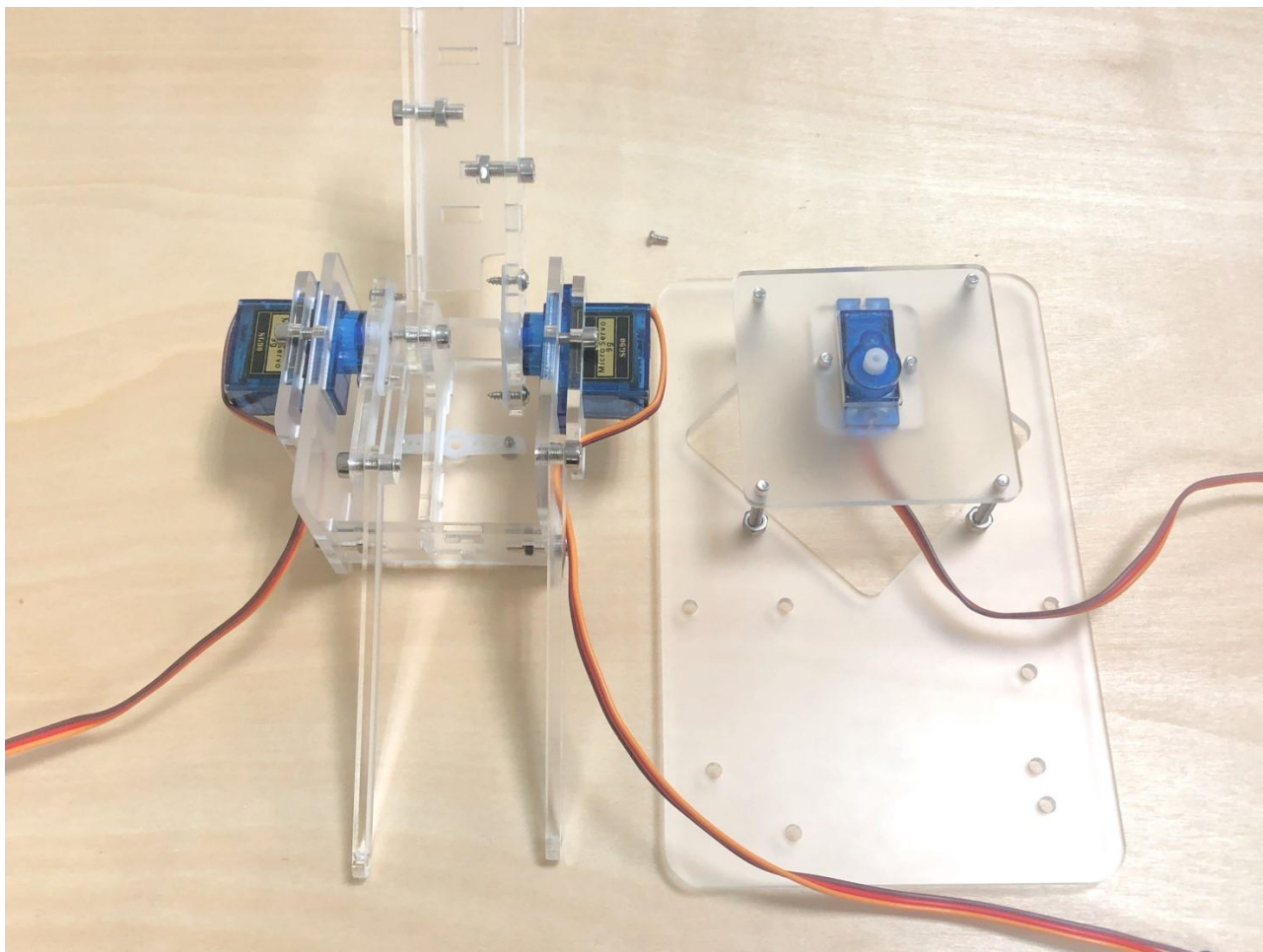
第十一步

- 將壓克力零件對應相對的懸臂孔洞卡榫卡住。



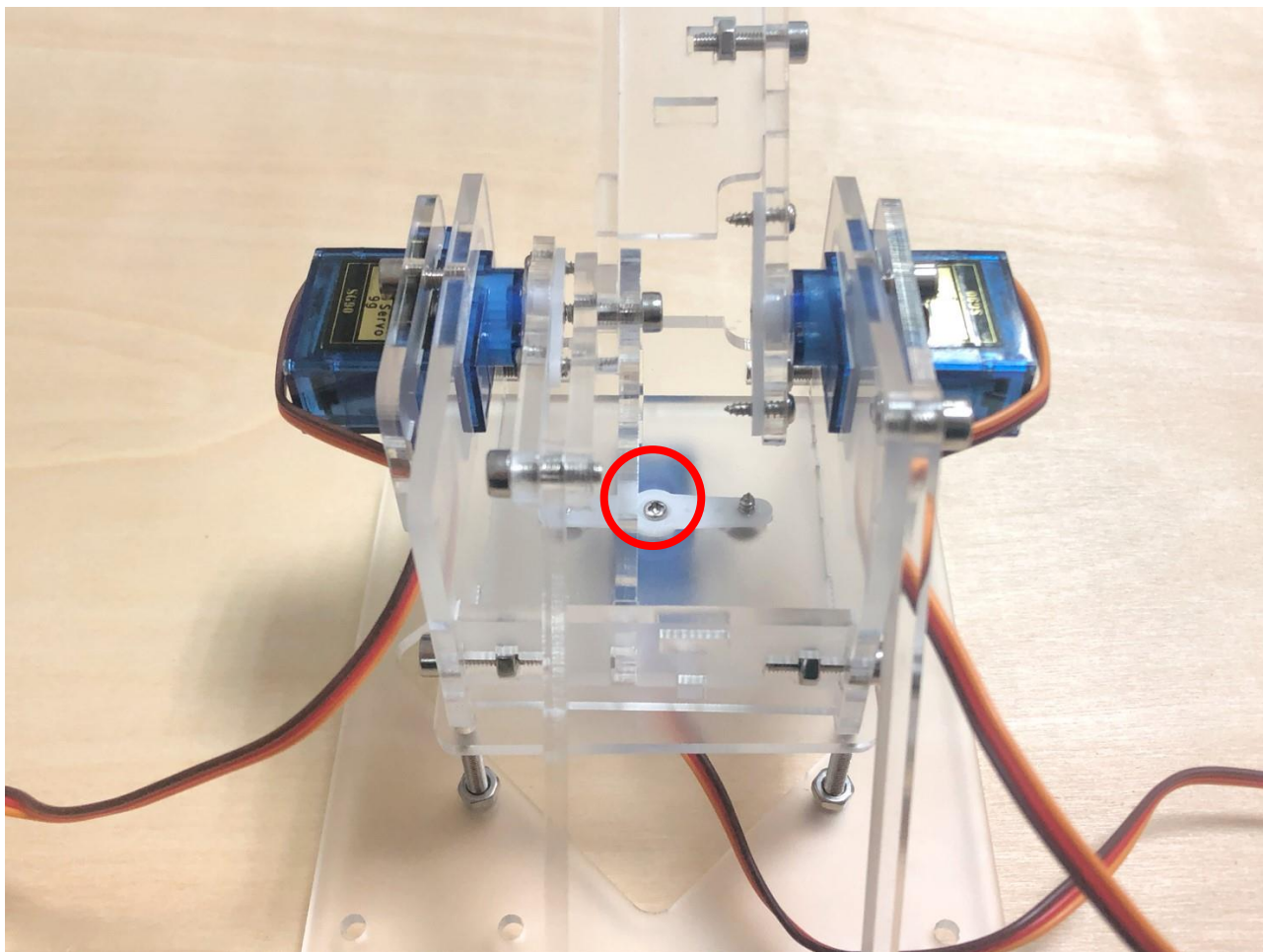
第十一步

- 鎖上螺絲。



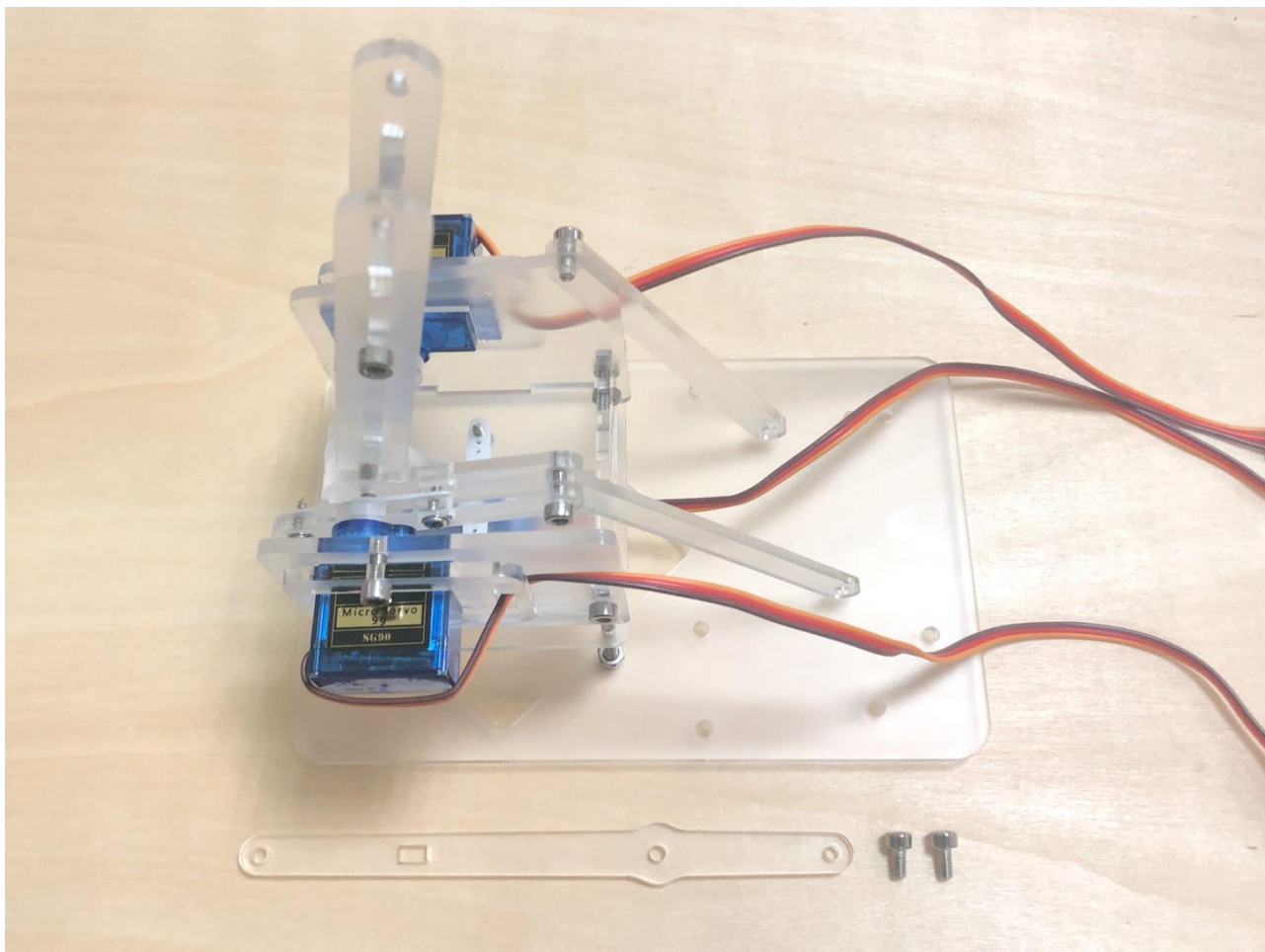
第十二步

- 第三步組裝
- 第十一步組裝



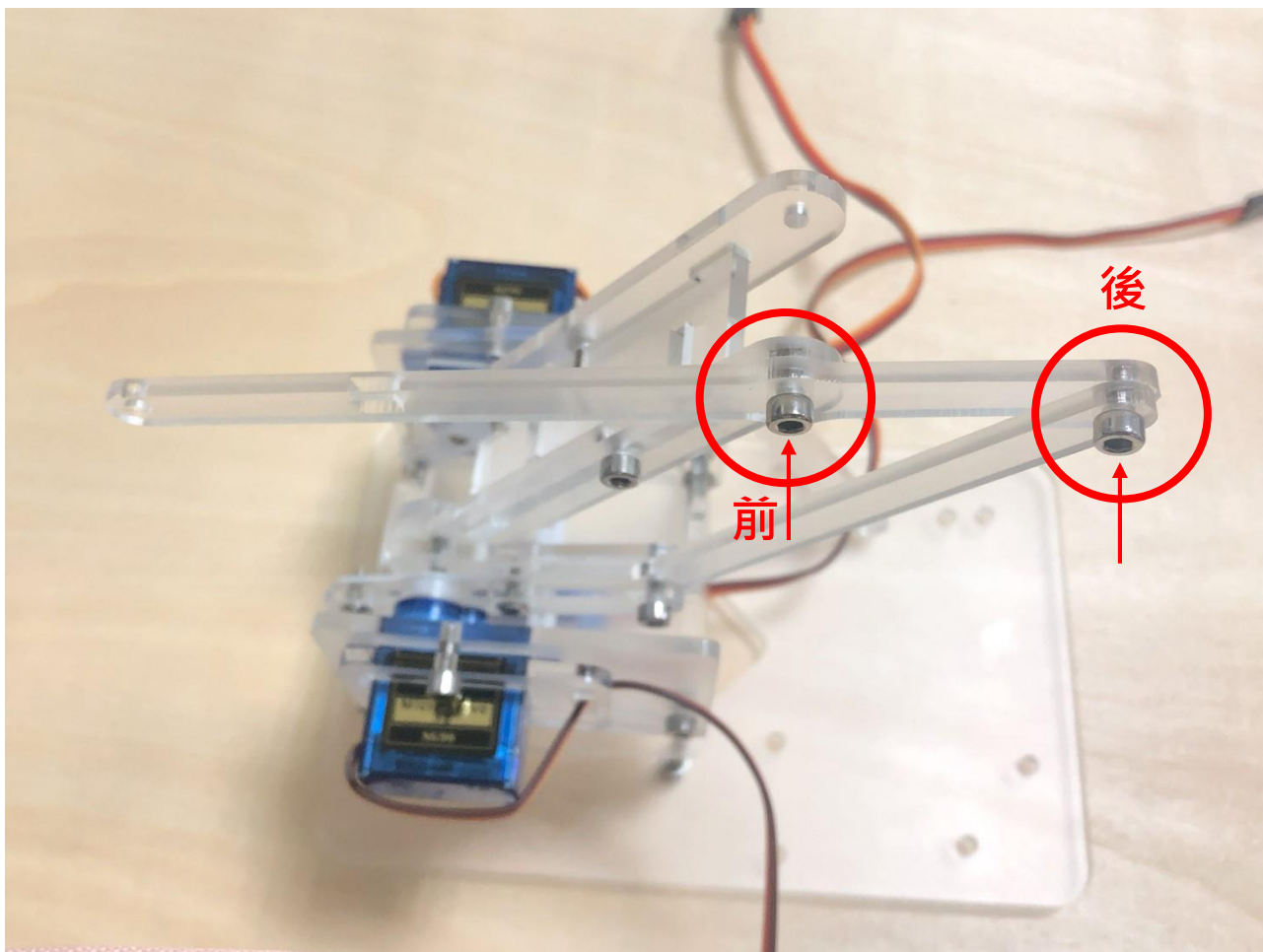
第十二步

- 將兩者組使用螺絲組裝起來。



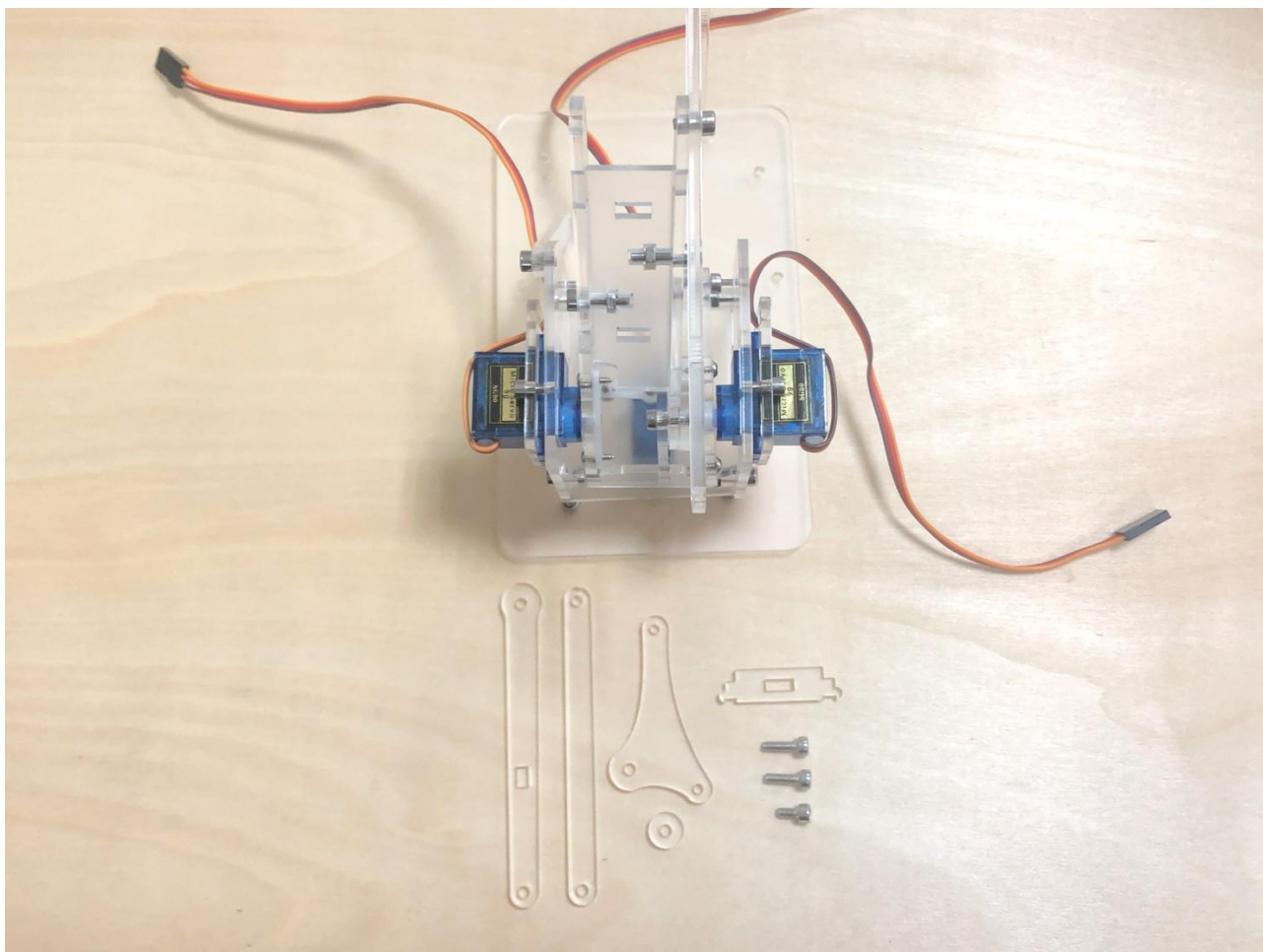
第十三步

- 第十二步組裝
- 壓克力零件
- 6mm螺絲 * 2



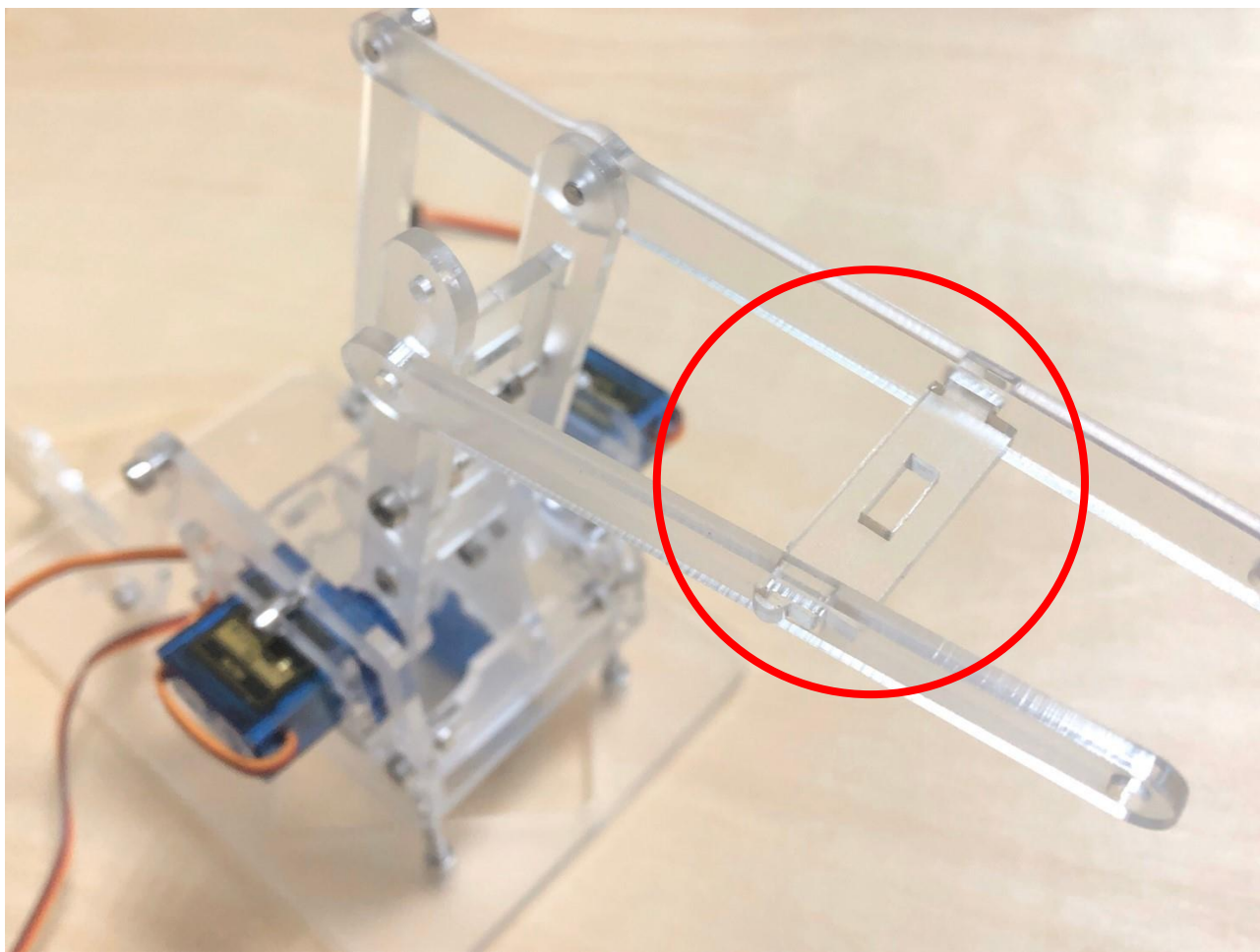
第十三步

- 旋臂一照圖片的位置鎖上6mm螺絲。



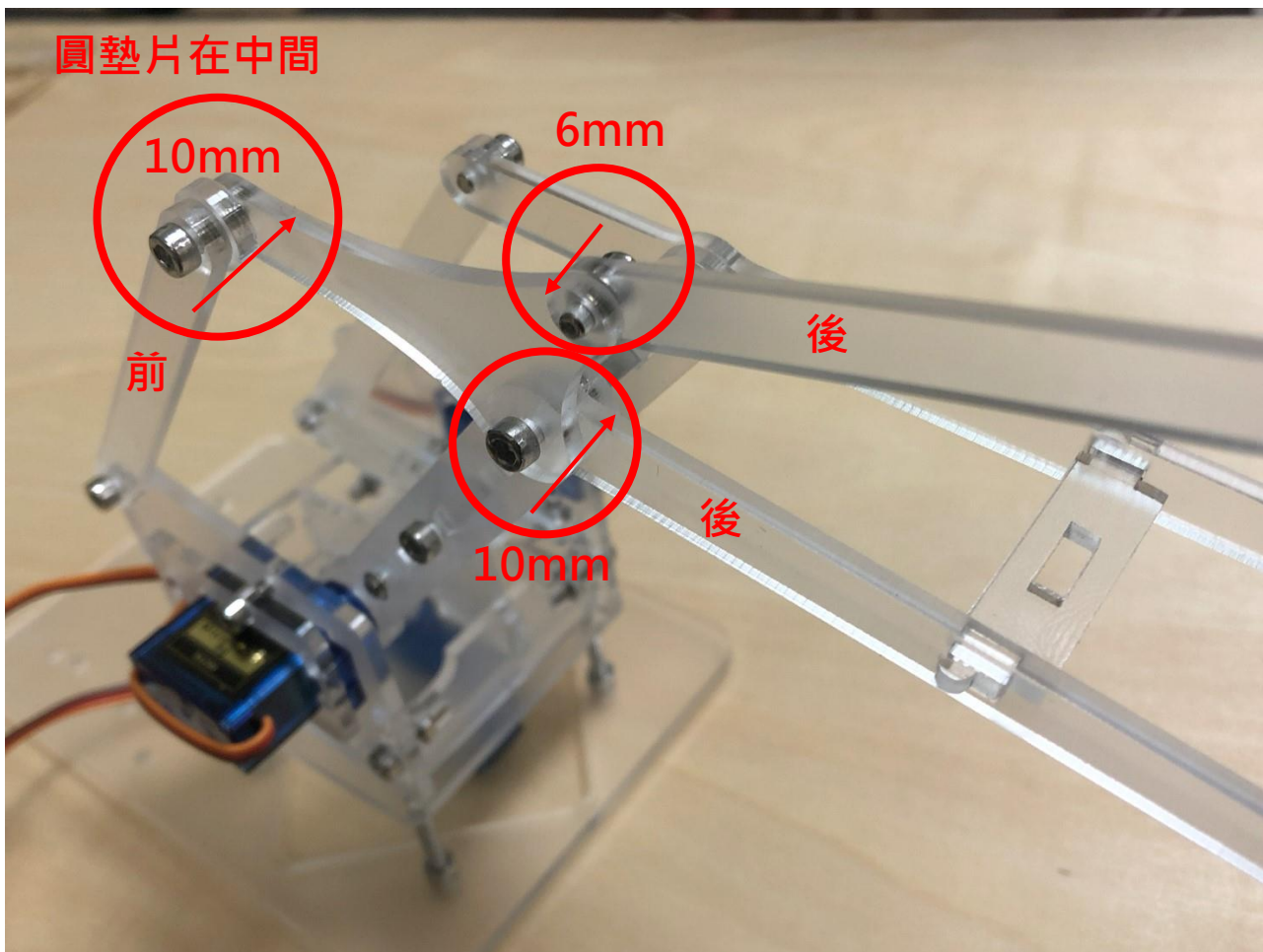
第十四步

- 第十三步組裝
- 壓克力零件
- 6mm螺絲 * 1
- 10mm螺絲 * 2



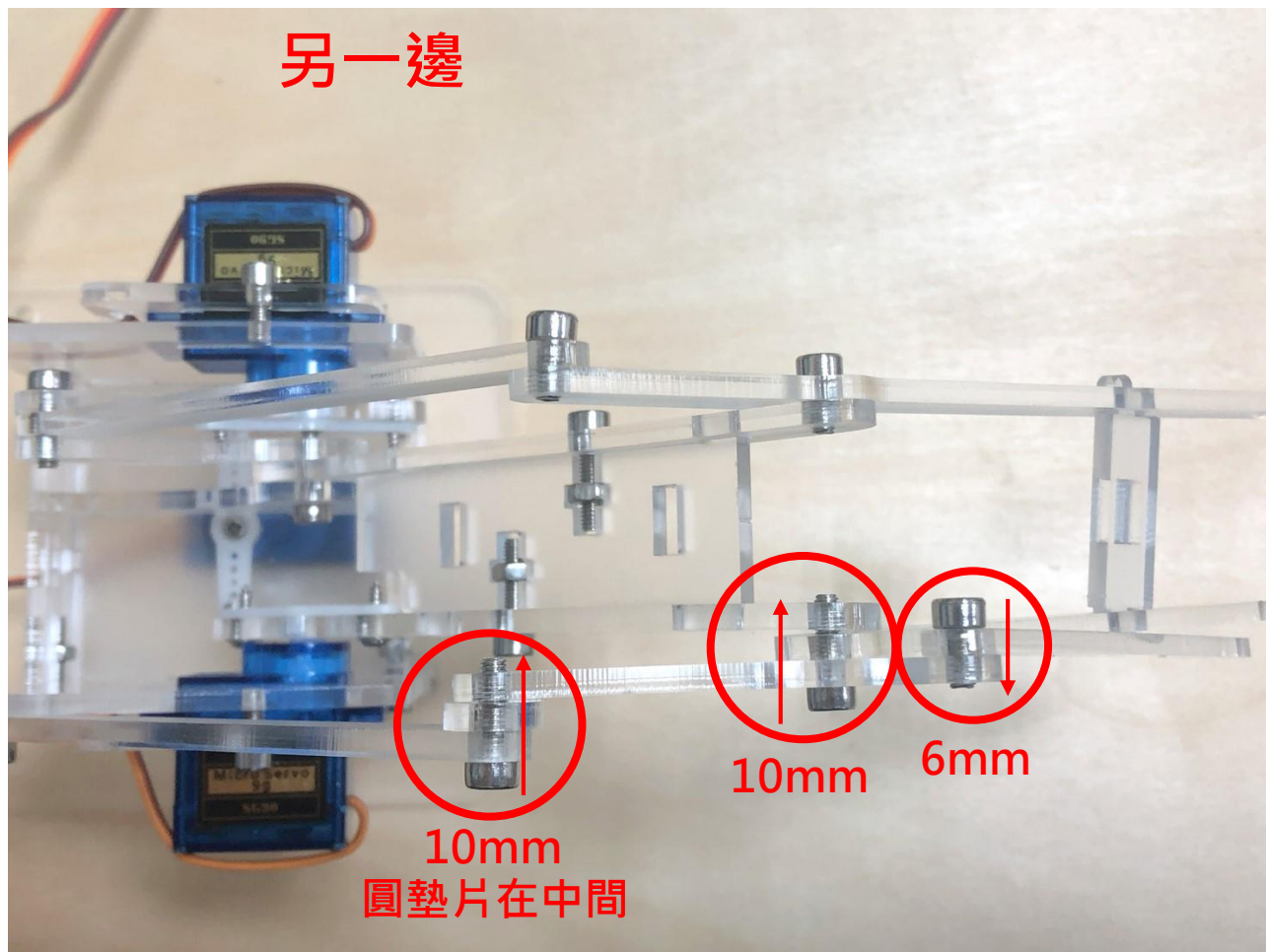
第十四步

- 中間壓克力零件可先套上。



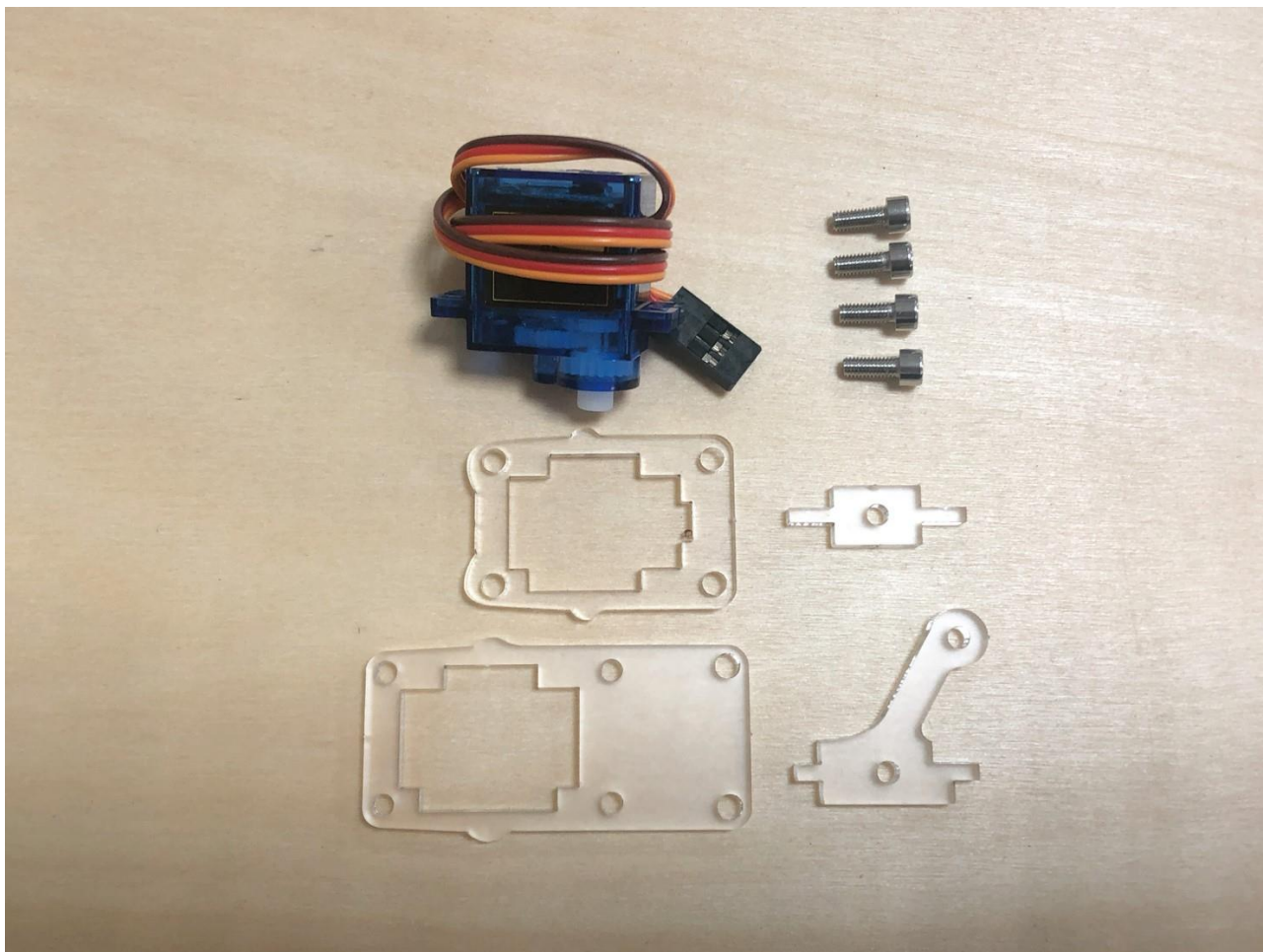
第十四步

- 對應圖中的位置與方向將零件使用螺絲組裝起來。



第十四步

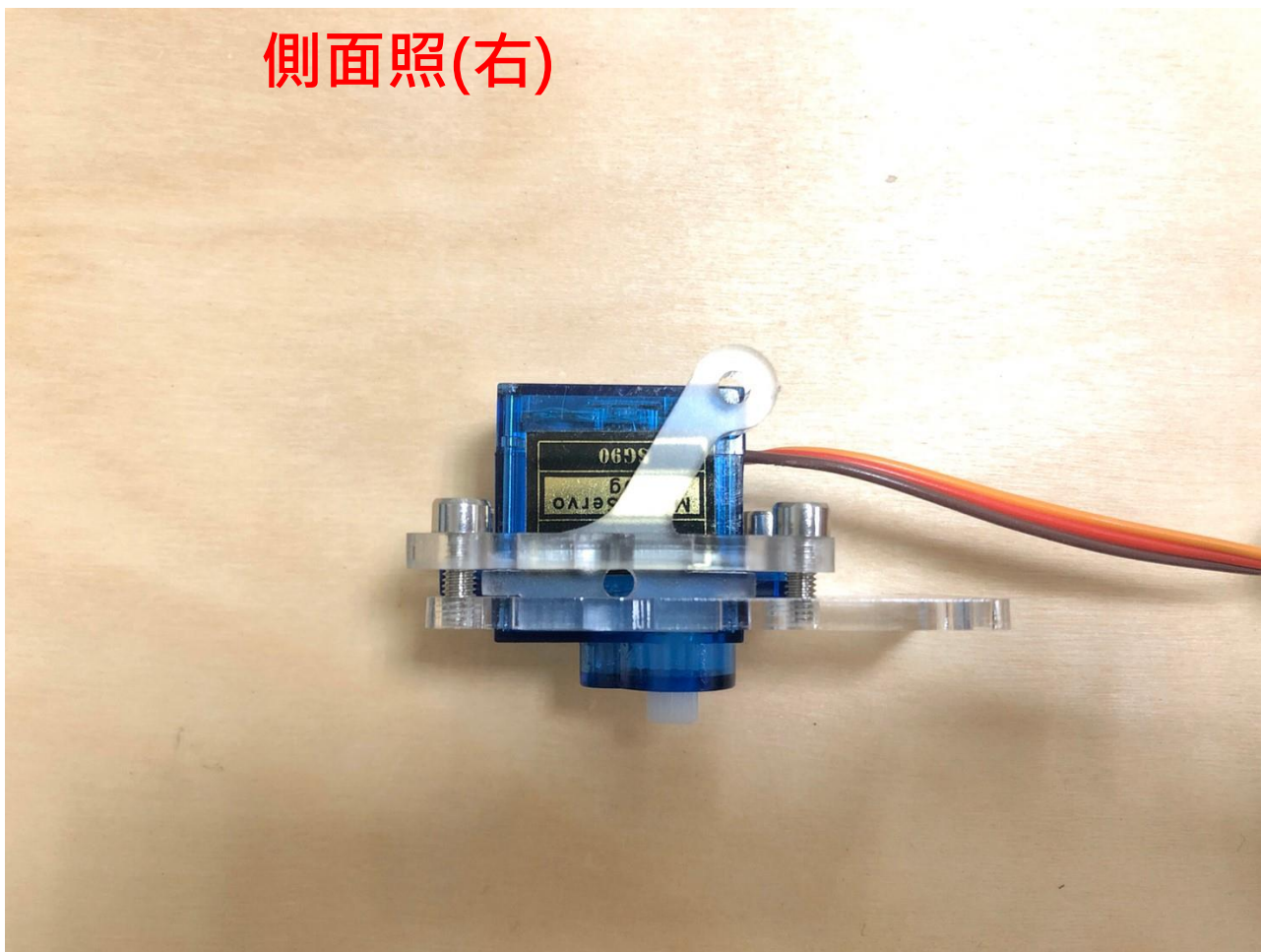
- 對應圖中的位置與方向將零件使用螺絲組裝起來。



第十五步

- 伺服馬達
- 壓克力零件
- 8mm螺絲 * 4

側面照(右)



第十五步

- 按照圖中，將零件案照順序、方向結合。

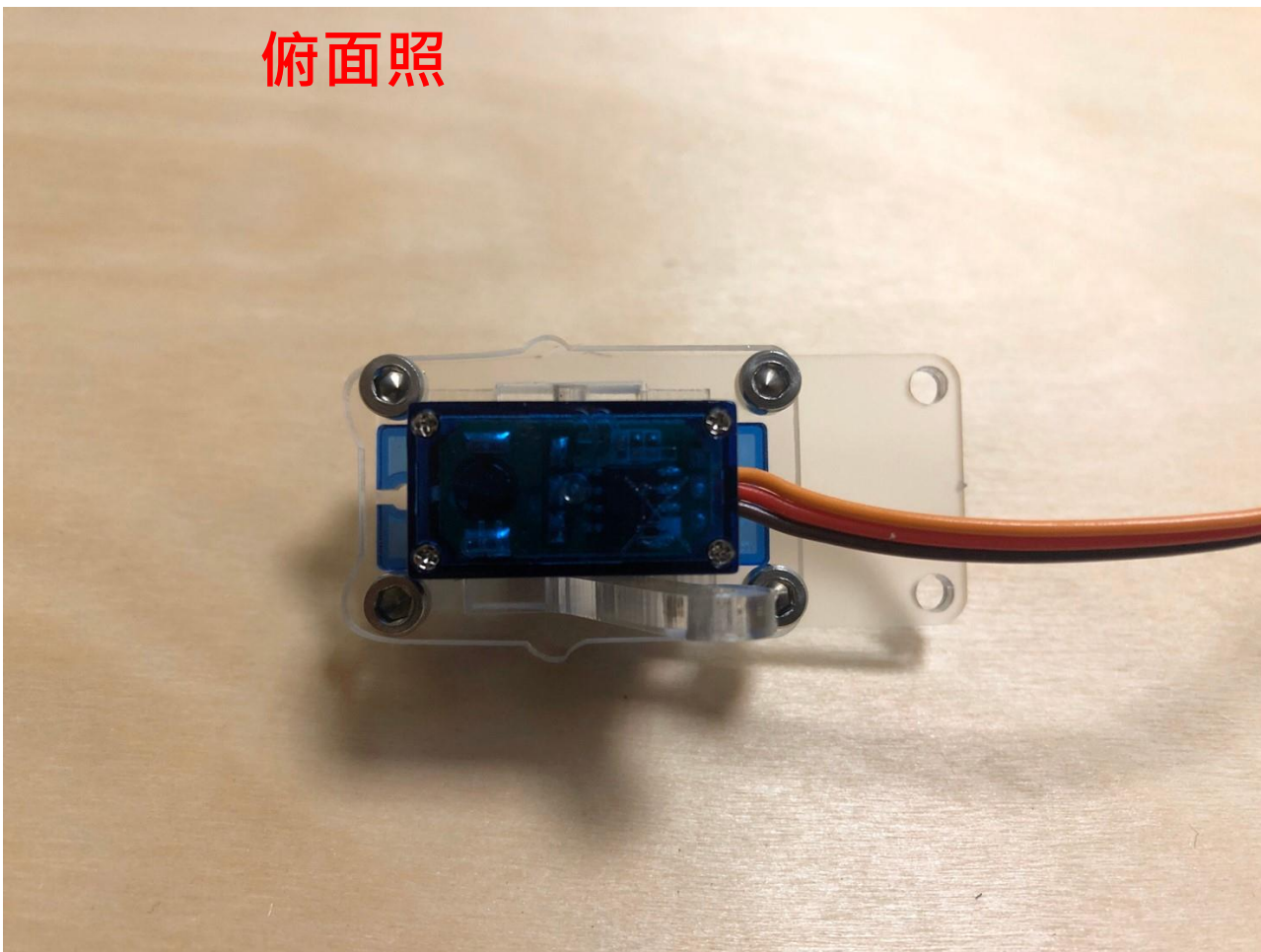
側面照(左)



第十五步

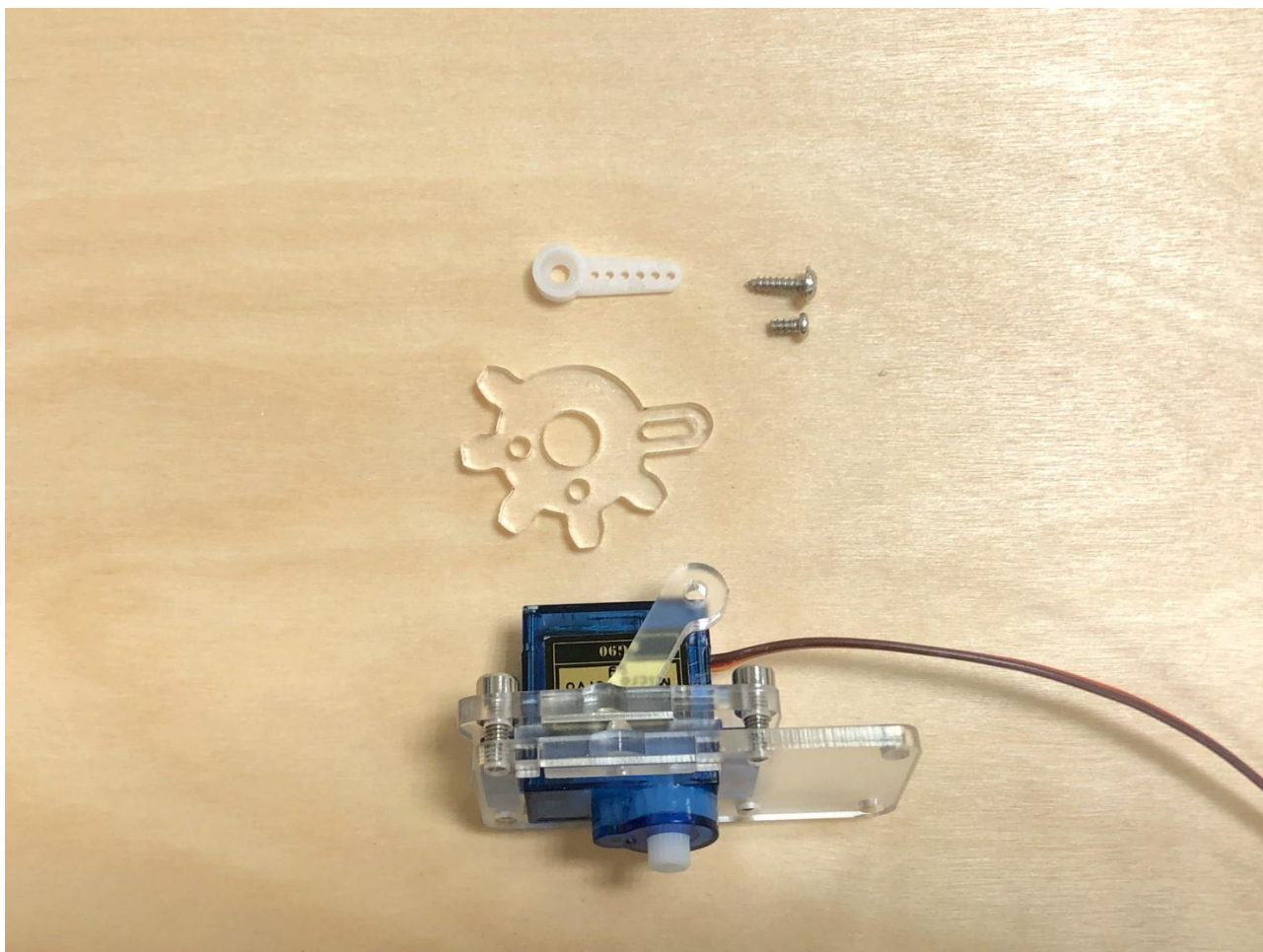
- 按照圖中，將零件案照順序、方向結合。

俯面照



第十五步

- 按照圖中，將零件案照順序、方向結合。



第十六步

- 第十五步組裝
- 壓克力零件
- 伺服馬達與螺絲套件

俯面照



第十六步

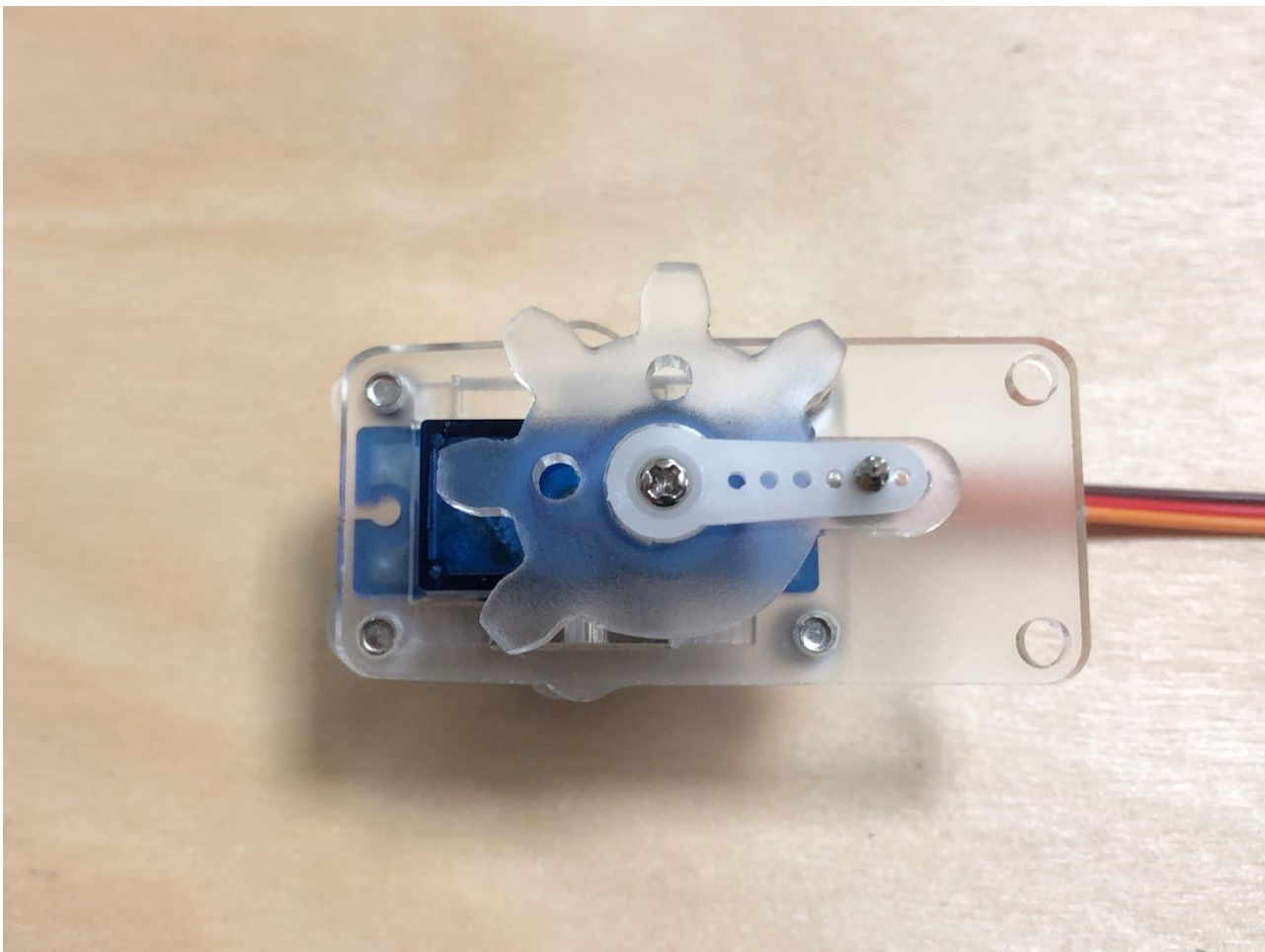
- 壓克力在上，螺死由下而上把配件鎖上。

背面照



第十六步

- 壓克力在上，螺死由下而上把配件鎖上。



第十六步

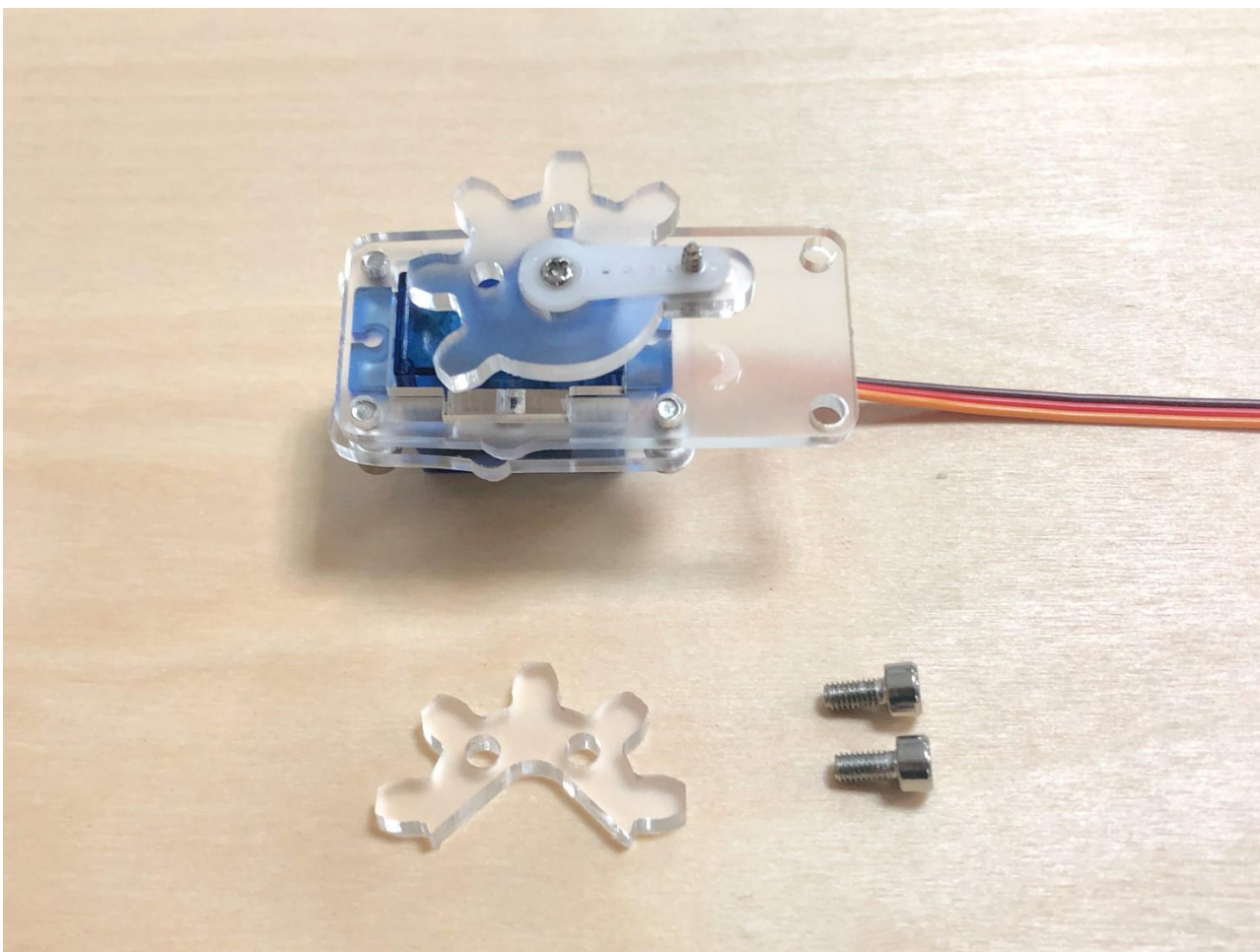
- 接下來裝在伺服馬達上。

側面照



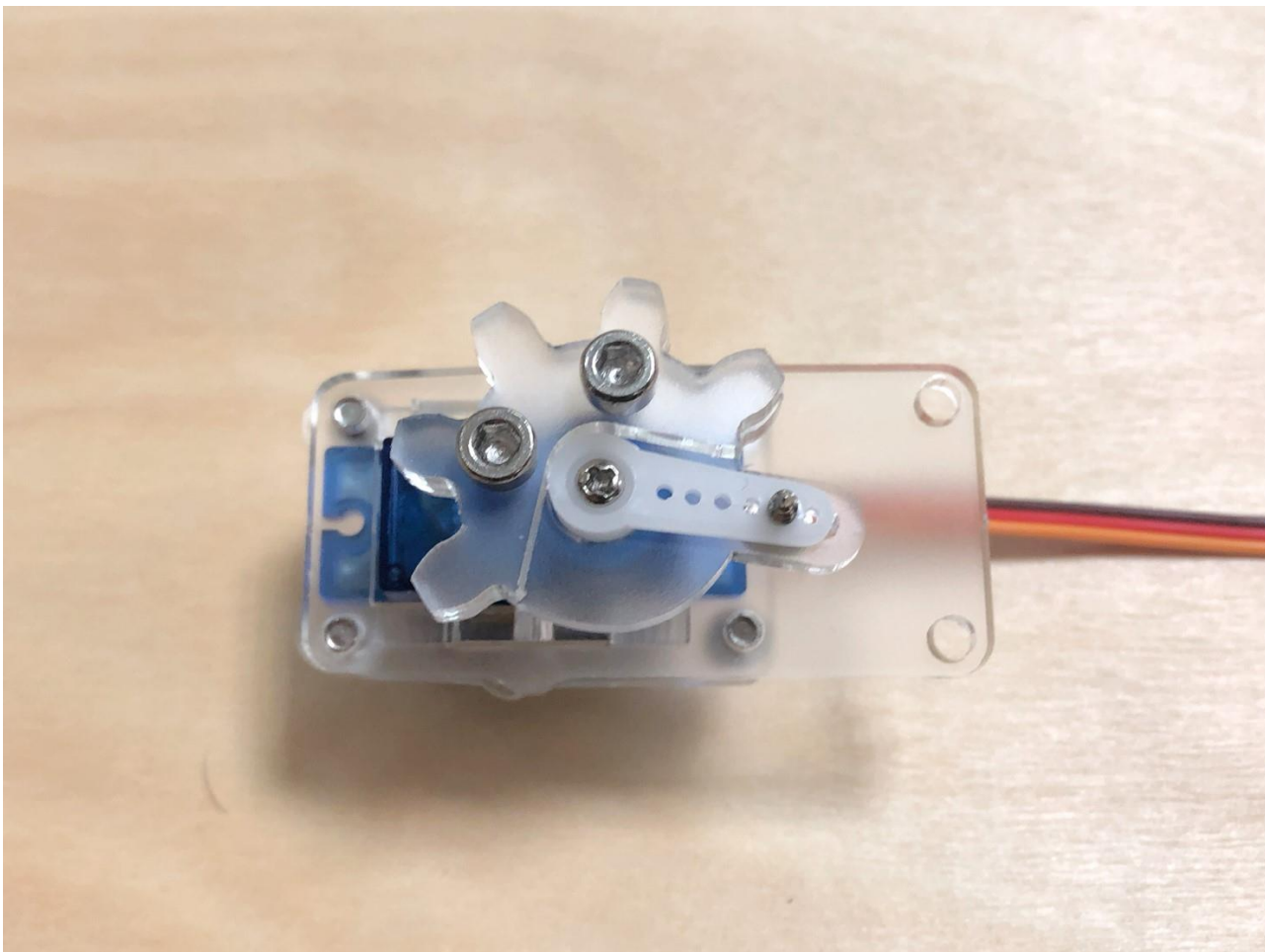
第十六步

- 反過來，將風扇的線路與天線的連接線用束代收好。



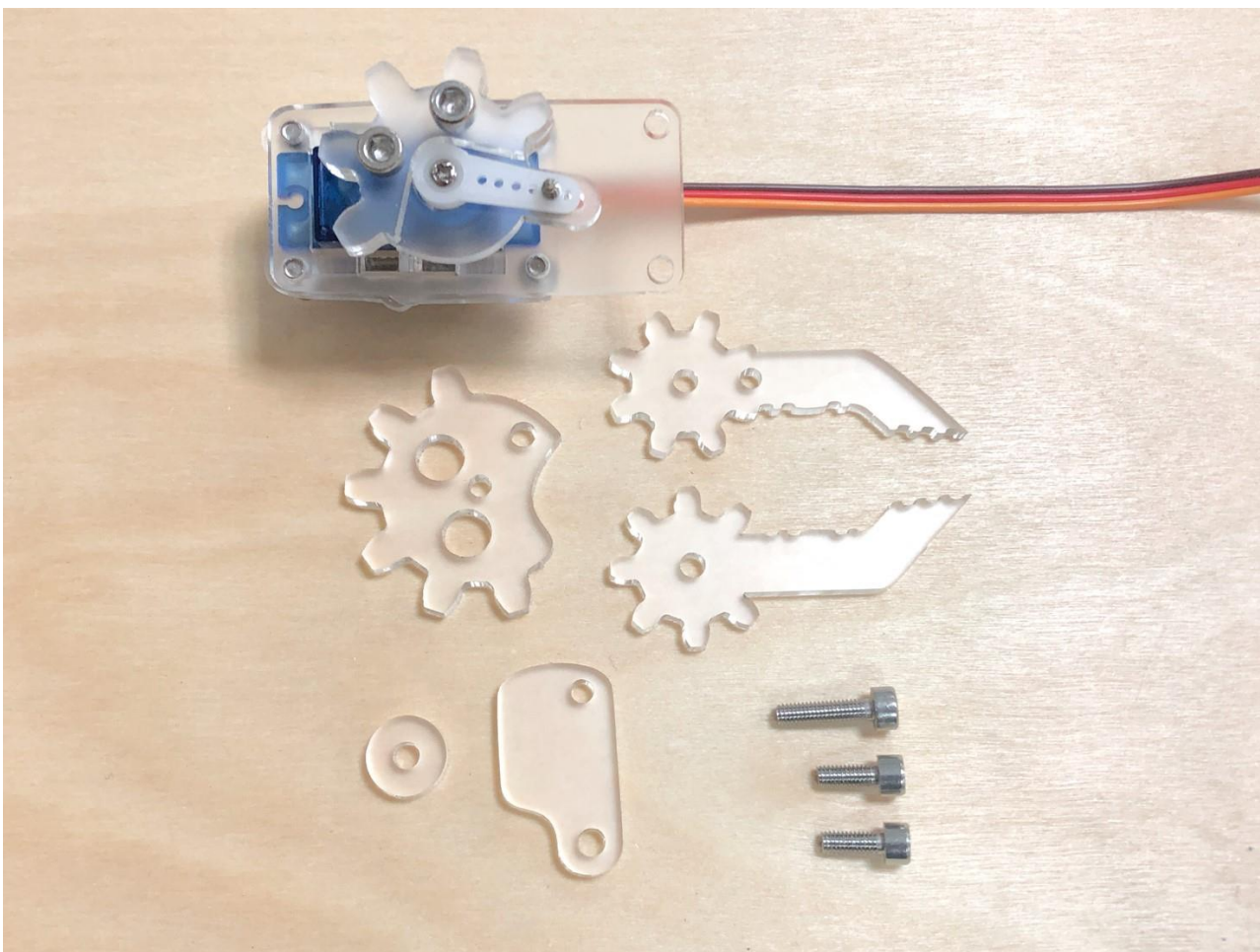
第十七步

- 第十六步組裝
- 壓克力零件
- 6mm螺絲 * 2



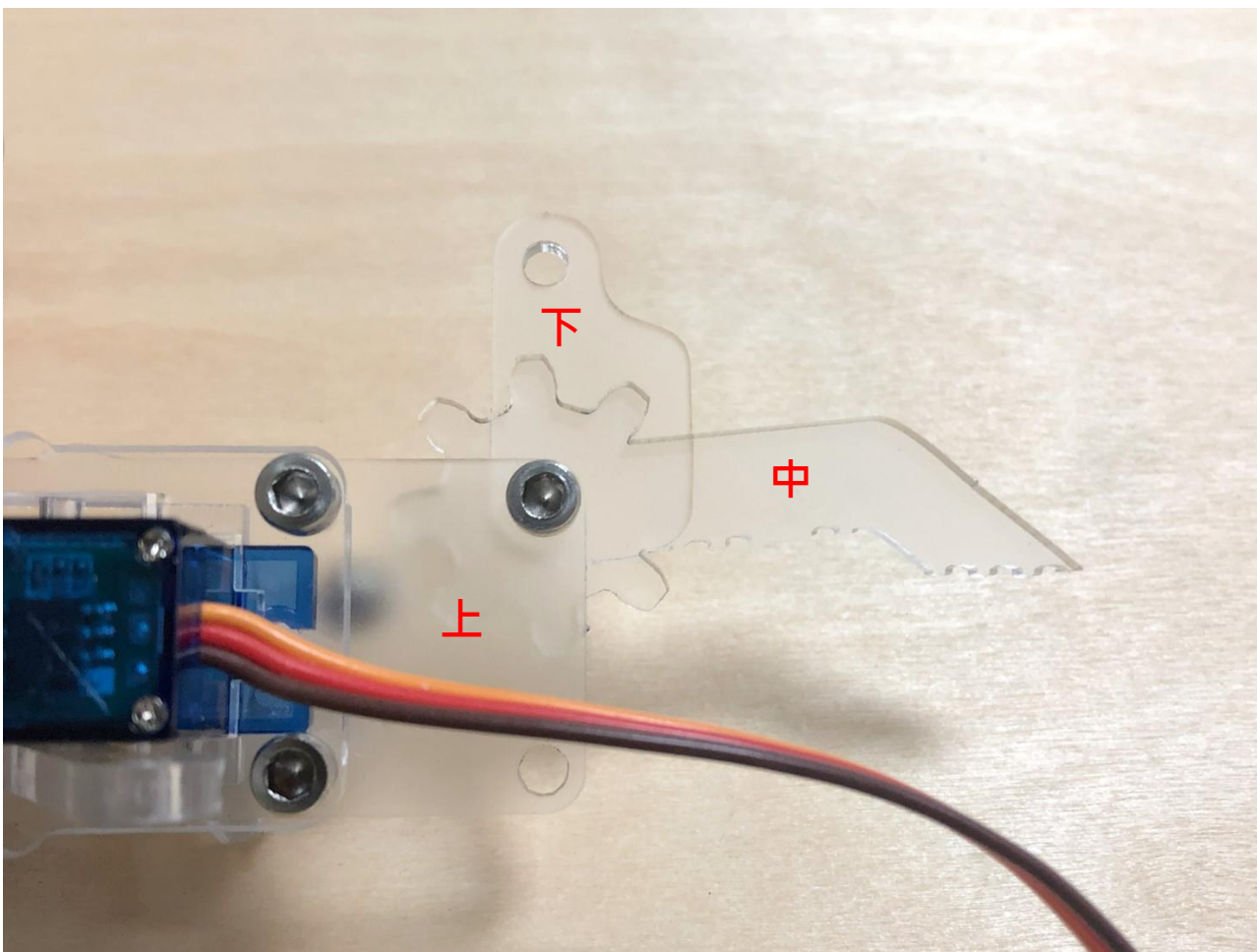
第十七步

- 將壓克力零件鎖上圖中對應的位置。



第十八步

- 第十八步組裝
- 壓克力零件
- 12mm螺絲 * 1
- 8mm螺絲 * 2



第十八步

- 按照圖中上中下順序由上而下用螺絲鎖上。

背面照



第十八步

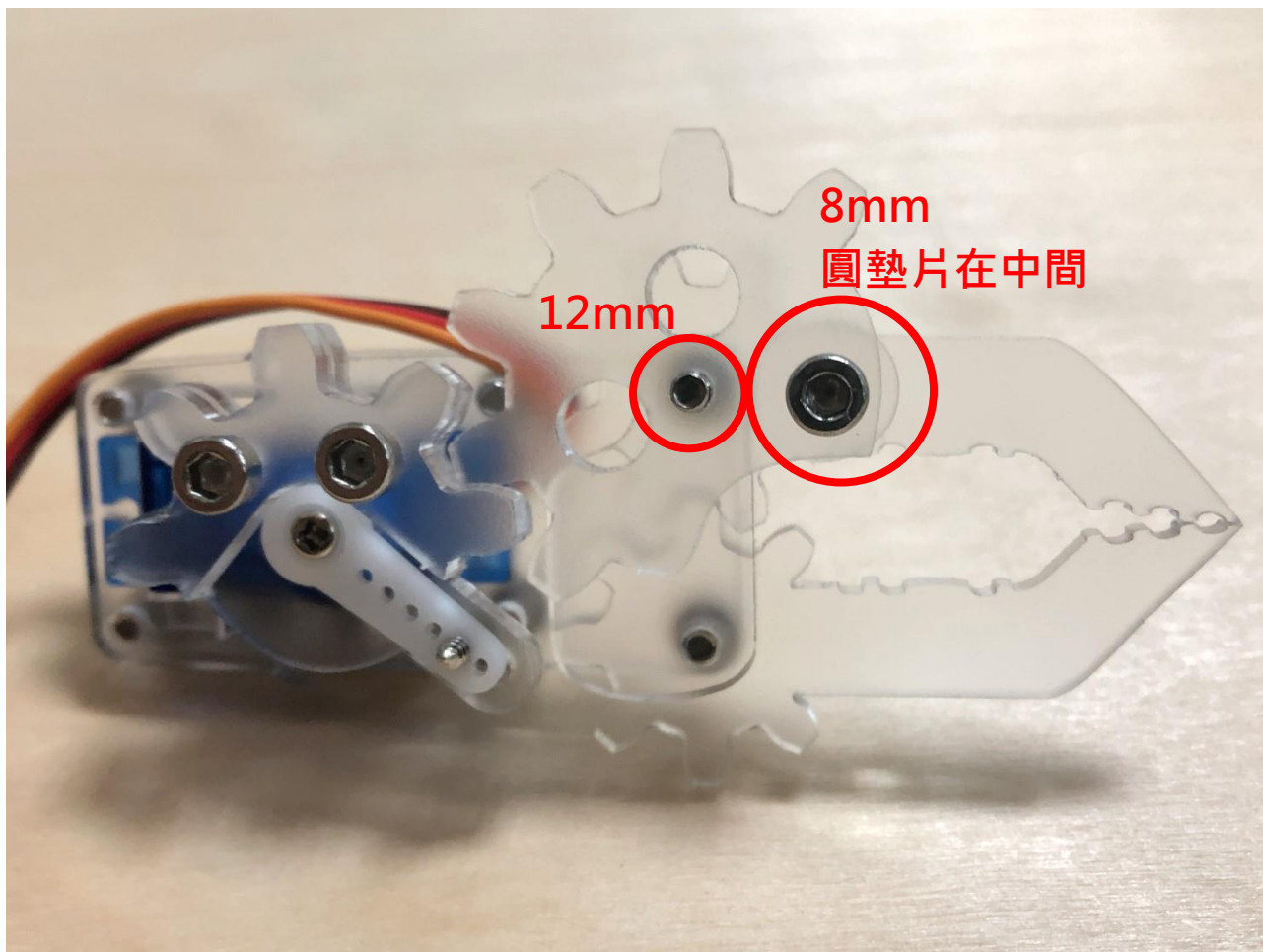
- 將另一邊夾子也對準孔位。

背面照



第十八步

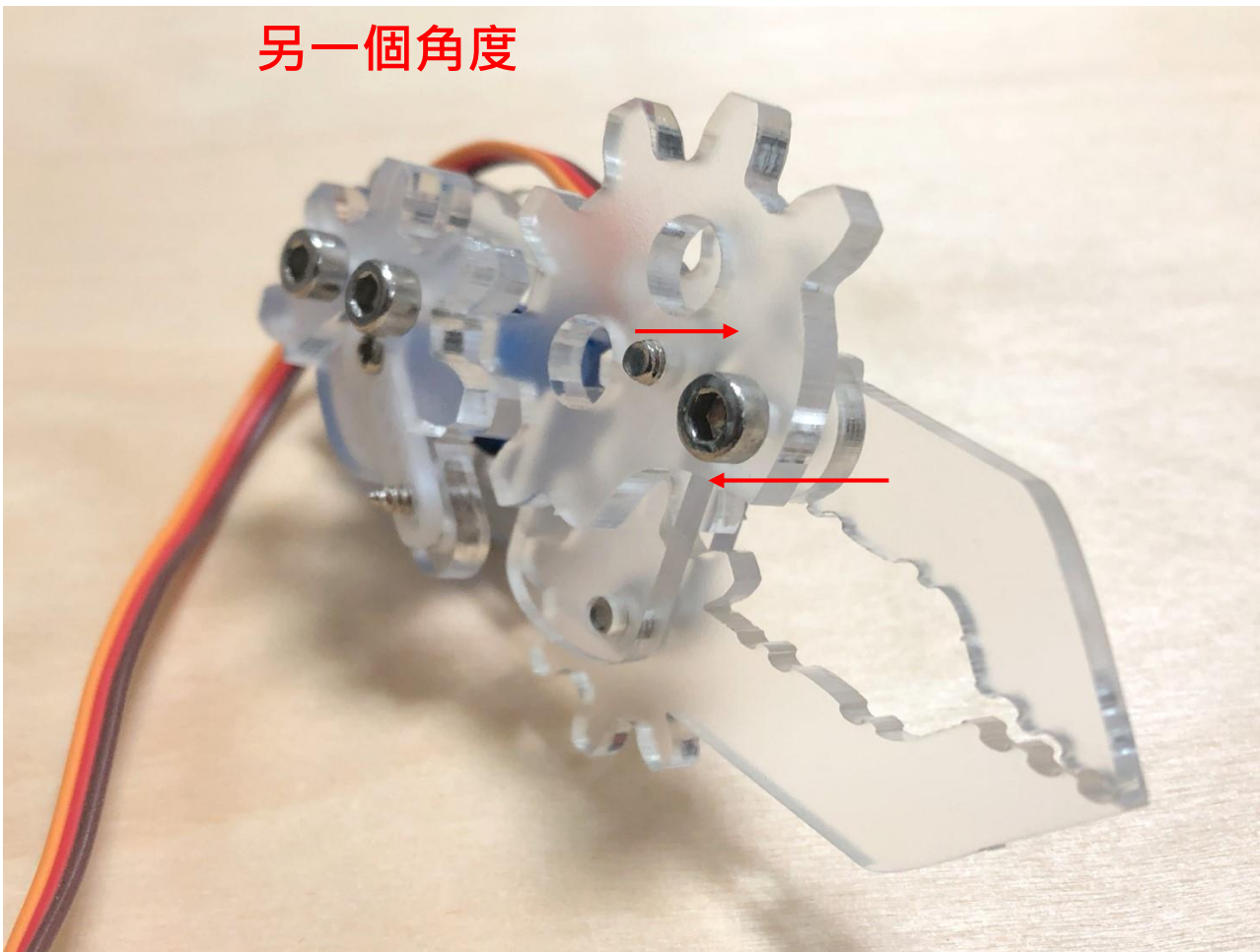
- 將圖中零件轉到孔位上。



第十八步

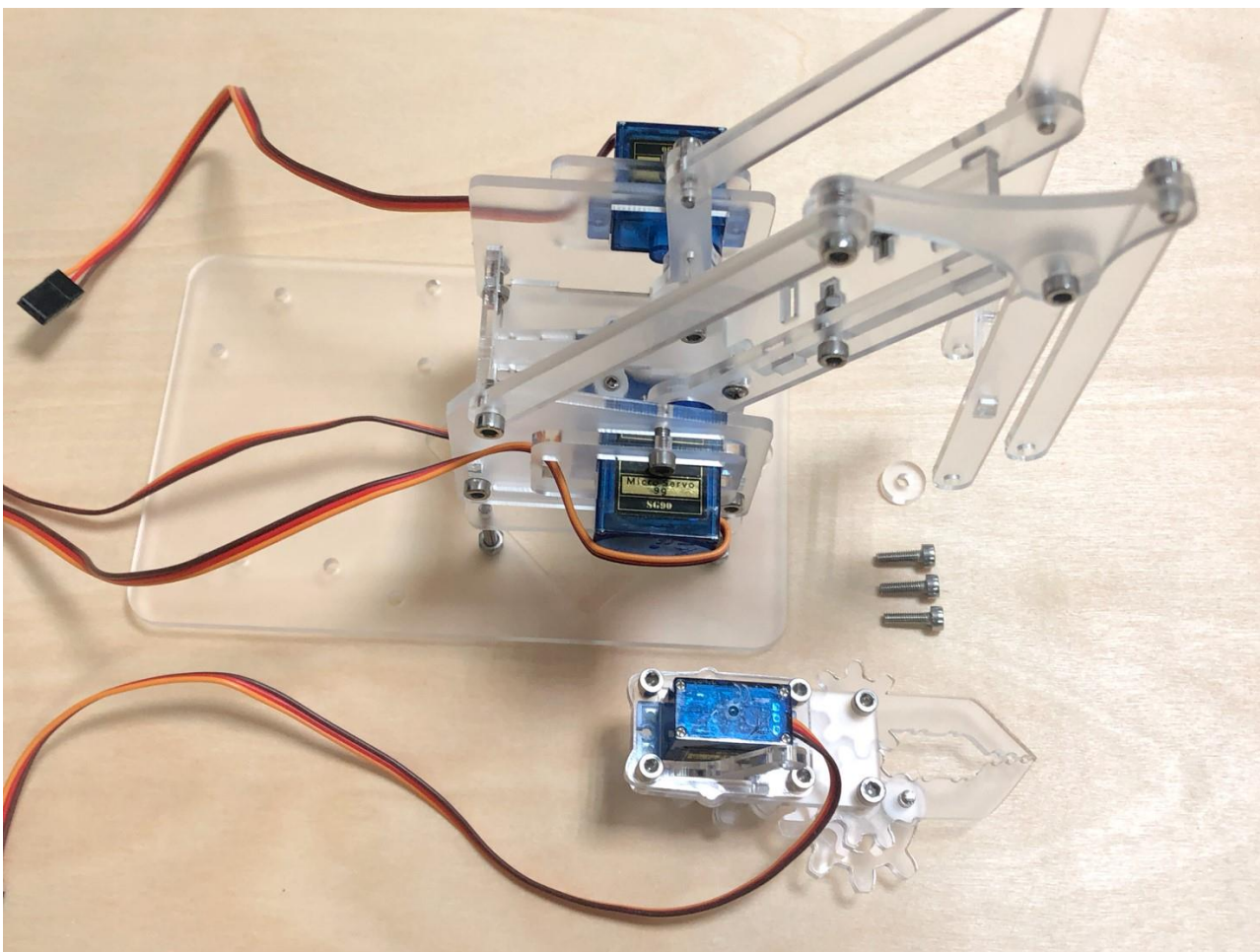
- 放上另一片壓克力零件與墊片，使用12mm與8mm螺絲鎖上。

另一個角度



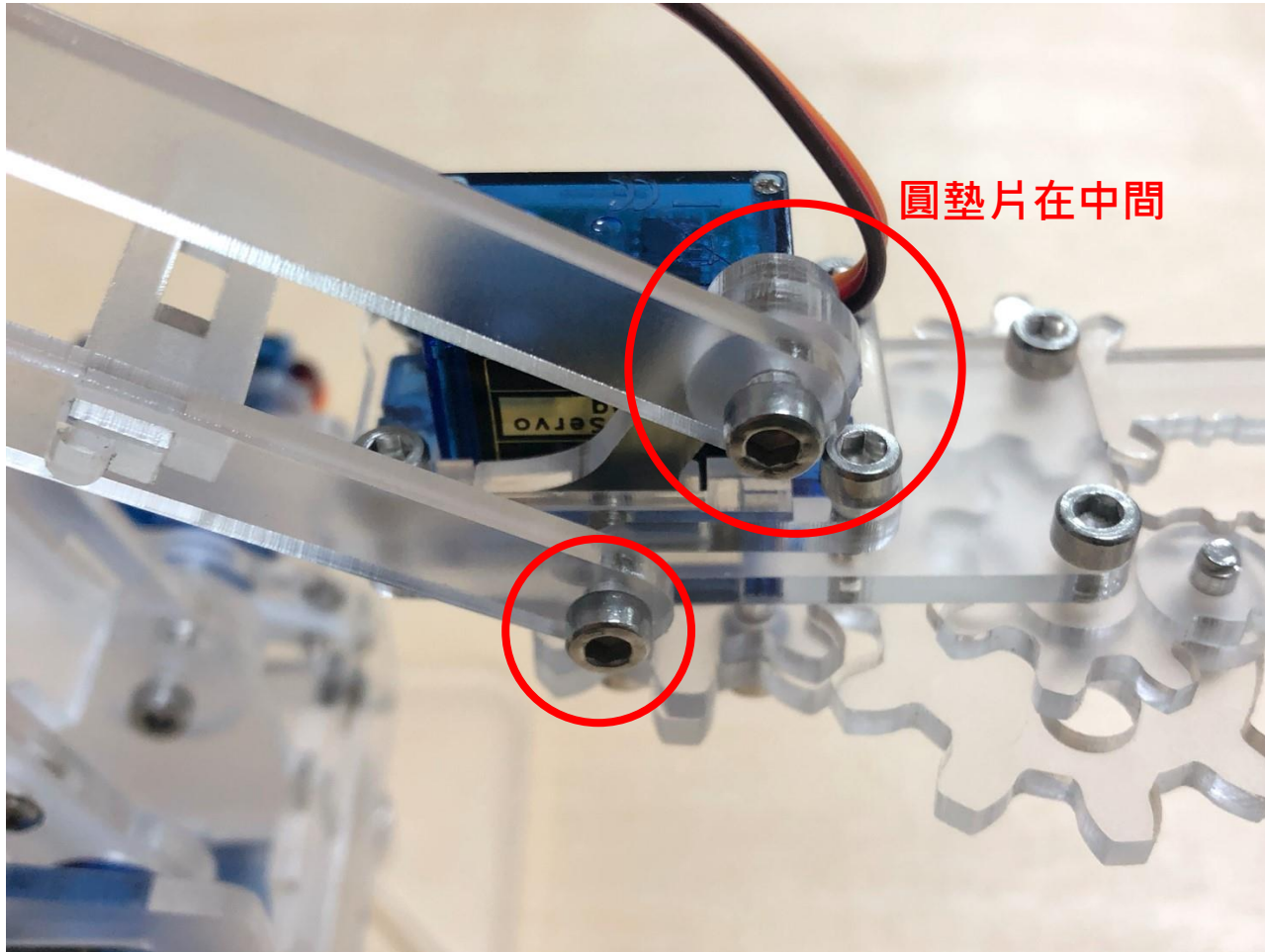
第十八步

- 放上另一片壓克力零件與墊片，使用12mm與8mm螺絲鎖上。



第十九步

- 第十四步組裝
- 第十八步組裝
- 壓克力零件
- 10mm螺絲 * 3

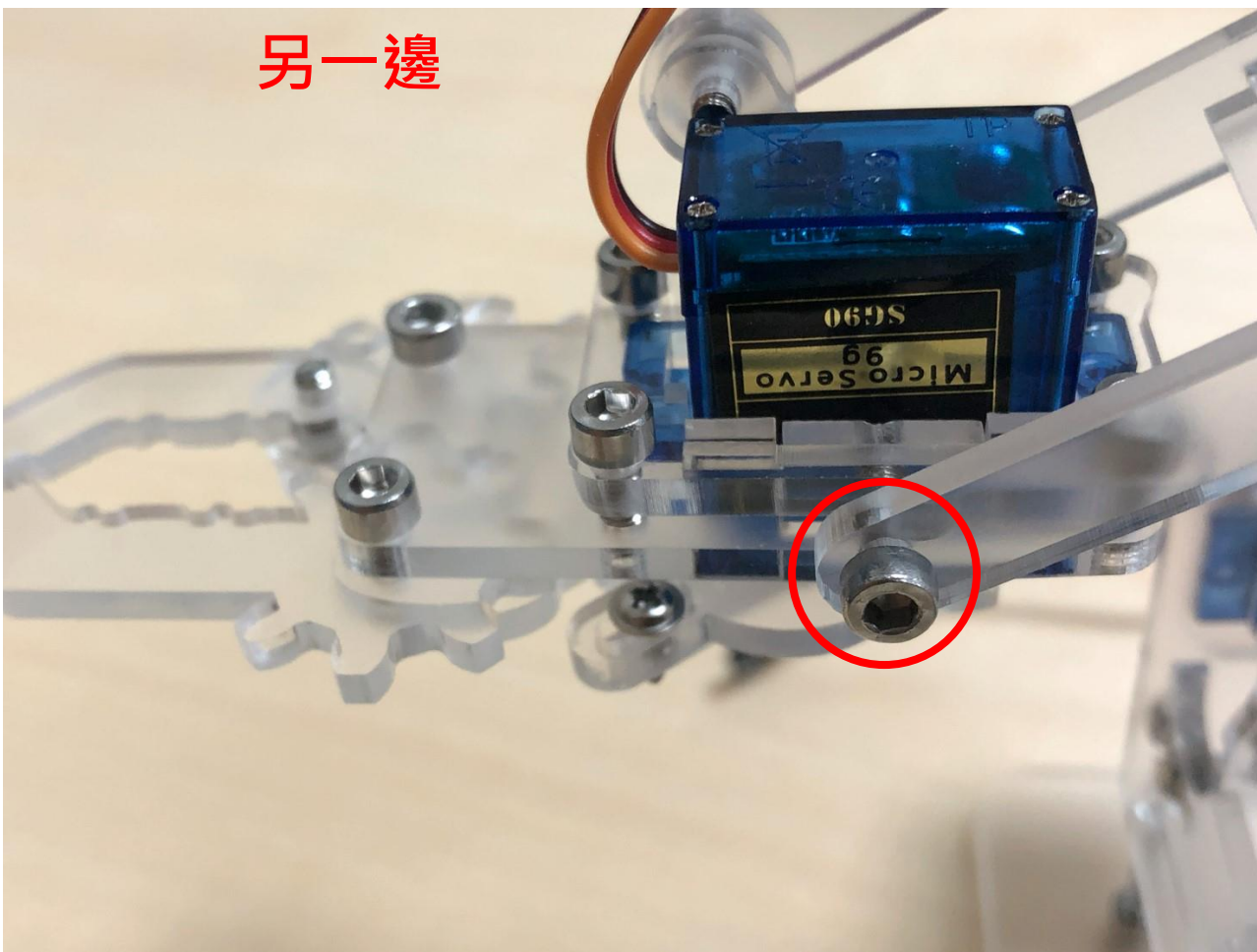


圓墊片在中間

第十九步

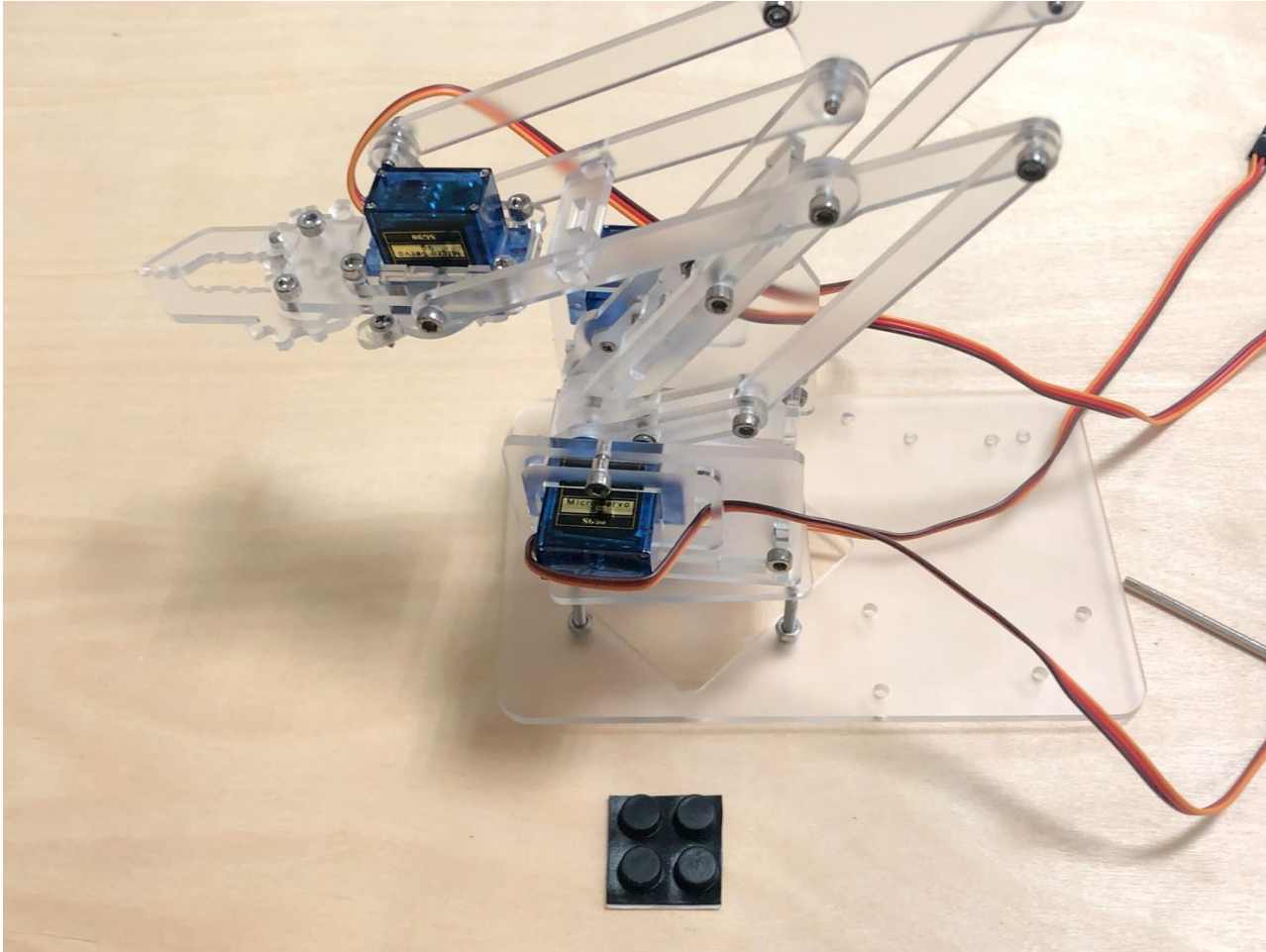
- 將墊片放置中間，並按照對應位置鎖上螺絲。

另一邊



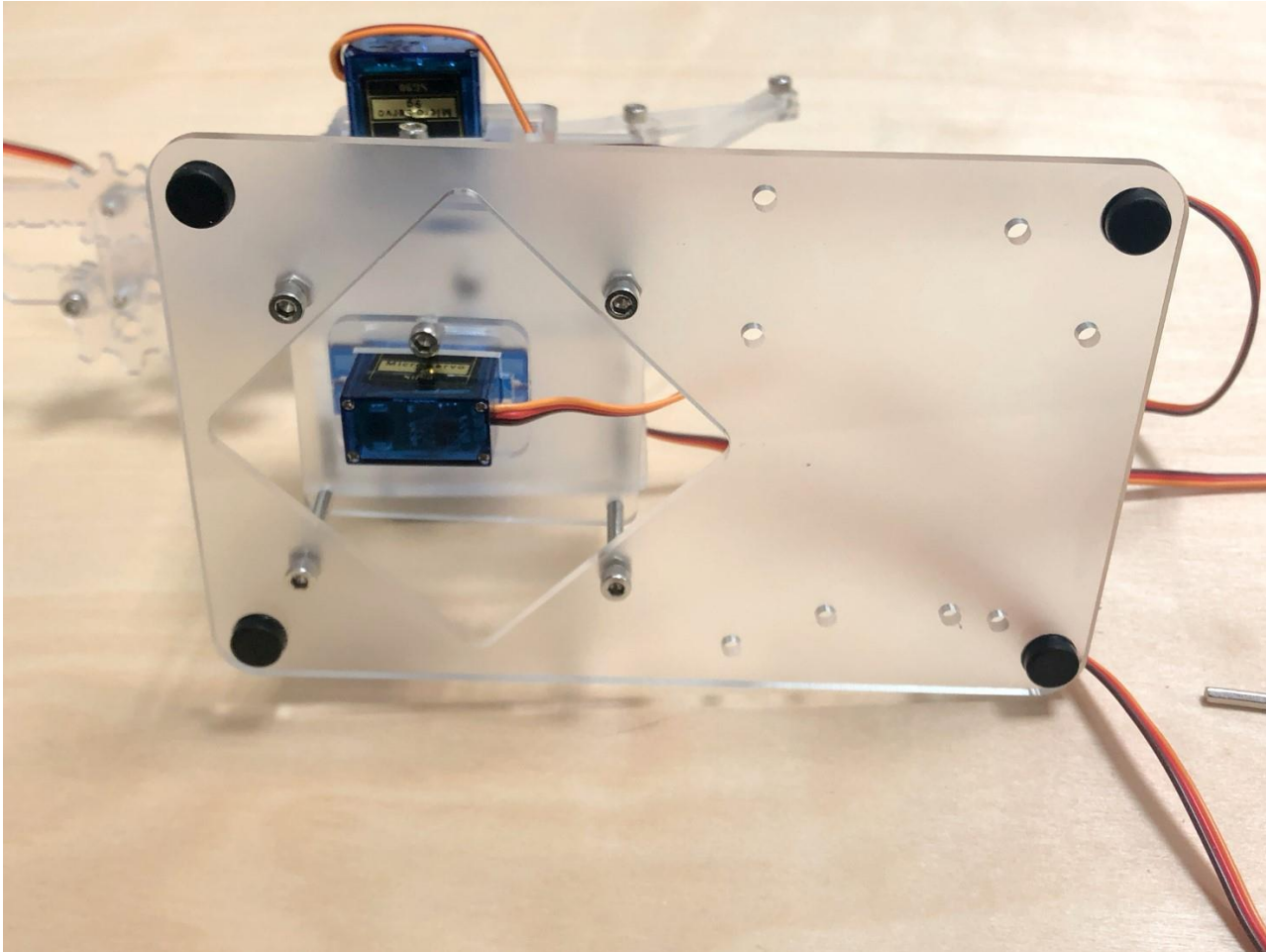
第十九步

- 按照對應位置鎖上螺絲。



第二十步

- 組裝完成的手臂組裝
- 止滑貼紙



第二十步

- 將止滑貼紙黏貼於底板四角。